

# DG-Konformitätsbewertungsstelle

## Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

### Annex to certificate – scope of approval

GSI-DG FB022-12-1  
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach BPV 305/2011  
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with CPR 305/2011

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Köfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár			Nationalität/Country: H		Datum/Date: 16.12.2024		Seite Nr.: / page no.: 1 von / of 6	
Lfd Nr. No.:	Werkstoffbezeichnung- Werkstoffnummer*/ Material designation- Material grade	Werkstoffspezifikation* /Material specification		Lieferzustand*/ Delivery condi- tion	Erzeugnisform/ Description product	Abmessungen/ Dimensions		Gewicht/ weight [kg]	Prüfgrundlage/ Technische Regel/ Requirement	Bemerkungen/ Notes
		Art / Spec.	Nr. / no.			Dicke/ thickness von/from bis/to [mm]	Durchmesser/ diameter- von/from bis/to [mm]			
01	EN AW 1050A	EN	485	0/H111, H14, H12, H18, H19, H24	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5			
02	EN AW 1200	EN	485	0/H111, H12	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	6,0			
03	EN AW 3003	EN	485	0/H111, H18, H26	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5			
04	EN AW 3103	EN	485	0/H111	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5			

#### Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / solution annealed; NT: Normalgeglüht und angelassen / normalised and tempered; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / normalised or normalised formed; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / stress relieved; QT: Vergütet / quenchend; A: weichgeglüht / annealed; AR: wie gewalzt / as rolled

\* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.

# DG-Konformitätsbewertungsstelle

## Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

### Annex to certificate – scope of approval

GSI-DG FB022-12-1  
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach BPV 305/2011  
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with CPR 305/2011

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Köfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár				Nationalität/Country: H		Datum/Date: 16.12.2024		Seite Nr.: / page no.: 1 von / of 6	
Lfd Nr. No.:	Werkstoffbezeichnung- Werkstoffnummer*/ Material designation- Material grade	Werkstoffspezifikation* /Material specification		Lieferzustand*/ Delivery condi- tion	Erzeugnisform/ Description product	Abmessungen/ Dimensions		Gewicht/ weight [kg]	Prüfgrundlage/ Technische Regel/ Requirement	Bemerkungen/ Notes	
		Art / Spec.	Nr. / no.			Dicke/ thickness von/from bis/to [mm]	Durchmesser/ diameter- von/from bis/to [mm]				
05	EN AW 3004	EN	485	H14, H26	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,5	1,5				
06	EN AW 3005	EN	485	0/H111	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,5	1,5				
07	EN AW 4007	EN	485	0/H111	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,5	1,6				
08	EN AW 5005	EN	485	0/H111, H24	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	6,0				

#### Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / solution annealed; NT: Normalgeglüht und angelassen / normalised and tempered; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / normalised or normalised formed; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / stress relieved; QT: Vergütet / quenchend; A: weichgeglüht / annealed; AR: wie gewalzt / as rolled

\* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.

# DG-Konformitätsbewertungsstelle

## Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

### Annex to certificate – scope of approval

GSI-DG FB022-12-1  
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach BPV 305/2011  
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with CPR 305/2011

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Kőfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár				Nationalität/Country: H				Datum/Date: 16.12.2024		Seite Nr.: / page no.: 1 von / of 6	
Lfd Nr. No.:	Werkstoffbezeichnung- Werkstoffnummer*/ Material designation- Material grade	Werkstoffspezifikation* /Material specification		Lieferzustand*/ Delivery condi- tion	Erzeugnisform/ Description product	Abmessungen/ Dimensions				Gewicht/ weight [kg]	Prüfgrundlage/ Technische Regel/ Requirement	Bemerkungen/ Notes	
		Art / Spec.	Nr. / no.			Dicke/ thickness von/from bis/to [mm]		Durchmesser/ diameter- von/from bis/to [mm]					
09	EN AW 5049	EN	485	H22	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	1,5						
10	EN AW 5251	EN	485	0/H111, H22, H24	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5						
11	EN AW 5052	EN	485	0/H111, H32	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	6,0						
12	EN AW 5754	EN	485	0/H111, H22, H24	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5						

#### Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / solution annealed; NT: Normalgeglüht und angelassen / normalised and tempered; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / normalised or normalised formed; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / stress relieved; QT: Vergütet / quenchend; A: weichgeglüht / annealed; AR: wie gewalzt / as rolled

\* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.

# DG-Konformitätsbewertungsstelle

## Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

### Annex to certificate – scope of approval

GSI-DG FB022-12-1  
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach BPV 305/2011  
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with CPR 305/2011

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Kőfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár				Nationalität/Country: H				Datum/Date: 16.12.2024		Seite Nr.: / page no.: 1 von / of 6	
Lfd Nr. No.:	Werkstoffbezeichnung- Werkstoffnummer*/ Material designation- Material grade	Werkstoffspezifikation* /Material specification		Lieferzustand*/ Delivery condi- tion	Erzeugnisform/ Description product	Abmessungen/ Dimensions				Gewicht/ weight [kg]	Prüfgrundlage/ Technische Regel/ Requirement	Bemerkungen/ Notes	
		Art / Spec.	Nr. / no.			Dicke/ thickness von/from bis/to [mm]	Durchmesser/ diameter- von/from bis/to [mm]						
13	EN AW 5083	EN	485	0/H111	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,5	6,3						
14	EN AW 5086	EN	485	0/H111, H18, H26	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,2	6,0						
15	EN AW 5182	EN	485	0/H111	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,5	3,0						
16	EN AW 1050A	EN	1386	F, H244	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0						

#### Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / solution annealed; NT: Normalgeglüht und angelassen / normalised and tempered; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / normalised or normalised formed; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / stress relieved; QT: Vergütet / quenchend; A: weichgeglüht / annealed; AR: wie gewalzt / as rolled

\* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.

# DG-Konformitätsbewertungsstelle

## Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

### Annex to certificate – scope of approval

**GSI-DG FB022-12-1**  
**Rev.01**

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach BPV 305/2011**  
*Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with CPR 305/2011*

**Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:**

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Köfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár				Nationalität/Country: H		Datum/Date: 16.12.2024		Seite Nr.: / page no.: 1 von / of 6	
Lfd Nr. No.:	Werkstoffbezeichnung- Werkstoffnummer*/ Material designation- Material grade	Werkstoffspezifikation* /Material specification		Lieferzustand*/ Delivery condi- tion	Erzeugnisform/ Description product	Abmessungen/ Dimensions		Gewicht/ weight [kg]	Prüfgrundlage/ Technische Regel/ Requirement	Bemerkungen/ Notes	
		Art / Spec.	Nr. / no.			Dicke/ thickness von/from bis/to [mm]	Durchmesser/ diameter- von/from bis/to [mm]				
17	EN AW 3003	EN	1386	H224	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0				
18	EN AW 5052	EN	1386	H114, H224	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0				
19	EN AW 5083	EN	1386	H114, H224	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0				
20	EN AW 5086	EN	1386	H114, H224, H244	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0				

#### Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / *solution annealed*; NT: Normalgeglüht und angelassen / *normalised and tempered*; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / *normalised or normalised formed*; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / *stress relieved*; QT: Vergütet / *quenched*; A: weichgeglüht / *annealed*; AR: wie gewalzt / *as rolled*

\* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / *For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.*

# DG-Konformitätsbewertungsstelle

## Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

### Annex to certificate – scope of approval

GSI-DG FB022-12-1  
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach BPV 305/2011  
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with CPR 305/2011

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Kőfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár				Nationalität/Country: H				Datum/Date: 16.12.2024		Seite Nr.: / page no.: 1 von / of 6	
Lfd Nr. No.:	Werkstoffbezeichnung- Werkstoffnummer*/ Material designation- Material grade	Werkstoffspezifikation* /Material specification		Lieferzustand*/ Delivery condi- tion	Erzeugnisform/ Description product	Abmessungen/ Dimensions				Gewicht/ weight [kg]	Prüfgrundlage/ Technische Regel/ Requirement	Bemerkungen/ Notes	
		Art / Spec.	Nr. / no.			Dicke/ thickness von/from bis/to [mm]		Durchmesser/ diameter- von/from bis/to [mm]					
21	EN AW 5754	EN	1386	H114, H224	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0					*) nicht genormte mechanischen Werte. Auf APZ 3.1 ist eine diesbezügliche Be- merkung notwendig  *) non-standardized mechanical values. A note to this is neces- sary in 3.1 inspection certificate	
22 *)	EN AW 4017	EN	573	H12, H14	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,4	6,0						
23 *)	EN AW 4025	EN	573	0/H111, H12, H114, F	Band / strip Blech aus Band / plate from strip	0,4	6,0						

#### Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / solution annealed; NT: Normalgeglüht und angelassen / normalised and tempered; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / normalised or normalised formed; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / stress relieved; QT: Vergütet / quenchend; A: weichgeglüht / annealed; AR: wie gewalzt / as rolled

\* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.