

|  |                       |   |
|--|-----------------------|---|
| Arconic Power and Propulsion                           | DOC #: 710.004.001F01 |  |
|  | REV DATE: 5/7/2013    |   |
|  | REV: 002              |   |
| TITLE: SUPPLIER DISCREPANCY ACTION REQUEST 供給者不具合品採用申請 |                       |   |

|  |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
|--|--------------------------|------------------------------------|---------------|---------------------------|-----------------|---------------------|---------|
| <b>SUPPLIERS' DISCREPANCY ACTION REQUEST</b>   |                          |                                    |               |                           |                 | <b>(*) SDAR NO.</b> |         |
| *** Boxes with "(*)" To Be Completed By Arconic personnel- All Other Boxes To Be Completed By Supplier - Please Print Or Type ***<br>"(*)"マーク以外の項目はすべて記載してください。    |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
| ATTENTION:担当者名   |                          |                                    | DEPT 部門       |                           | DATE            |                     |         |
| SUPPLIER NAME 供給者名   |                          | ADDRESS                            |               |                           | PHONE NO.       |                     | FAX NO. |
| P. O. 番号   | P.O. ITEM DESCRIPTION 品名 |                                    | P.O. ITEM NO. | SPEC. / REV 仕様/改訂符号       | LOT NO.         | LOT 数量              |         |
| プロセスコード<br>(供給者ガイド3参照)   | (*) APP PLANT NAME       | (*) SUPPLIER NUMBER & ADDRESS CODE |               |                           | (*) REASON CODE |                     |         |
| 影響のあるシリアル番号有無: 有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> (有の場合はシリアル番号リストを添付すること)<br>Discrepancy:不具合内容  |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
| Disposition Requested: <input type="checkbox"/> そのまま使用 <input type="checkbox"/> 修正後使用 (修正方法添付) <input type="checkbox"/> その他(詳細を添付)                                 |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
| 要求処置内容<br>Corrective Action Initiated:実施済是正対策  |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
| Corrective Action Effectivity:是正対策の有効性   |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
| 供給者担当者名  |                          |                                    |               | 役職                        |                 |                     |         |
| (*) 以下は APP が記載する  |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
| Disposition:処置 <input type="checkbox"/> そのまま使用 <input type="checkbox"/> 修正後使用 (修正方法を添付) <input type="checkbox"/> 使用不可,出荷禁止<br><input type="checkbox"/> その他 (詳細を明記) |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
| Disposition Instructions:処置内容説明  |                          |                                    |               |                           |                 |                     |         |
| _____<br>Quality Engineer  |                          | _____<br>Date                      |               | _____<br>Process Engineer |                 | _____<br>Date       |         |
| _____<br>Engineer  |                          |                                    | _____<br>Date |                           |                 |                     |         |

|  |                                |  |
|--|--------------------------------|--|
| Arconic Power and Propulsion               | DOC #: 710.004.001F01          |  |
|  | REV DATE: 5/7/2013<br>REV: 002 |  |
| TITLE: SUPPLIER DISCREPANCY ACTION REQUEST |                                |  |

### 供給者ガイド

1. 供給者は、次の条件に合致した場合、供給者不具合品採用申請書 (SDAR) を提出することが出来る。
  - a.) 図面、仕様書又は購買注文書がハウメット・ジャパン株式会社から発行されたことが明確であること。
  - b.) 不具合のある材料が仕様書の要求事項に合致しないが、製品又材料が修理可能あるいは使用可能なレベルの不具合であると考える場合。
2. 供給者は、SDAR フォームの必須記入欄を漏れなく記入しなければならない。  
供給者は、特徴、特質、規模などを含んだ不具合の詳細を報告しなければならない。  
更に、処置内容を明確にするため、略図、写真、試験機関の報告書などを必要に応じて添付すること。
3. 不適合が発生した場所を示すために、適切な欄にプロセスコードを入力する。

|     |            |     |          |     |           |
|-----|------------|-----|----------|-----|-----------|
| P00 | 合金製造       | PI4 | 渦電流      | P28 | X線検査      |
| P01 | 吹き付け加工     | PI5 | 鋳造       | P29 | 原料ソース     |
| P02 | 研磨周砥石      | PI6 | FPI 検査   | P30 | ショットピーニング |
| P03 | 酸エッチング     | PI7 | 熱処理      | P31 | ストリツピンク   |
| P04 | エアフロー      | PI8 | HIP      | P32 | 熱電対製造     |
| P05 | 翼修理(再製品)   | PI9 | 加熱成形     | P33 | 金型製造      |
| P06 | ろう付け       | P20 | レーザー作業   | P34 | 超音波検査     |
| P07 | 鋳込み        | P21 | 機械加工     | P35 | バレル 研磨    |
| P08 | 化学切削及び化学洗浄 | P22 | 磁性粒子     | P36 | 溶接        |
| P09 | 化学研磨       | P23 | 機械加工手入   | P37 | その他       |
| PIO | コーティング     | P24 | 金属製造     | P38 | 耐火物製造     |
| PII | コア製造       | P25 | パターン 製造  | P39 | 原材料品      |
| PI2 | 寸法検査       | P26 | プラズマスプレー |     |           |
| P13 | 放電加工       | P27 | めっき      |     |           |

4. SDAR は、資材発注担当宛提出すること。SDAR の受理を待つ間、不具合材料又は製品の出荷は供給者側で保留しなければならない。
5. 納入品が緊急調達品の場合や要求毎の納入方式を採用している場合、提出書類をファックス出来る。その際は資材担当者と必要な調整を実施すること。
6. 供給者は、SDAR 対象とする製品又は材料を出荷する都度、承認された SDAR のコピーを納品書に1部添付すること。又、納品書には SDAR 番号を記載、梱包外装にはステッカー等で SDAR 番号明示することにより識別し、受領時に対象ロットを認識出来るようにすること。

注意: 供給者は APP ハウメット・ジャパン株式会社に対し不具合、不適合材料及び製品の管理において責任を負います。不具合材料は「承認された SDAR」又は「APP ハウメット工場の品証担当による承認」が無い場合出荷出来ません。許可なく不具合材料又は製品を APP 工場に出荷した場合供給者実績評価結果に悪影響を与えることとなります。

|   |  |  |
|---|--|--|
| Arconic Power and Propulsion                      | <b>DOC #:</b> 710.004.001F01<br><b>REV DATE:</b> 5/7/2013<br><b>REV:</b> 002 |  |
| <b>TITLE:</b> SUPPLIER DISCREPANCY ACTION REQUEST |  |  |

理由コード

| 文書に関連する欠陥 |              |
|-----------|--------------|
| 101       | 供給者成績書未提出    |
| 102       | 成績書データ不備 未完成 |
| 103       | 成績書データ不備 間違い |
| 104       | 誤った文書の発行     |
| 105       | 請求書/数量の不一致   |
| 106       | 出荷書類見提出      |
| 107       | トレーサビリティ不備   |

|  |                       |  |
|--|-----------------------|--|
| Arconic Power and Propulsion               | DOC #: 710.004.001F01 |  |
|  | REV DATE: 5/7/2013    |  |
|  | REV: 002              |  |
| TITLE: SUPPLIER DISCREPANCY ACTION REQUEST |                       |  |

### 一般的な欠陥

|     |                      |     |                           |
|-----|----------------------|-----|---------------------------|
| 201 | 誤った品目の受理             | 233 | 外形不適合                     |
| 202 | 識別間違い                | 234 | 欠け                        |
| 203 | 未確認材料                | 235 | 泡                         |
| 204 | 未承認材料                | 236 | 湾曲/ゆがみ/変形                 |
| 205 | 梱包不適切                | 237 | 破損                        |
| 206 | 梱包不正確                | 238 | ひび割れ                      |
| 207 | 識別表示/マーキングの欠落        | 239 | 介在物                       |
| 208 | 不完全/判読不可能な識別表示/マーキング | 240 | 刻み I:先端の尖り                |
| 209 | テスト不合格               | 241 | 硬度が不正確(ブリネル、ロックウエル) など)   |
| 210 | テスト未実施               | 242 | 校正外                       |
| 211 | 未承認出荷                | 243 | がたつき(工具の痕跡)               |
| 212 | 出荷前サンプル未受領           | 244 | 過剰材料/過剰金属/ひれ              |
| 213 | 汚染あり                 | 245 | 異物                        |
| 214 | 長期間保管による損傷           | 246 | 穴あき                       |
| 215 | 環境的な損傷               | 247 | 旧式                        |
| 216 | 出荷/取扱い時ダメージ          | 248 | 寸法間違い                     |
| 217 | 保管期限切れ               | 249 | 在庫が不十分                    |
| 218 | 保管期限マーキングの欠落         | 250 | 隙間/空洞                     |
| 219 | ロット番号表示ミス            | 251 | 溶接欠陥(飛散、隙間、割れなど)          |
| 220 | 材料ソース未承認             | 252 | ろう付け欠陥(飛散、隙間など)           |
| 221 | 作業未完了                | 253 | めっき欠陥                     |
| 222 | 作業不正確                | 254 | 仕様外の Almen Strips         |
| 223 | 作業ミス                 | 255 | 過剰溶射/過少溶射                 |
| 224 | 技術変更が実施されていない        | 256 | プラズマ溶射欠陥                  |
| 225 | 不正確な風袋重量             | 257 | 厚み過剰/不足                   |
| 226 | 未承認修理                | 258 | ねじ山の損傷                    |
| 227 | 未承認変更                | 259 | 穴寸法 過剰/不足/延長              |
| 228 | 組立が不正確               | 260 | 皿穴 過剰/不足/延長               |
| 229 | 許容不可能な清浄度            | 261 | Geometry 仕様外( :集中度、卒行度など) |
| 230 | 表面の傷/外観欠陥            | 262 | 過剰混合                      |
| 231 | 表面処理が粗末              | 263 | 接着が粗末                     |
| 232 | 寸法不適合                | 264 | シールが粗末                    |

|  |                       |  |
|--|-----------------------|--|
| Arconic Power and Propulsion               | DOC #: 710.004.001F01 |  |
|  | REV DATE: 5/7/2013    |  |
|  | REV: 002              |  |
| TITLE: SUPPLIER DISCREPANCY ACTION REQUEST |                       |  |

| プロセス材料に関連する欠陥 |                                |
|---------------|--------------------------------|
| 301           | 表面積仕様外 (一般的にal x ox.)          |
| 302           | 特定の表面積仕様外 (一般的にコロイド状)          |
| 303           | 粒度仕様外 (一般にal/ox、アルミニウム、ジルコンなど) |
| 304           | 化学成分仕様外 (合金、al/oxなど)           |
| 305           | 化学不純物仕様外                       |
| 306           | 結晶含有物仕様外 (一般的にシリカ)             |
| 307           | 粘度仕様外 (一般的に接合材、樹脂)             |
| 308           | PHレベル仕様外 (一般的に接合材)             |
| 309           | かさ密度仕様外 (ジルコン粉)                |
| 310           | 比重仕様外 (一般的に接合材)                |
| 311           | 微量成分分析仕様外                      |
| 312           | 灰分レベル仕様外                       |
| 313           | 引火点仕様外 (一般的にオイル、浸透液)           |
| 314           | 融点仕様外 (一般的にオイル、浸透液)            |
| 315           | 強熱減量仕様外 (一般的に樹脂)               |
| 316           | 軟化点仕様外 (一般的にワックス、接合材)          |
| 317           | 溶け込み仕様外 (一般的にワックス、接合材)         |
| 318           | 濃度仕様外 (一般的に感熱ラップ材)             |

| 鋳造及び合金に関連する欠陥 |                                    |
|---------------|------------------------------------|
| 401           | 仕様外の Phacomp (Alloy)               |
| 402           | 再溶解在庫の不均一 (Alloy)                  |
| 403           | Virgin/Revert% 不適合 (Alloy,Casting) |
| 404           | 非金属介在物 (Alloy,Casting)             |
| 405           | 不正確なインゴットサイズ (Alloy)               |
| 406           | ドロス (Alloy,Casting)                |
| 407           | 気孔率/ガス穴 (Alloy,Casting)            |
| 408           | 熱間亀裂 (Alloy,Casting)               |
| 409           | 冷態停止 (Alloy,Casting)               |
| 410           | パイプ収縮 (Alloy)                      |
| 411           | 仕様外の機械的特性(応力破断、引張、クリープ破壊など)        |
| 412           | 仕様外のベータ Transus (ti 合金)            |
| 413           | 熱コードの欠落 (Alloy,Casting)            |
| 414           | ポロシティー/ガス (Alloy,Casting)          |
| 415           | 潜在的欠陥(鋳造、後続のプロセスにおいて検知)            |
| 416           | エアフロー不適合 (Casting)                 |
| 417           | ウォーターフロー不適合 (Casting)              |
| 418           | パーティングライン (Casting)                |
| 419           | Alloy 間違い (Alloy,Casting)          |
| 420           | 通路の閉塞 (Casting)                    |
| 421           | コア移動 (Casting)                     |
| 422           | コア通路のShell (Casting)               |
| 423           | ひけ (Casting)                       |
| 424           | ミスラン (Casting)                     |
| 425           | 肉厚が小さすぎる/大きすぎる (Casting)           |

| セラミック製品に関連する欠陥 |                              |
|----------------|------------------------------|
| 501            | 未承認補修(コア、 pourcup)           |
| 502            | コアフラッシュ (コア、 pourcup )       |
| 503            | 不適切な焼成 (グリーン) (コア、 pourcup ) |
| 504            | 湾曲/くぼみ(コア、 pourcup )         |
| 505            | Tendrils                     |
| 506            | ひけ(コア)                       |
| 507            | MOR(破壊強度)不適合                 |
| 508            | Apparent密度不適合                |
| 509            | ポロシティー                       |
| 510            | 熱膨張不適合                       |
| 511            | クリストパライト不適合                  |
| 512            | コア化合物旋回流不適合                  |
| 513            | 石英管の遮断                       |

| ツーリングに関連する欠陥 |                     |
|--------------|---------------------|
| 601          | ツーリング/部品が寸法的に不一致    |
| 602          | ツーリングマニュアル/組立ガイドの欠陥 |
| 603          | ツーリングが適切に機能しない      |