

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Самарский металлургический завод»**

Утвержден Советом Директоров ОАО «СМЗ»
Протокол № 3 от 29.05.2009 г.

Утвержден годовым общим собранием
акционеров ОАО «СМЗ»
(Решение акционера от 30.06.2009 г.)

**ГОДОВОЙ ОТЧЕТ
(ИТОГИ ФИНАНСОВОЙ И ХОЗЯЙСТВЕННОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЗА 2008 ГОД)
открытого акционерного общества
«Самарский металлургический завод»**

**Annual report
(2008 Financial and economic activity results)
Open Joint Stock Company
«Samara Metallurgical Plant»**

Генеральный директор ОАО «СМЗ» _____ М. Г. Спичак

Главный бухгалтер ОАО «СМЗ» _____ Г. В. Финогеева

СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЩЕСТВЕ

Полное фирменное наименование

Открытое акционерное общество «Самарский металлургический завод» (далее – Общество)

Сокращенное фирменное наименование

ОАО «СМЗ»

Полное фирменное наименование Общества на английском языке

Open Joint Stock Company «Samara Metallurgical Plant»

Сокращенное фирменное наименование Общества на английском языке

JSC «SMZ»

Место нахождения и почтовый адрес Общества

443051, г. Самара, ул. Алма-Атинская, 29, корп. 33/34

Общество имеет обособленное подразделение в г. Москве в форме Московского офиса (без организации филиала/представительства)

Регистрация Общества

Распоряжение главы Администрации Кировского района г. Самары от 29.12.2001 г. №1205

Свидетельство о внесении записи в Единый государственный реестр юридических лиц о юридическом лице, зарегистрированном до 1 июля 2002 года, выданное Инспекцией Министерства Российской Федерации по налогам и сборам по Кировскому району города Самары – Серия 63 №002034091

Основной государственный регистрационный номер – 1026300763389

Дата внесения записи – 05.08.2002 г.

Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе в качестве крупнейшего налогоплательщика юридического лица, образованного в соответствии с законодательством Российской Федерации, выданное Межрайонной инспекцией МНС России по крупнейшим налогоплательщикам по Самарской области – серия 63 №000211548, дата постановки на учет – 29.12.2001 г.

Уставный капитал Общества, вид и количество акций

Уставный капитал Общества составляет 1 557 469 188, 574 рублей и разделен на 59 902 661 099 штук обыкновенных именных акций номинальной стоимостью 0,026 рубля каждая.

Все акции Общества являются именными и выпущены в бездокументарной форме.

Изменение размера Уставного капитала Общества

Изменений размера уставного капитала в 2008 г. не проводилось.

Список акционеров, которые имеют не менее 5% от общего количества голосов на 31.12.2008 г.

Акционер общества	Количество акций	Доля в УК
ОАО «Алкоа Металлург Рус»	59 902 661 098	100,00

Аудитор Общества

Наименование: Закрытое акционерное Общество «ПрайсвотерхаусКуперс Аудит»

Место нахождения: 115054, г. Москва, ул. Космодамианская наб, 52, стр. 5

Лицензия: №Е000376 выдана Министерством финансов Российской Федерации 20 мая 2002 г. Лицензия действительна по 20.05.2012 г.

Реестродержатель Общества

Наименование: ОАО «Регистратор Р.О.С.Т.»

Место нахождения: 107996, г. Москва, ул. Стромынка, д. 18, корп. 13

Генеральный директор – Жизненко О.М.

Лицензия ФКЦБ – 10-000-1-00264, выдана 03.12.2002 г. (без ограничения срока действия).

ОБРАЩЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

Уважаемые господа!

Настало время подвести итоги 2008 календарного года, который был насыщен важными событиями для нашего предприятия. Особенностью этого года можно назвать реализацию большей части инвестиционных проектов и программ, направленных на модернизацию производства, повышение качества выпускаемой продукции и снижение затрат на ее производство. Несмотря на все трудности прошедшего года, он был относительно успешным для Самарского металлургического завода.

В 2008 году производство товарной продукции выросло на 1,4 % по сравнению с 2007 годом, хотя объем выпуска проката снизился на 5 % с 188 666,6 тн в 2007г. до 179 326,3 тн в 2008г.

Изменилась и структура выпуска проката – произошло увеличение выпуска продукции для внутреннего рынка и снижение для экспортного рынка:

- на внутреннем рынке производство увеличилось на 28,8 % при увеличении объема выпуска на 23,4 % ;

- на экспортном рынке снижение составило 26 % при снижении объемов выпуска проката на 30,9%.

В 2008 году ОАО «СМЗ» было освоено производство новых видов продукции. Среди них круглые слитки различных типоразмеров из новых видов сплавов, 88 типоразмеров изделий прессового производства, 35 новых наименований поковок и два новых вида штамповок.

Подводя итоги прошедшего года, хочется отметить масштабную работу по модернизации оборудования. Назову лишь некоторые из реализованных инвестиционных проектов:

- выполнена модернизация ПЛА №1 с изготовлением и монтажом новых плавильной печи, миксера, литейной ямы и гидравлической литейной машины, установкой камеры внепечного рафинирования А622 и насыпного фильтра А94;
- выполнена модернизация ПЛА №16 с изготовлением и монтажом двух новых плавильных печей, миксера, литейной ямы и гидравлической литейной машины, установкой камеры внепечного рафинирования А622 и насыпного фильтра А94;
- установлена толкательная газовая печь для нагрева и гомогенизации слитков, (проект направлен на увеличение мощностей по нагреву слитков баночной ленты, а также на обеспечение и улучшение их качественных параметров);

- модернизирован стан горячего проката;
- установлена новая горизонтальная закалочная печь в цехе №51;
- проведена модернизация правильно-растяжной машины усилием 1500 тс в цехе №51;
- модернизирована система управления вертикального гидравлического штамповочного прессы, усилием 75000 тс;
- закуплена, смонтирована и запущена в эксплуатацию газовая проходная конвейерная печь для подогрева алюминиевых заготовок для прессы 170;
- закуплена, смонтирована и запущена в эксплуатацию газовая печь с выкатным подом для подогрева штампов для прессы 170.

Реализованные и готовящиеся к реализации инвестиционные проекты позволят ОАО «СМЗ» занять и укрепить свои позиции на внутреннем и внешнем рынках по следующим направлениям:

- алюминиевая лента для производства баночной тары под напитки,
- специальная лента для строительного рынка,
- бурильные трубы повышенной надежности,
- трубы большого диаметра и штампованные фланцы для глубоководных водоотделяющих колонн (райзеров), используемых при морском бурении, штамповки, профили и другая продукция для авиационной промышленности

Уделяя значительное внимание развитию производства, Самарский металлургический завод активно внедряет социальные программы, укрепляет и расширяет связи с сообществом. Предприятие активно участвует в реализации оздоровительных программ, оказании помощи ветеранам, благоустройстве территории. Об эффективности проводимой работы говорят награды полученные предприятием в 2008 году по итогам различных конкурсов, проводимых областной, городской администрациями и общественными организациями Самарской области.

Я хочу выразить искреннюю признательность и благодарность всем работникам предприятия, усилиями которых Самарский металлургический завод продолжает занимать ведущее место среди российских производителей полуфабрикатов из алюминиевых сплавов.

Генеральный директор М. Г. Спичак

ПОЛОЖЕНИЕ ОБЩЕСТВА В ОТРАСЛИ И ПЕРСПЕКТИВЫ ЕГО РАЗВИТИЯ

ОАО «Самарский металлургический завод» - крупнейший в России производитель и поставщик полуфабрикатов из алюминиевых сплавов. Традиционные потребители – аэрокосмическая, судостроительная, упаковочная, нефтегазодобывающая, авиационная промышленность, транспортное машиностроение.

Основным видом хозяйственной деятельности Общества является производство алюминиевого проката, включающее в себя всю номенклатуру высокого передела. Общество производит для продаж на внутреннем и внешнем рынках продукцию четырех своих бизнес-юнитов:

- ПРОКАТНОГО: рулоны, листы, плиты, лента окрашенная, лента баночная (корпусная), лента консервная;
- ПЛАВИЛЬНО-ЛИТЕЙНОГО: мелкая и крупногабаритная чушка из алюминиевых сплавов;
- КУЗНЕЧНОГО: штамповки-поковки;
- ПРЕССОВОГО: прутки, профили, панели, трубы, полосы, квадраты, шестигранники.

Основные результаты

В 2008 году **производство товарной продукции** выросло на **0,2 млрд. руб.** или **1,4 %** по сравнению с 2007 годом и составило **18,0** млрд. руб. против **17,8** млрд. руб. в 2007 году, хотя **объем выпуска** проката **снизился** на **9340,3 тн** или **5 %** с **188 666,6 тн** в 2007г. до **179 326,3 тн** в 2008г.

Изменилась и структура выпуска проката – произошло увеличение выпуска проката продукции для внутреннего рынка и снижение для экспортного рынка:

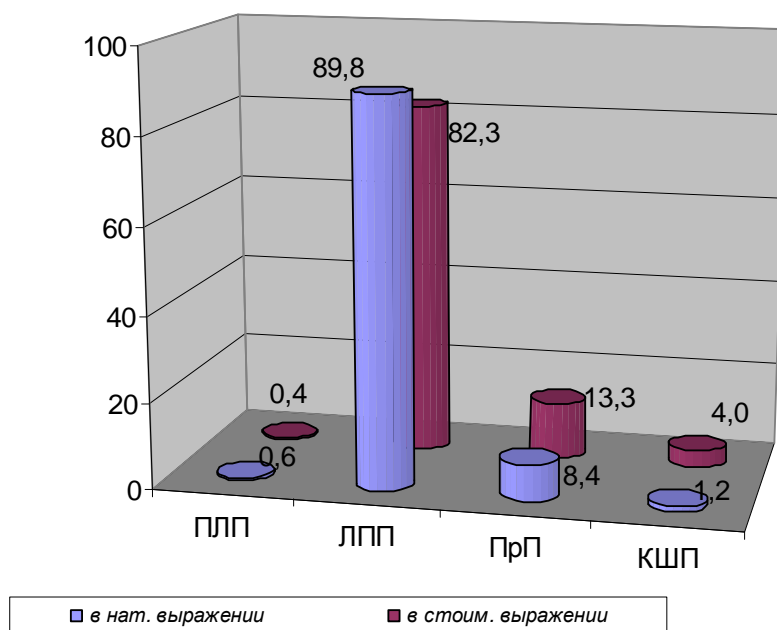
- на внутреннем рынке производство увеличилось на **2,6** млрд.руб или **28,8 %** (**8,9** млрд. руб. в 2007г и **11,4** млрд. руб. в 2008г) при увеличении объема выпуска на **21 111,5тн (23,4 %)** с **90 233,7 тн** в 2007г. до **111 345,2 тн** в 2008г.;

- на экспортном рынке снижение составило **2,3** млрд. руб. или **26 %** (**8,9** млрд. руб. в 2007г – **6,6** млрд. руб. в 2008г) при снижении объемов выпуска проката на **30 4521,7 тн (30,9%)**, с **98 432,9 тн** в 2007г. до **67 981,2 тн** в 2008 г.

Структура производства товарной продукции ОАО «СМЗ» за 2008 год

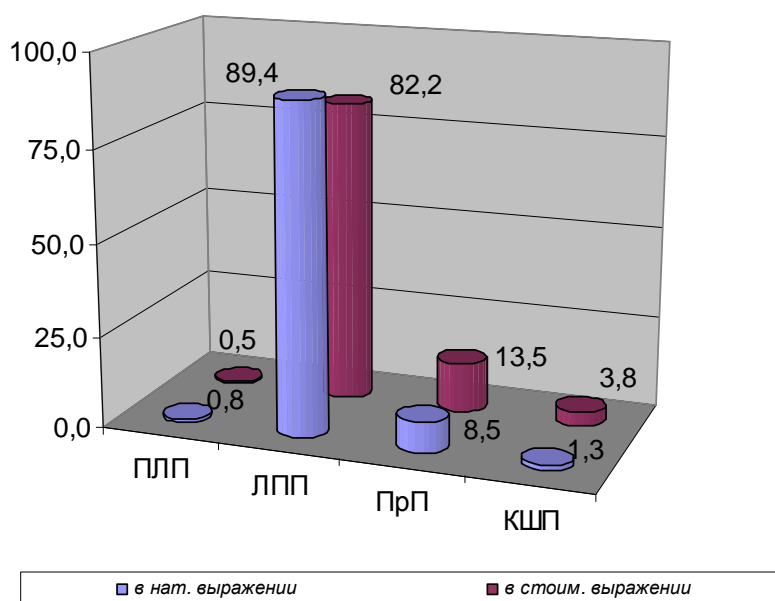
Наименование продукции	в натуральном выражении (%)	в стоимостном выражении (%)
Производство алюминиевого проката и изделий из него	100	100
<i>в том числе:</i>		
- литейное производство	0,6	0,4
- прокатное производство	89,8	82,3
- прессовое производство	8,4	13,3
- кузнечное производство	1,2	4,0

Структура производства товарной продукции за 2008 год



Выручка от реализации в 2008 году осталась на уровне 2007 года и составила **17,2 млрд. руб.**, но изменилась структура реализации - объем реализации продукции на внутренний рынок вырос на **18 965тн (22,2%)**, выручка от реализации на внутренний рынок увеличилась на **2,0 млрд. руб. (24,3%)** по сравнению с 2007 годом.

Структура реализации готовой продукции за 2008 год



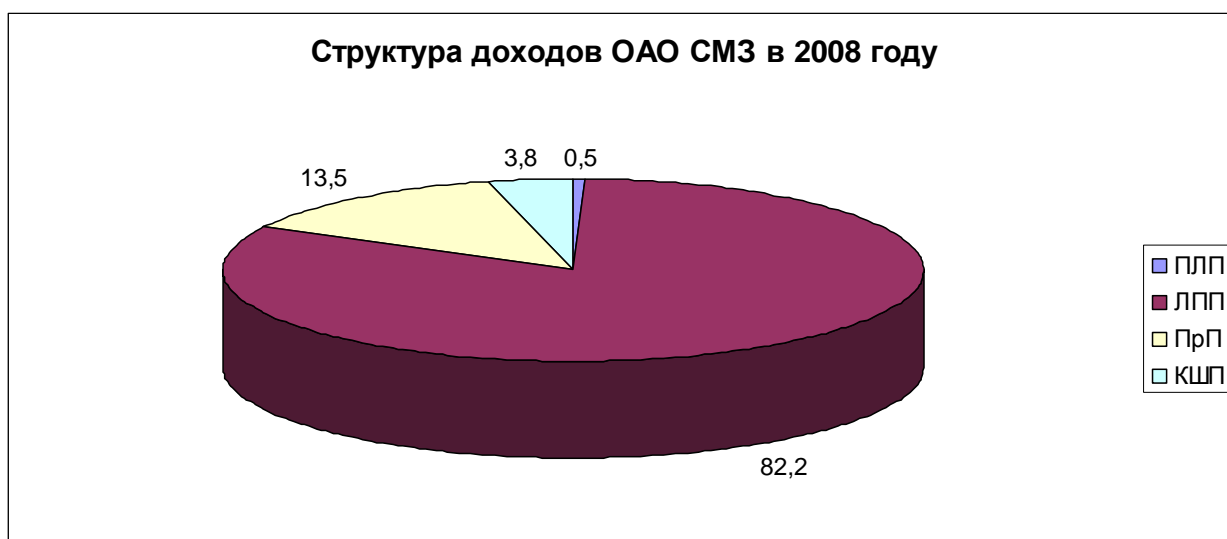
Основная часть выручки (**82,2%**) поступила от **реализации плоского проката** и составила **14,1 млрд. руб. (157 068,5 тн)**, рост по сравнению с 2007 годом составил всего **0,1 млрд.руб. или 1,0 %** (за 2007 год – **14 млрд.руб. , но 159 861,7 тн**).

По сравнению с 2007 годом в реализации продукции вырос удельный вес продукции литейного производства с **0,2% (40,4 млн.руб.)** до **0,5% (86,5 млн.руб.)**.

Снизился в структуре реализации ОАО СМЗ и удельный вес **продукции прессового производства** с **16,0%** в 2007 году до **13,5 %** в 2008 году, объем реализации продукции прессового производства снизился на **0,4 млрд. руб.**, но на **6 299 тн**, и составил **2,3 млрд.руб. и 14 975 тн** против **2,8 млрд.руб. и 21 274 тн** в 2007 году.

Значительно увеличилась в 2008 году реализация **кузнечной продукции** по сравнению с 2007 годом - на **60,3 %** и составила **665,1 млн.руб. (2164,8 тн)** против **415 млн.руб. (1461,8тн)** в 2007 году, удельный вес продукции кузнечного производства в реализации ОАО СМЗ увеличился на **1,4% (с 2,4% в 2007 г до 3,8% в 2008 г)**.

Структура доходов ОАО «СМЗ» за 2008г.



Основной деятельностью ОАО СМЗ является производство и реализация продукции и полуфабрикатов из алюминиевых сплавов. Основными покупателями продукции в 2008 году являлись на экспортном рынке Алкоа Кофем и ООО «АЛКОА РУС» на внутреннем рынке, хотя с октября 2008 года в связи с реорганизацией начались прямые продажи продукции Заказчикам по внутреннему рынку.

Направление реализации	Реализация (тн)	Доля %%	Оптовая стоимость (тыс.руб)	Доля %%
внутренний рынок (с учетом давальческой)	104 536,1	59,5	10 450 261,9	60,8
экспорт	57 943,1	33	5 605 043,1	32,6
экспорт в страны СНГ	13 182,9	7,5	1 143 956,5	6,6
ИТОГО	175 662,1	100	17 199 261,5	100

Структура реализации на экспорт и страны СНГ в 2008 году.

Вид продукции	Объем реализации (тн)	Доля %%
листы	16 987,5	23,9
плиты	85,4	0,1
рулоны	29 959,3	42,1
лента лакированная	174,9	0,2
лента корпусная	13 405,7	18,8
лента ключиковая	7,1	0,0
пруток	5 561,5	7,8
профиль	537,5	0,8
трубы катанные	129,0	0,2
трубы прессованные	1 797,7	2,5
трубы бурильные	73,4	0,1
поковки	611,3	0,9
штамповки	831,3	1,2
литейные сплавы	964,4	1,4
ИТОГО	71 126	100

Структура реализации продукции на внутренний рынок в 2008 году

Вид продукции	Объем реализации (тн)	Доля %%
листы	9 677,4	9,2
плиты	93,0	0,1
рулоны	19 659,4	18,8
лента с покрытием	10 861,2	10,4
лента корпусная	56 113,9	53,7
лента ключиковая	27,9	0,0
пруток	1 537,0	1,4
профиль	3 635,1	3,5
трубы катанные	386,8	0,4
трубы прессованные	1 144,3	1,1
трубы бурильные	172,7	0,2
поковки	373,8	0,4
штамповки	348,4	0,3
литейные сплавы	489,3	0,5
ИТОГО	104 520,3	100,0

Как видно из таблиц, основную долю продаж как на экспортном, так и на внутреннем рынках составляет продукция прокатного производства, в том числе на экспортном рынке 42,1% - рулоны, на внутреннем рынке больше половины всего объема продаж – лента баночная корпусная (53,7%).

Темп роста расходов в 2008 году превысил темпы роста выручки (доходов) от реализации проката, вследствие чего рентабельность реализованной продукции снизилась на **0,1 %** в 2008 году по сравнению с 2007 годом.

№ п/п	Показатели	Ед. изм.	2007 год	2008 год	Изменение	
					+/-	%%
1.	Объем реализации	тн	183 191	175 662,1	-7 528,9	-4,1
2.	Выручка от реализации	тыс.руб.	17 204 945	17 199 262	-5 683	-0,03
3.	Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	19 144 966	19 147 389	2 423	0,01
4.	Прибыль от реализации	тыс.руб.	-1 940 021	-1 948 127	-8 106	0,4
5.	Рентабельность реализованной продукции	%%	-10,1	-10,2	0,1	

Себестоимость реализованной продукции в 2008 году в абсолютном значении осталась почти на уровне 2007 года и составила **19,1 млрд.руб.**, хотя объем реализации снизился на **7 529тн.**

Увеличение себестоимости, обусловлено прежде всего:

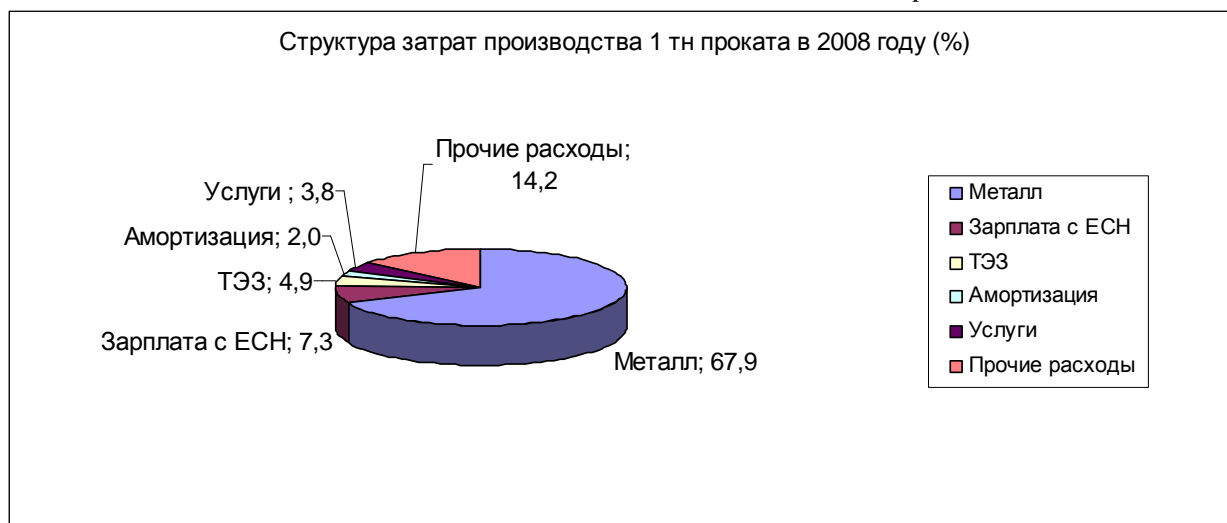
- ростом тарифов на энергоносители (на газ на **25,1%**, на электроэнергию на **14,4%**, на воду обессоленную на **8,6 %**, на пар на **20,7%**, на промышленную воду на **22,8%**);
- ростом цен на вспомогательные материалы на **20 – 30%**;
- большим количеством брака, количество брака за 2008 год составило **18 495 тн**, потери от брака составили **340 млн. руб.**, что на **68 млн. руб** и на **2 811,7 тн** больше, чем в 2007 году;
- ростом транспортных и таможенных расходов, связанных с изменением условий поставки продукции на экспорт.

До 2008 года ОАО СМЗ работал на условиях поставки FCA (ИНКОТЕРМС 2000), по которым продавец обязан передать товар указанному покупателем перевозчику, а с 2008 года (в основном DDU, DDP), при которых продавец должен нести все расходы и риски, необходимые для доставки товара до пункта назначения;

- затратами на ремонты в связи с изношенностью имеющегося у предприятия оборудования, зданий и сооружений. Затраты на ремонты за 2008 год составили **1 223 млн. руб.**;

- большие средства вкладываются в обновление и модернизацию производства, в связи с чем амортизационные отчисления в 2008 году выросли по сравнению с 2007 годом на **60,3 млн. руб.** или **18,2%** и составили **391,8 млн.руб.** против **331,5 млн.руб.** в 2007году.

В результате себестоимость одной тонны производства проката возросла на **4 866 руб/тн** по сравнению с 2007 годом и составила **109 585 руб/тн** против **104 719 руб/тн** в 2007 году.



Компания стремится к снижению себестоимости продукции. В целях снижения затрат на производство и реализацию в 2008 году продолжилась работа по следующим направлениям:

- снижение норм расхода материальных и топливно – энергетических ресурсов;
- оптимизация запасов;
- снижение количества брака, в связи с чем проводится реконструкция и модернизация оборудования;
- постановка системы учета затрат по местам возникновения затрат, оснащение подразделений весовым оборудованием и приборами учета ТЭР;
- в целях расширения рынков сбыта продукции ОАО «СМЗ» успешно подтвердил сертификационные аудиты (NADCAP в области термообработки и неразрушающего контроля продукции авиационного и аэрокосмического назначения, аудит AP МАК на производство авиационных материалов, аудит фирмы DNV, который сертифицировал прессовое производство продукции из сплавов 5083, 5086, 6082 для судостроительной промышленности, аудит фирм TJV который сертифицировал продукцию, используемую при изготовлении сосудов высокого давления, аудит компании Boeing), аудиты соответствия продукции, выпускаемой ОАО «СМЗ», системам менеджмента качества ISO9001, AS 9100, TS 16949 и т.д., что позволит получить в дальнейшем дополнительные заказы и увеличивать объемы производства и доходность ОАО «СМЗ».

По основным показателям финансового состояния наблюдаются следующие тенденции:

- рост величины активов;
- уменьшение доли оборотных средств в активах.

За 2008 год общая величина активов выросла на **5,3 млрд. руб.** и по итогам года составила **20,795 млрд. руб.**

Величина внеоборотных активов в 2008 году возросла на **4 млрд. руб.** Величина оборотных активов увеличилась на **1 млрд. руб.** В результате произошли изменения в структуре активов баланса – доля оборотных активов уменьшилась с 55,8% до 46,02%.

Собственные оборотные средства увеличились на **0,9 млрд. руб.** и на конец года составили **7 млрд. руб.**

Величина чистых активов в 2008 году увеличилась на **1,1 млрд. руб.** и составила **2,433 млрд.руб.**

В плавильно-литейном производстве

В 2008 году в плавильно-литейном производстве было выпущено:

- заготовки сплошные круглые – 26 602,6 тн;
- заготовки полые круглые – 7 107,5 тн;
- заготовки плоские – 142 396,1 тн;
- сдача в ц. 36 (товарная чушка) - 1 011,4 тн

Освоено производство:

- круглых сплошных слитков из сплава марки 7075 диаметром 660 мм и 816 мм на ПЛА №11 с использованием литейной оснастки Almex и установки внепечного рафинирования А622 для получения одобрения фирмы Боинг;
- круглых сплошных заготовок из сплава марки 7050 диаметром 530 мм на ПЛА №11 с использованием установки внепечного рафинирования А622 для получения одобрения фирмы Боинг;
- круглых сплошных слитков из сплава С22N диаметром 995 мм на ПЛА № 11 с использованием литейной оснастки Almex и установки внепечного рафинирования А622;

В 2008 г. в плавильно-литейном производстве в рамках инвестиционной программы производилась модернизация оборудования по следующим проектам:

- выполнена модернизация ПЛА №1 с изготовлением и монтажом новых плавильной печи, миксера, литейной ямы и гидравлической литейной машины, установкой камеры внепечного рафинирования А622 и насыпного фильтра А94;
- выполнена модернизация ПЛА №16 с изготовлением и монтажом двух новых плавильных печей, миксера, литейной ямы и гидравлической литейной машины, установкой камеры внепечного рафинирования А622 и насыпного фильтра А94;
- смонтирована и сдана в эксплуатацию электрическая печь для сушки магния и первичного алюминия;
- произведена модернизация печи гомогенизации №3а;
- изготовлены и смонтированы четыре установки контроля расхода, давления, температуры охлаждающей воды на ИАТ-6 (№№ 31,32,34,36) в корпусе 62;
- продолжены работы по установке пилы для резки плоских слитков в цехе №1;
- продолжены работы по капитальному ремонту полов в корпусе №1;
- Продолжены работы по реконструкции крыши литейного цеха корпуса №1.

Также осуществлялась деятельность по другим инвестиционным проектам.

Наиболее крупные инвестиционные проекты, выполненные в 2008 г.:

- капитальный ремонт печей гомогенизации №2, 7, плавильной печи ПЛА №4;
- капитальный ремонт ЭМК рег. №№ 7278(12), 4125(13);
- капитальный ремонт цеховых троллей в шихтовом пролете (с переходом на керамические изоляторы);
- установка радиуправления на ЭМК рег. №№ 7278, 15056 и 08623.

В перспективе для развития производства планируется:

- закупка систем литья Almex и Wagstaff с целью улучшения качества отливаемых слитков и освоения новых типоразмеров;
- модернизация литейной машины ПЛА №14;

- капитальный ремонт металлоконструкций крыши.

В прокатном производстве

В 2008 г. в прокатном производстве было выпущено:

- лента баночная (лента для корпусов банок);
- лента консервная;
- лента окрашенная;
- рулоны;
- листы;
- плиты

Прокатным производством в 2008 году выполнялись проекты модернизации и восстановления оборудования, и проекты, направленные на поддержание производства.

В 2008 году были завершены важные для прокатного производства проекты:

- капитальный ремонт трансформаторов главных приводов стана горячего проката, проект направлен на обеспечение стабильности работы стана горячего проката.
- модернизация систем управления приводами и гидравликой стана холодного проката «1800», проект направлен на повышение надежности работы оборудования и снижение отбраковки из-за предотвращения отказа систем стана;
- установка толкательной газовой печи для нагрева и гомогенизации слитков, проект направлен на увеличение мощностей по нагреву слитков баночной ленты, а также на обеспечение и улучшение их качественных параметров;
- Модернизация стана горячего проката в части установки новых систем автоматического управления и фильтрации эмульсии, проект направлен на повышение производительности и повышение качества проката;
- Система мониторинга качества поверхности на линии продольной резки, проект направлен на повышение качества баночной ленты.

Также в 2008 году начаты проекты, планируемые к завершению в 2009 году, влияющие на увеличение производства и стабильность работы оборудования:

- капитальный ремонт двигателей главных приводов стана горячего проката, проект направлен на обеспечение стабильности работы стана горячего проката;
- проглаживающий ролик на стане холодного проката 1800, проект направлен на повышение производительности и повышение качества проката.

В 2009 году планируется начать проекты:

- дефлекторный ролик на стане горячего проката, проект направлен на повышение качества проката;
- система подачи керосина на рабочие валки и установка трехходовых кранов на стане горячего проката, проект направлен на повышение выходов годного и качества проката.

Перспективы развития прокатного производства в 2009 и последующих годах связаны со следующими основными проектами:

- запуском в эксплуатацию новой линии лакирования № 5 и освоением новых продуктов: крышечной и ключиковой лент для банок (планируется выпустить в 2009 году более 5 000 тонн), колпачковой ленты, других видов окрашенных лент;

- дальнейшим развитием проекта производства корпусной баночной ленты с повышением качества продукции и стремлением занять максимально возможную долю рынка этого продукта не только в России, но и в странах СНГ;
- расширением гаммы цветов производимых окрашенных лент;
- расширением номенклатуры производства продукции для строительной отрасли.

Основные факторы риска деятельности Прокатного производства:

- производственно-технические:
 - нестабильная работа головного оборудования, возможны внеплановые простои;
 - нестабильное снабжение производства сырьем и энергоносителями. Реализация этого риска так же может привести к простоям производства.
- технологические:
 - возможные проблемы с освоением новых видов продуктов;
 - перевод стана холодного проката 1800 на эмульсию на водной основе повлечет за собой перераспределение объемов проката между станами 1800 и 2300. При этом стан 2300 может стать узким звеном из-за увеличения количества проходов при обработке тонких лент;
 - при объемах производства корпусной ленты более 9000 тонн в месяц ресурсов одной линии резки WAI COSIM будет недостаточно.
- макроэкономические:
 - снижение спроса на алюминиевую продукцию. Все компании отрасли подвержены этому риску в равной степени;
 - резкие колебания курсов валют;
 - резкие колебания цен на алюминий на Лондонской Бирже Металлов. Общество использует инструменты хеджирования для минимизации влияния этого фактора на финансовый результат;
 - повышение тарифов на энергоносители. Прокатное производство является энергоемким и рост тарифов отрицательно сказывается на себестоимости продукции.

В прессовом производстве

В 2008 году выпущено продукции общим объемом 15053 тонны, из них 7715 тн – на экспорт, 7338 тн - для внутреннего рынка. 3423 т выпущено для приоритетных заказчиков оборонно-промышленного и авиационного комплекса.

Прессовое производство выпускает следующий сортамент продукции:

- панели - 601 тн;
- полосы (0,3 – 450 мм) – 445 тн;
- профили – 3423 тн;
- прутки – 6956 тн;
- трубы – 3628 тн, в т. ч трубы бурильные – 162 тн

В 2008 г. в прессовом производстве были проведены работы по выпуску новых видов продукции:

Освоено 88 новых типоразмеров с общим объемом выпуска 595 тн. Наиболее важными и перспективными из них являются прутки диаметром 160-230 мм из сплава 7075 с повышенными требованиями по прочностным характеристикам и размеру зерна и

трубы с наружными утолщениями ПК 02732 из сплава 1953, применяемы при подготовке скважины к эксплуатации.

Также в 2008 г. была закончена модернизация пресса 20 000 тн №120 в ц.51 и завершено строительство секции НАС цеха №51.

Наиболее крупными инвестиционными проектами, выполненными в 2008 г. в прессовом производстве, являются:

- новая горизонтальная закалочная печь в цехе №51;
- модернизация правильно-растяжной машины усилием 1500 тс в цехе №51;
- модернизация системы нагрева контейнеров пресса 120 в цехе №51;
- новая линия резки в цехе №3;
- система фильтрации для НАС в цехе №3.

В 2008 г. начата реализация проектов:

- модернизация индукционной печи ИН-1100 в цехе №51;
- приобретение пилы в 4-й пролет цеха №51;
- новый контейнеродержатель для пресса 120 в цехе №51.

Общий объем затрат на инвестиции по прессовому производству составил 10 250 тыс. долл.

В 2009 г. по прессовому производству с учетом реструктуризации и перераспределения заказов между СМЗ и АМР ожидается произвести 8678 тн продукции, из них на экспорт – 4706 тн, на внутренний рынок – 3972 тн:

- полосы – 254 тн;
- профили – 2204 тн;
- прутки – 4605 тн;
- трубы – 1615 тн

В результате проведенных опытных работ планируется получение дополнительного объема заказов в 2009 г.: по пруткам на 450 тн, по трубам – на 530 тн (в том числе на трубы сплава 7075 для экспортного рынка с повышенными свойствами и труба сплава 1980 / 1953 для сферы «Нефть и газ»).

В кузнечном производстве

В 2008 г. в кузнечном производстве было выпущено 2220 тн продукции, при этом объём выпуска увеличился на 40% по сравнению с 2007 г.

Основными видами продукции являются поковки и штамповки.

В 2008 г. было освоено 2 новых вида штамповок и 35 видов поволоков (в т. ч. 16 наименований поволоков на экспорт).

В 2008 г. были окончены следующие проекты технического перевооружения кузнечного производства:

- модернизация 4-ой и 5-ой секций насосно-аккумуляторной станции;
- модернизация системы управления вертикального гидравлического штамповочного пресса, усилием 75000 тс;
- модернизация электросиловой части и системы управления вертикально-закалочной печи №4;
- закуплена, смонтирована и запущена в эксплуатацию газовая проходная конвейерная печь для подогрева алюминиевых заготовок для пресса 170;

- закуплена, смонтирована и запущена в эксплуатацию газовая печь с выкатным подом для подогрева штампов для прессы 170.

Начаты следующие проекты:

- реконструкция электрической подстанции №37;
- установка нового вертикально-закалочного агрегата;
- модернизация электросиловой части и системы управления печей старения №2 и №6;
- реконструкция электрических подстанций №38 и №39;
- реконструкция прессы 106;
- реконструкция секции №3 насосно-аккумуляторной станции.

Перспективы развития кузнечного производства заключаются в освоении новых видов штамповок для отечественных и зарубежных авиастроительных компаний ИРКУТ, КНААПО, АВИАСТАР-СП, Boeing, Airbus; увеличение объема выпуска продукции с большей добавочной стоимостью, в частности, замена поковок штамповками или частичная механическая обработка поковок.

Реализуемые инвестиционные проекты позволят Обществу занять и укрепить свои позиции на внутреннем и внешнем рынках по следующим направлениям:

- алюминиевая лента для производства баночной тары под напитки,
- специальная лента для строительного рынка,
- бурильные трубы повышенной надежности,
- трубы большого диаметра и штампованные фланцы для глубоководных водоотделяющих колонн (райзеров), используемых при морском бурении,
- штамповки, профили и другая продукция для авиационной промышленности.

ПРИОРИТЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОБЩЕСТВА

Приоритетным направлением деятельности Общества является производство и сбыт высококачественных полуфабрикатов из алюминия и алюминиевых сплавов, удовлетворяющих потребностям заказчиков.

Основной целью Общества является сохранение долговременной конкурентоспособности на рынке алюминиевого проката.

В течение 2008 года приоритетными направлениями деятельности Общества были следующие направления:

- улучшение качества выпускаемой продукции и освоение новых видов продукции;
- сохранение и расширение рынков сбыта и снабжения;
- повышение эффективности производства;
- улучшение условий труда работников с целью исключения случаев травматизма;
- повышение социальной защищенности работников;
- сокращение вредных воздействий на окружающую среду;
- вовлечение всех работников в процесс управления качеством;
- сохранение уникальности сортамента продукции;
- стимулирование всех работников на достижение целей.

В сложившейся ситуации политика развития Общества имеет следующие направления.

Политика в области качества

Постоянное повышение качества продукции, является одним из ключевых элементов деятельности Общества. Основными направлениями Политики в области качества являются:

- стремление удовлетворять потребности заказчиков, поставляя им безопасную и надежную продукцию;
- постоянно совершенствовать управление производственным процессом через техническое развитие, применение новых технологий, оборудования и обучение персонала;
- постоянно проводить анализ эффективности функционирования системы качества, установленных полномочий и персональной ответственности за качество продукции каждого сотрудника.

Система менеджмента качества ОАО «СМЗ» сертифицирована BSI по стандартам:

- ISO 9001
- AS 9100
- ISO/TS 16949

Система экологического менеджмента сертифицирована BSI по стандарту

- ISO 14001

ОАО «СМЗ» имеет также сертификаты и одобрения:

1. Сертификат Авиационного Регистра МАК на производство авиационных материалов;
2. Сертификат Nadcap об одобрении процессов термообработки при производстве авиационных материалов;
3. Сертификат Nadcap об одобрении процессов неразрушающего контроля при производстве авиационных материалов;
4. Свидетельство Российского Морского Регистра Судоходства о признании изготовителя материалов для судостроения;
5. Сертификат ABS на производство изделий из сплавов 5083 и 5086 для судостроения;
6. Сертификат DNV на производство изделий из сплавов 5083 и 5086 для судостроения;
7. Сертификат TUV на производство изделий в соответствии с Европейской Директивой PED 97/23/ЕС для оборудования, работающего под давлением.
8. Аттестат Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (бывший Госстандарт России) об аккредитации метрологической службы;
9. Аттестат Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии об аккредитации испытательной лаборатории;
10. Аттестат Авиационного Регистра МАК об аккредитации испытательной лаборатории.

Политика в области интеллектуальной собственности

Одним из условий обеспечения конкурентоспособности и экономической безопасности Общества является эффективное управление интеллектуальной собственностью, включающее формирование портфеля прав Общества на объекты интеллектуальной собственности, соблюдение прав и интересов Общества как патентообладателя, защита приоритета в России и за рубежом созданных в Обществе изобретений, полезных моделей и других объектов интеллектуальной собственности.

Деятельность Общества обеспечивает:

- создание экономических, правовых и организационных условий для изобретательства и творчества и эффективного использования в хозяйственной деятельности изобретений, рационализаторских предложений, других объектов интеллектуальной собственности;
- стимулирование изобретательской и рационализаторской деятельности, соблюдение прав и интересов патентообладателей и рационализаторов, лиц, содействующих созданию и освоению в производстве объектов интеллектуальной собственности.

В 2008 году получено 3 патента на изобретения (из них 1 патент РФ и 2 патента за рубежом).

Предприятием поддерживаются в силе 15 патентов на изобретения (из них 9 патентов РФ и 6 зарубежных патентов).

Политика в области информационных технологий

Текущее состояние ИТ-инфраструктуры ОАО «СМЗ» соответствует современным мировым требованиям.

В 2008г. проводились работы по развитию и совершенствованию ИТ по следующим направлениям:

- Внедрение передовых методов управления ИТ-процессами (на основе ITIL и лучших корпоративных практик);
- Внедрение корпоративной информационной системы Oracle EBS RTP (финансовый модуль);
- Внедрение системы MES/TMS в прокатном производстве;
- Совершенствование программных комплексов собственной разработки в области финансов, бухгалтерии, управления сбытом и закупками, HR;
- Развитие и совершенствование сетевой и телекоммуникационной инфраструктуры;
- Унификация аппаратного и программного обеспечения рабочих мест пользователей с целью снижения совокупной стоимости владения.

Проводятся планомерные работы по сокращению затрат на содержание ИТ-подразделения.

На регулярной основе выполняется тестирование в рамках календаря соответствия для подготовки и прохождения аудита IT ASAT/SOX. В октябре 2008г. за очередной аудит IT Alcoa Russia, получена оценка ASAT 4/sustainable, SOX pass. Впервые в практике российского подразделения ИТ, подготовлен и проведен одновременный комплексный аудит по всем трем локациям (Single Russian ASAT).

Продолжается работа по реструктуризации и оптимизации единой ИТ-организации Alcoa Russia. В частности, совершенствуется деятельность единой региональной группы технической поддержки пользователей (HelpDesk), осуществляющей процесс регистрации и обработки инцидентов и запросов по всем российским локациям Alcoa, и российской спутниковой группы GID (Global Infrastructure Delivery), выполняющей функции управления и мониторинга сетевыми и серверными компонентами инфраструктуры.

В настоящее время эффективную и бесперебойную работу предприятия обеспечивают надежное серверное и коммуникационное оборудование, системы связи, резервируемые базы данных и приложения.

Политика в области охраны окружающей среды

На протяжении последних нескольких лет в Обществе определен комплексный подход к решению экологических проблем, являющийся одним из критериев экологически устойчивого развития. Он включает в себя сокращение потребления природных ресурсов, энергии, токсичных и сырьевых материалов, снижение влияния на флору и фауну с помощью таких мер, как сокращение до минимума выбросов в атмосферу, сбросов в водную среду, размещение отходов.

В 2008 году в Обществе были выполнены следующие важные природоохранные мероприятия:

- в июле 2008 г. прошёл аудит системы экологического менеджмента сертифицированной компанией BSI (Британский институт стандартов) по требованиям международного стандарта ISO 14001: 2004. Аудит не выявил несоответствий, несоответствия предыдущего аудита закрыты;
- получена новая лицензия на деятельность по сбору, использованию, обезвреживанию, транспортировке и размещению опасных отходов;
- в целях сокращения использования токсичных материалов был выполнен комплекс мероприятий. Объем потребления бихромата калиевого был снижен на 250 кг/год;
- модернизации плавильно-литейных агрегатов № 1 и № 16 позволила сократить потребление газа на тонну годного литья (и как следствие привело к сокращению выбросов CO и NO_x на 16 %);
- оборудованы уровнемерами «Струна-М» резервуары для хранения нефтепродуктов в цехе № 28. В результате эксплуатации системы "Струна-М" на резервуарном парке корпуса 112, цеха № 28, что позволило исключить переливы;
- произведена модернизация системы отсоса паров со стана горячего проката, это позволило сократить (за счет улавливания) на 3 т/год выбросы масла индустриального в атмосферный воздух;
- выполнен капитальный ремонт двух циклонов тонкой очистки системы пневмотранспорта от фрезерного комбайна с оборудованием места отбора проб вентиляционных выбросов в литейном цехе.

Приняты к исполнению следующие цели и задачи в области экологии на 2009 год:

- сокращение удельного потребления ресурсов;
- сокращение использования токсичных материалов;
- сокращение рисков возникновения аварийных ситуаций;
- реализация корректирующих мероприятий направленных на соответствие требованиям стандартам Alcoa.

Кадровая политика

Кадровая политика на ОАО «СМЗ» представляет собой деятельность, направленную на формирование и совершенствование кадрового состава персонала.

Кадровая политика включает в себя следующие виды деятельности:

- оплата труда работников и мотивация;
- обучение и профессиональная подготовка персонал;
- оценка и аттестация персонала, направленная на улучшение качественного и демографического состава персонала;
- формирование кадрового резерва и карьерного роста;

- оптимизация количественного состава персонала;
- внутренние и внешние коммуникации.

В Обществе разработаны и функционируют локальные нормативные документы:

- по оплате труда и системному премированию персонала;
- по обучению персонала;
- по подбору, найму и увольнению персоналу;
- по предоставлению льгот и компенсацией, выплачиваемых на предприятии.

1. Среднесписочная численность за 2008 год - 4542 чел.							
в том числе:							
	рабочие		3249 чел.				
	руководители		641 чел.				
	специалисты		639 чел.				
	служащие		13 чел.				
2. Средняя заработная плата работников списочного состава (руб.):							
	<u>2007 год</u>		<u>2008 год</u>		<u>Рост(%)</u>		
	21096		24361		115,48%		

Профессиональная подготовка и обучение

Значительные средства и внимание направлены на профессиональное обучение работников. Для сотрудников организованы программы обучения, направленные на развитие знаний в различных сферах деятельности предприятия. Это обучение, связанное с профессиональной деятельностью, развитием управленческих навыков и навыков, основанных на корпоративных ценностях Алкоа, безопасной работой сотрудников на рабочих местах, экологией и промышленной безопасностью.

Подготовка, переподготовка и повышение квалификации персонала предприятия в 2008 году проводились в соответствии с планом подготовки персонала и текущих ежемесячных планов работы отдела развития и подготовки персонала.

За год через различные формы обучения прошли **2070** чел.

В том числе:

- рабочие – **737**
- РСС – **1333**

Подготовка рабочих

Подготовка рабочих проводилась по трем направлениям:

- Обучение первой профессии.
- Обучение на вторую (смежную) профессию.
- Повышение квалификации.

На первую профессию обучались вновь принятые рабочие.

Обучение на вторую и смежную профессию вызвано требованиями производственных процессов и завершившейся заменой и модернизацией оборудования.

Повышение квалификации:

- обучение на очередной разряд проводилось в соответствии с заявками производства;

- обучение для выполнения специальных работ продиктовано требованиями нормативных документов Федеральных органов контроля и носит периодический характер (один раз в 3-5 лет).

Всего обучено рабочих – **737** чел.

Профессии и виды подготовки	Первые профессии (чел.)	Вторые профессии (чел.)	Повышение квалификации (чел.)
Литейщик цветных металлов	18		6
Плавильщик	13	9	3
Правильщик на машинах	16		
Прессовщик на гидропрессах	15		9
Резчик на пилах, ножовках и станках	14	9	
Травильщик	14		6
Вальцовщик холодного металла	8		3
Прокатчик горячего металла	8		8
Кузнец на молотах и прессах	7		
Машинист кранов (крановщиков)	18	3	18
Слесарь по ремонту грузоподъемных механизмов	3		
Станочник деревообрабатывающих станков		11	
Стропальщик		144	
Водителей автопогрузчиков		89	
Машинистов автогидроподъемника		3	
Другие профессии		18	28
Повышение квалификации для выполнения специальных работ			236
ВСЕГО	134	286	317

Для обеспечения требований Ростехнадзора к профессиональному обучению подготовка рабочих осуществлялась и в учебных заведениях города, в их числе:

- НОУ (НП и ДО) Самарский учебно-методический центр автомобильного транспорта,
- ГОУ СПО Самарский металлургический колледж,
- ГОУ Самарский учебно-курсовой комбинат промышленности, энергетики и технологии,
- ЗАО Учебно-научно-исследовательское предприятие Физико-технический центр,
- Самарский филиал Академии стандартизации, метрологии и сертификации,
- НОУ УКК «Профессионал».

Из общего числа обученных рабочих обучение в учебных центрах города прошло **297** чел.

Профессии и виды подготовки	Первые профессии (чел.)	Вторые профессии (чел.)	Повышение квалификации (чел.)
Машинист кранов (крановщиков)	18	3	
Слесарь по ремонту грузоподъемных механизмов	3		
Стропальщик		144	

Водителей автопогрузчиков		89	
Машинистов автогидроподъемника		3	
Повышение квалификации для выполнения специальных работ			37
ВСЕГО	21	239	37

Подготовка руководителей, специалистов и служащих

Подготовка РСС проводилась по четырем направлениям:

- Профессиональное обучение и повышение квалификации;
- Обучение по охране труда и промышленной безопасности;
- Тренинги;
- Обучение иностранному языку.

Всеми видами обучения было охвачено **1333** чел.

Профессиональное обучение/ повышение квалификации прошли 325 чел., из них

- по вопросам качества – 68 чел.;
- по вопросам финансового и налогового учета – 21 чел.;
- по вопросам кадрового учета – 10 чел.;
- переподготовка (с правом работы) – 11 чел.;
- расширенные возможности Excel – 23 чел.;
- в области строительства – 12 чел.

Обучение по охране труда и промышленной безопасности – 725 чел., из них

- предаттестационная подготовка и аттестация по ПБ – 440 чел.;
- общие вопросы охраны труда – 174 чел.;
- организация перевозок опасных грузов автотранспортом – 10 чел.;
- организация перевозок опасных грузов ж/д транспортом – 4 чел.;
- по вопросам экологической безопасности – 19 чел.;
- по вопросам радиационного контроля – 7 чел.;
- аттестация электротехнического персонала – 46 чел.;
- эксплуатация электроустановок и тепловых энергоустановок – 25 чел.

В 2008 г. проведены тренинги с участием 39 чел., из них:

- Тайм-менеджмент – 10 чел.;
- Управление изменениями – 10 чел.;
- Техники бизнес-тренинга – 9 чел.;
- Ведение переговоров – 3 чел.;
- Речевая коммуникация – 3 чел.;
- Мы – команда – 3 чел.
-

В 2008 г. изучали иностранный язык 244 чел.

Социальная политика

ОАО «Самарский металлургический завод» реализует социальную программу предприятия, направленную на дополнительную мотивацию персонала и ведет работу с персоналом по следующим направлениям:

В соответствии с Коллективным договором социальная программа 2008 года состояла из следующих пунктов:

- добровольное медицинское страхование сотрудников (ДМС). Предприятие за свой счет проводило добровольное медицинское страхование сотрудников. Все сотрудники завода смогли получить квалифицированную медицинскую помощь в лечебных учреждениях, в соответствии с договором со страховой компанией, при наличии полиса ДМС;
- премия в связи с юбилейной датой. Сотрудники завода поощрялись денежной премией в размере 1 тысяча руб. в связи с юбилейной датой (женщины - 50 и 55 лет, мужчины - 50 и 60 лет);
- премия им. Мочалова. Вручалась за значительный вклад в разработку и внедрение эффективных предложений в производство;
- конкурс "Лучший по профессии". По итогам проведенного заводского конкурса победители получили денежное вознаграждение;
- поощрение призывников в виде подарка перед уходом на службу;
- материальная помощь. Материальная помощь в размере 1 тысяча рублей выплачивалась работникам завода в случае смерти родственника, первого бракосочетания, по семейным обстоятельствам. Размер мат. помощи в исключительных случаях был увеличен по ходатайству директора по направлению и профкома. В случае смерти сотрудника предприятия выплачивали 5 тыс. руб.;
- ежемесячная компенсация женщинам по уходу за ребенком;
- предоставление матерям, имеющим детей, поступающих в первый класс, дополнительного дня отдыха (первого сентября) с оплатой пропорционально должностному окладу;
- санаторные, оздоровительные путевки для сотрудников и членов их семей и путевки в детские лагеря;
- работа с ветеранами осуществлялась через Благотворительный фонд милосердия и здоровья;
- материальная помощь сотрудникам, достигшим пенсионного возраста (или имеющим необходимый стаж работы), при увольнении по собственному желанию или по состоянию здоровья;
- проведение спортивных мероприятий, спартакиады, денежное вознаграждение победителей соревнований;
- поощрение работников завода с днем Metallурга, 8 марта, Новым годом.

Социальные льготы и компенсации предоставлялись работникам завода в соответствии с утвержденными Положениями 2008 года:

№ п/п	Наименование	План руб./ /тыс.	Факт руб./ /тыс.
1	Поощрение победителей конкурса «Лучший по профессии»	400	301
2	Поощрение юбиляров	360	347
3	Поощрение лауреатов премии им. Мочалова	200	200
4	Предоставление 3-х дней в связи со смертью близких родственников	150	214
5	Выплаты за содержание работников в общежитиях	120	72
6	Оплата путевок	5900	5815,7
7	Компенсация женщина по уходу за	600	552,1

	ребенком		
8	Материальная помощь по семейным обстоятельствам	2200	1594,4
9	Материальная помощь в связи со смертью работника завода	60	70
10	Выплаты в связи с уходом на пенсию	3600	5402,5
11	Декретный отпуск	660	901,9
12	Затраты на организацию культурно-массовых мероприятий	3600	2461,2
13	Поощрение ценными подарками и премиями к праздникам	2350	1903
14	Затраты на содержание БФМиЗ	5793	5793
	ИТОГО	25993	25627,8

**ОТЧЕТ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА О РЕЗУЛЬТАТАХ
РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА ПО ПРИОРИТЕТНЫМ НАПРАВЛЕНИЯМ
ЕГО ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

В отчетном году Совет директоров Общества осуществлял свою работу в составе 7 человек. Численный состав Совета директоров позволил наладить плодотворную работу и обеспечить принятие взвешенных решений.

В течение всего отчетного периода Совет директоров работал интенсивно, направляя свою деятельность исключительно в интересах Общества и работающего персонала.

Было проведено 6 заседаний Совета директоров. Работа Совета директоров проводилась по заранее утвержденным планам работы по вопросам, связанным с определением стратегии и приоритетных направлений развития общества, вопросам, обеспечивающим контроль за эффективной работой исполнительных органов общества, определением его перспективы, инвестиционным вложениям, а также, в обязательном порядке, обсуждались вопросы, связанные с обеспечением соблюдения существующих в Обществе процедур, в рамках которых осуществляется реализация прав акционеров. По всем рассматриваемым вопросам принимались конкретные решения, ход их выполнения находился под постоянным контролем. В силу квалифицированного подхода к подготовке вопросов на заседания Совета директоров, как правило, заседания проходили на должном организаторском уровне, профессионально, по-деловому.

Благодаря целенаправленной и активной работе всех членов Совета директоров, их практическому и теоретическому опыту, высокому профессиональному уровню, гражданской позиции Общество в целом справилось с теми задачами, которые были определены на 2008 г.

**ОТЧЕТ О ВЫПЛАТЕ ОБЪЯВЛЕННЫХ (НАЧИСЛЕННЫХ) ДИВИДЕНДОВ
ПО АКЦИЯМ ОБЩЕСТВА**

За 2008 г. дивиденды не начислялись и не выплачивались.

**ОПИСАНИЕ ОСНОВНЫХ ФАКТОРОВ РИСКА,
СВЯЗАННЫХ С ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ОБЩЕСТВА**

Любое предприятие несет риски, связанные с его производственной, коммерческой и другой деятельностью. Фактор риска заставляет экономить финансовые и материальные ресурсы, обращать особое внимание на расчеты эффективности новых проектов, коммерческих сделок и т.д.

Общество в своей деятельности выделяет 4 основные группы рисков, которые оказывают влияние на производственно-хозяйственную деятельность: операционные, рыночные, финансовые и общекорпоративные.

Наиболее существенными рисками для компании являются операционные риски, связанные с производственными инцидентами, поломками машин и оборудования и перерывом в производственной деятельности. Для защиты от этих рисков Общество использует систему предупредительного технического обслуживания, а также страхование имущества, оборудования и перерывов в производстве.

Наиболее существенными рыночными рисками для Общества являются снижение цен на продукцию Общества, а также увеличение стоимости электроэнергии и железнодорожных перевозок.

Один из видов риска – ценовой риск, связанный с определением цены на реализацию производимой продукции, а также риск в определении цены на используемое сырье, себестоимости продукции.

Валютные риски представляют собой опасность валютных потерь, связанных с изменением курса одной иностранной валюты по отношению к другой, так и к курсу рубля, при проведении внешнеэкономических, кредитных и других валютных операций.

В основе валютного риска лежит изменение реальной стоимости денежного обязательства в указанный период. Валютному риску подвержены обе стороны-участники сделки.

Существует риск увеличения процентной ставки по кредитным договорам. Существует риск влияния на прибыль предприятия курсовой разницы по обслуживанию кредитного долга и процентов по нему, а также расчетов с поставщиками, выраженных в иностранной валюте.

Среди финансовых рисков необходимо выделить кредитный риск, связанный с продажей продукции на условиях отсрочки платежа. В целях минимизации кредитного риска Общество заключает такие контракты только с надежными и проверенными контрагентами. С остальными контрагентами Общество заключает контракты на условиях предоплаты во избежание риска недополучения или несвоевременного получения денежных средств за отгруженную продукцию, оказанные услуги.

Риски, возникающие при работе по внутреннему рынку и экспорту при изменении правил таможенного контроля и пошлин, оцениваются и принимаются какие-либо нивелирующие действия только по факту их возникновения. Прогнозировать их невозможно, т.к. после опубликования даже проектов документов появляется масса разъяснительных инструкций и писем.

Ключевым риском является мировая конъюнктура цен на алюминий и, соответственно, изделий из алюминия и алюминиевых сплавов. При росте биржевых цен на алюминий существует риск снижения спроса на алюминиевые полуфабрикаты, что негативно сказывается на объемах заказов и доходности производства.

Ключевым общекорпоративным риском является мировая конъюнктура спроса на алюминий и изделия из него. С учетом замедления темпов роста мировой экономики существует риск снижения спроса на металл со стороны основных мировых потребителей. С учетом избытка мировых мощностей по производству алюминия общемировое снижение спроса может привести к усилению конкуренции среди производителей и привести к снижению стоимости готовой продукции в среднесрочной перспективе.

КРУПНЫЕ СДЕЛКИ И СДЕЛКИ, В СОВЕРШЕНИИ КОТОРЫХ ИМЕЕТСЯ ЗАИНТЕРЕСОВАННОСТЬ

В 2008 г. сделки, признаваемые в соответствии с Федеральным законом РФ «Об акционерных обществах» крупными сделками, а также иные сделки, на совершение которых в соответствии с Уставом Общества распространяется порядок одобрения

крупных сделок, а также сделки, признаваемые в соответствии с ФЗ РФ «Об акционерных обществах» сделками, в совершении которых имеется заинтересованность, Обществом не совершались.

СОСТАВ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА

Председатель Совета директоров: **Федоров Михаил Васильевич**

Год рождения: **1948**

Образование: **Высшее, Куйбышевский авиационный институт**

Должность:

Период: **с июля 2008 г.**

Организация: **ОАО «Самарский металлургический завод»**

Должность: **Председатель Совета директоров**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Евгений Викторович Лузов

Год рождения: **1965**

Образование: **Высшее юридическое, Московский Государственный Университет**

Должность

Период: **с 2005**

Организация: **ООО «АЛКОА-РУС»**

Должность: **Директор правового департамента, генеральный директор**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Луис Мария Фаргас Мас

Дата рождения: **1966**

Образование: **Диплом в области юриспруденции – Университет Барселоны, Степень магистра в области юриспруденции – Институт Эмпреза (Мадрид)**

Должность

Организация: **Алкоа Европа**

Должность: **Директор по налогам**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Хосе Рамон Камино Де Мигель

Дата рождения: **1961**

Образование: **Диплом в области юриспруденции – Мадридский университет; Программа по повышению квалификации – Бизнес школа (Мадрид)**

Должность:

Период: **с 2002 г.**

Организация: **Алкоа Европа**

Должность: **Главный юрисконсульт**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Григорий Иванович Видишев

Год рождения: **1965**

Образование: **Высшее, Казахский государственный университет**

Должность

Период: **с 2006**

Организация: **ООО «Алкоа Рус»**

Должность: **заместитель главного финансового директора в России, директор по финансам и информационным технологиям Алкоа Россия.**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Джон Картер

Год рождения: **1948**

Образование: **Высшее**

Должность

Период: с **200**

Организация: **Алкоа Россия**

Должность: **Главный операционный директор**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Тони Фарраж

Год рождения: **1964**

Образование: **Высшее - бакалавр в области управления персоналом и трудовых отношений**

Должность

Период: с **2008**

Организация: **Алкоа Россия**

Должность: **Вице-президент по маркетингу и продажам Алкоа Россия**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Изменений в составе Совета директоров в отчетном году не происходило.

**СВЕДЕНИЯ О ЛИЦЕ, ЗАНИМАЮЩЕМ ДОЛЖНОСТЬ ЕДИНОЛИЧНОГО
ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОБЩЕСТВА**

В отчетном периоде полномочия исполнительного органа ОАО «СМЗ» осуществлялись Генеральным директором ОАО «СМЗ».

Единоличный исполнительный орган: **Спичак Михаил Григорьевич**

Год рождения: **1954**

Образование: **Высшее**

Должность

Период: с **августа 2008 г.**

Организация: **ОАО «Самарский металлургический завод»**

Должность: **Генеральный директор**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

**КРИТЕРИИ ОПРЕДЕЛЕНИЯ И РАЗМЕР ВОЗНАГРАЖДЕНИЯ ЛИЦА,
ЗАНИМАЮЩЕГО ДОЛЖНОСТЬ ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО
ОРГАНА ОБЩЕСТВА, И ЧЛЕНОВ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА**

Критерии определения и размер вознаграждения единоличного исполнительного органа – Генерального директора определены в трудовом договоре, заключенным между Обществом и должностным лицом. Информация, содержащаяся в трудовом договоре, является конфиденциальной.

Положением о Совете директоров ОАО «СМЗ», утвержденном на Годовом общем собрании акционеров 17.06.2006 г, предусмотрена возможность получения вознаграждения и компенсаций Членам Совета директоров в период исполнения ими своих обязанностей в размере, установленном Общим собранием акционеров. Решением Общего собрания акционеров, вознаграждение членам Совета директоров не предусматривалось.

**СВЕДЕНИЯ О СОБЛЮДЕНИИ ОБЩЕСТВОМ
КОДЕКСА КОРПОРАТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ**

В Устав Общества включены положения и статьи, которые являются основой Кодекса корпоративного поведения, рекомендованного акционерным обществам Распоряжением ФКЦБ РФ от 04.04.2002 г. №421/р.

Основным принципом корпоративной политики Общества является защита прав акционеров и инвесторов. Общество следует положениям Кодекса корпоративного поведения и придерживается принципа равного отношения ко всем акционерам. Акционерам при подготовке к проведению общего собрания акционеров в соответствии с законодательством предоставляется подробная информация по всем вопросам повестки дня.

Отдельные положения Кодекса были учтены во внутренних документах, которыми Общество руководствуется в своей деятельности, а именно:

- Положение о Генеральном директоре;
- Положение об общем собрании акционеров;
- Положение о Совете директоров;
- Положение о ревизионной комиссии.

Данные документы являются гарантом информационной прозрачности деятельности и важным фактором эффективной работы Общества.

Заключение

**Ревизионной комиссии Общества
по результатам финансово-хозяйственной деятельности ОАО «СМЗ»
за 2008 год**

г. Самара

30 апреля 2009 г.

На основании Федерального закона «Об акционерных обществах», Устава ОАО «Самарский Металлургический завод» проведена проверка финансово-хозяйственной деятельности ОАО за период с 1 января 2008 года по 31 декабря 2008 года включительно.

Проверке были подвергнуты формы квартальной и годовой отчетности. Квартальная и годовая отчетность ОАО «Самарский металлургический завод» составлена в соответствии с Инструкциями по заполнению форм квартальной и годовой отчетности.

Бухгалтерский учет ОАО «СМЗ» велся в соответствии с Федеральным законом РФ «О бухгалтерском учете» и Положением «Учетная политика ОАО «СМЗ» на 2008 год».

При определении прибыли для целей налогообложения Общество руководствуется главой 25 Налогового Кодекса Российской Федерации.

В 2008 году зарегистрированный уставный капитал Общества не изменился. Он состоит из 59 902 661 099 обыкновенных акций и составляет 1 557 469 тыс. руб.

Доходы Общества от обычных видов деятельности за отчетный год составили 17 312 229 тыс. руб. Расходы Общества составили 17 341 517 тыс. руб.

По итогам 2008 года с учетом прочих доходов и расходов Обществом получена нераспределенная прибыль в сумме 1 119 654 тыс. руб.

Задолженность Общества по платежам в бюджет на 31 декабря 2008 года составляет 52 349 тыс. руб., перед государственными внебюджетными фондами 19 136 тыс. руб. Данная задолженность является текущей.

Стоимость чистых активов Общества, определенная в соответствии с требованиями ФКЦБ РФ, составляла на последний день 2008 года 2 433 580 тыс. руб., что на 1 126 701 тыс. руб. больше аналогичного показателя, рассчитанного по состоянию на 01 января 2008г. (1 306 879 тыс. руб.).

На основании проведенной проверки Ревизионная комиссия подтверждает достоверность данных, содержащихся в балансе ОАО «СМЗ» за 2008 год, а также других формах годового отчета.

Ревизионная комиссия отмечает, что деятельность ОАО «СМЗ» проводилась в рамках законности и с исполнением всех нормативных документов.

Члены ревизионной комиссии:

_____	О.А. Жижина
_____	Т.А. Анисимова
_____	В.В. Андреева

АУДИТОРСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО БУХГАЛТЕРСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ

Аудитором финансово-хозяйственной деятельности Общества на 2008 г. на Годовом общем собрании акционеров ОАО «СМЗ», состоявшемся 30.06.2008 г., утверждена аудиторская фирма ЗАО «ПрайсвотерхаусКуперс Аудит».

Акционерам открытого акционерного общества «Самарский металлургический завод»:

1. Мы провели аудит прилагаемой бухгалтерской отчетности открытого акционерного общества «Самарский металлургический завод» (в дальнейшем – Общество) за период с 1 января по 31 декабря 2008 г. включительно. Бухгалтерская отчетность Общества состоит из Бухгалтерского баланса, Отчета о прибылях и убытках, Отчета об изменениях капитала, Отчета о движении денежных средств, Приложения к бухгалтерскому балансу, Пояснительной записки (далее все отчеты вместе именуются «бухгалтерская отчетность»). Бухгалтерская отчетность подготовлена руководством Общества исходя из законодательства Российской Федерации в части подготовки бухгалтерской отчетности. Отчетность, подготавливаемая исходя из указанного законодательства, существенно отличается от отчетности, составляемой в соответствии с Международными стандартами финансовой отчетности.
2. Ответственность за подготовку и представление бухгалтерской отчетности несет исполнительный орган Общества. Наша обязанность заключается в том, чтобы выразить мнение о достоверности во всех существенных отношениях данной бухгалтерской отчетности на основе проведенного аудита.

3. Мы провели аудит в соответствии с Федеральным законом «Об аудиторской деятельности», Федеральными правилами (стандартами) аудиторской деятельности, Международными стандартами аудита, а также нашими внутренними стандартами.

Аудит планировался и проводился таким образом, чтобы получить разумную уверенность в том, что бухгалтерская отчетность не содержит существенных искажений. Аудит проводился на выборочной основе и включал изучение на основе тестирования доказательств, подтверждающих числовые показатели в бухгалтерской отчетности и раскрытие в ней информации о финансово-хозяйственной деятельности, оценку соблюдения принципов и правил бухгалтерского учета, применяемых при подготовке бухгалтерской отчетности, рассмотрение основных оценочных показателей, полученных руководством Общества, а также оценку представления бухгалтерской отчетности. Мы полагаем, что проведенный аудит представляет достаточные основания для выражения нашего мнения о достоверности бухгалтерской отчетности и соответствии порядка ведения бухгалтерского учета законодательству Российской Федерации.

4. В бухгалтерском балансе по состоянию на 31 декабря 2008 г. отражен налоговый актив в сумме 2 396 616 тыс. рублей от вычитаемой временной разницы, образовавшейся в результате переноса на будущее налогооблагаемых убытков по основной деятельности Общества, возникших в период до 31 декабря 2008 г. Общество не смогло предоставить нам необходимых подтверждений вероятности получения в последующих отчетных периодах налогооблагаемой прибыли, достаточной для уменьшения или полного погашения в течение установленного срока перенесенных на будущее налогооблагаемых убытков. Вследствие вышеизложенного мы не в состоянии выразить мнение о достоверности показателей, отраженных в бухгалтерском балансе по статье «Отложенные налоговые активы» (строка 145) на конец отчетного периода и в отчете о прибылях и убытках по статье «Отложенные налоговые активы» (строка 141) за отчетный период. Наше аудиторское заключение по бухгалтерской отчетности за период с 1 января по 31 декабря 2007 г. включительно было модифицировано аналогичным образом.
5. Общество не представило нам необходимую детальную информацию по формированию показателей, отраженных по строкам 140 «Прочие доходы», 184 «Прочие расходы» Отчета о движении денежных средств за отчетный период и по строкам 130 «Поступление валюты», 131 «Средства, полученные от продажи валюты», 140 «Прочие доходы», 182 «Продажа валюты», 183 «Средства, направленные на покупку валюты» и 184 «Прочие расходы» Отчета о движении денежных средств за аналогичный период предыдущего года. В связи с этим, мы не выражаем мнение о достоверности указанных показателей.
6. По нашему мнению, за исключением корректировок, которые могли бы оказаться необходимыми при возможности получить достаточные подтверждения в отношении обстоятельств, указанных в параграфе 4 и 5 настоящего Заключение, прилагаемая к настоящему Аудиторскому заключению бухгалтерская отчетность Общества отражает достоверно во всех существенных отношениях финансовое положение Общества на 31 декабря 2008 г. и результаты его финансово-хозяйственной деятельности за период с 1 января по 31 декабря 2008 г. включительно в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в части подготовки бухгалтерской отчетности.

26 марта 2009 года

Директор акционерного общества

Г. Тиздейл

Аудитор

Ю. Б. Крючкова

Квалификационный аттестат № K022899

в области общего аудита

бессрочный

GENERAL INFORMATION

Full company name

Открытое акционерное общество «Самарский Металлургический Завод»

Shortened company name

ОАО «СМЗ»

Full company name in English

Open Joint Stock Company «Samara Metallurgical Plant»

Shortened company name in English

OJSC «SMZ»

Location and postal address of the company

443051, Samara, Alma-Atinskaya st., 29, Building 33/34

The company has office in Moscow (not subsidiaries and representation)

Registration of the company

Resolution of Samara City Kirovsky District Administration Head No.1205 of December 29, 2001.

Certificate of inclusion in the Unified State Register of Legal Entities regarding the legal entity registered before July 1, 2002 issued by the Inspectorate of the Russian Ministry of Taxes and Levies of Kirovsky District of Samara – 63№002034091

State Registration Number - 1026300763389

Date of entry: August 5, 2002

The Taxation Office Registration Certificate issued as to the largest taxpayer represented by a legal entity formed in compliance with the Russian Federation by the interdistrict inspection of the Ministry of Taxation on the largest taxpayers of Samara region – 63 No. 000211548

Date of registration December 29, 2001.

Company's authorized capital stock, type and number of shares

Authorized capital stock of Company is 1 557 469 188, 574 rubles divided into 59 902 661 099 registered common shares 0.026 rubles par value each.

All shares of Company are registered and issued in an undocumented form.

Authorized company capital change

In 2008 there were no changes in the authorized capital of the company.

List of shareholders having no less than 5% of the total number of votes as at 31.12.2008.

Shareholder of Society	Number of shares	Share in authorized capital
OJSC Alcoa Metallurg Rus	59 902 661 098	100,00

Auditor

Designation: ZAO «PricewaterhouseCoopers Audit»

Location: 115054, Moscow, Kosmodamianovskaya nab., 52, Bld. 5

License: №E000376 issued by the Ministry of Finance of the Russian Federation on May 20, 2002. The license is valid until May 20, 2012.

Register holder of the society

Designation: ОАО «Registrator R.O.S.T.»

Location: 107996, Moscow, Stromynka st. 18, Bld. 13

General director – O.M. Zhiznenko

FFMS License – 10-000-1-00264, issued 03.12.2002 (unlimited validity term).

SATEMENT OF THE GENERAL DIRECTOR

Dear Board members!

It is time to think of the results achieved in 2008. It was a tense and hard year rich in important events for our company. The feature of this year is the continuation of realization of investment projects started before and the beginning of execution of new projects and programs, which are aimed at modernization of production, raising of quality of manufactured products and reduction of production costs. We should admit however, it was rather successful for Samara Metallurgical Plant.

The output of products rose in 2008 on 1,4 % in comparison with 2007, though the rolling stock output decreased in 2008 by 5 % and was 179 326,3 against 188 666,6 tons observed in 2007. Changes took place in structure of rolling stock output – product output rose at home market and decreased – at foreign market:

- rolling stock production at home market rose on 28,8 % with the increase of rolling stock output on 23,4 % ;
- rolling stock production at foreign market decreased on 26 % with decrease of rolling stock output on 30,9%.

In 2008 OJSC “SMZ” manufactured new types of products, including production of billets of different sizes from new alloys, 88 different sizes of products of extrusions, 35 new types of forged pieces and two new types of die forgings.

Summarizing the results of the last year I can't but mention tremendous work dedicated to modernization of equipment. I would name only some of implemented investment projects:

- Modernization of Casting Complex No.1, with installation of new melter, holder, casting pit and hydraulic casting machine, degassing unit A622 and filter box A94;
- Modernization of Casting Complex No.16 with installation of two new melters, holder, casting pit, hydraulic casting machine, degassing unit A622 and filter box A94;
- Installation of a new gas furnace for heating and homogenization of ingots, (the project was aimed at increase of capacities for homogenization of ingots for can stock production, and production of metal of better quality);
- Modernization of the hot mill;
- Installation of new hardening furnace in shop No.51;
- Modernization of horizontal stretching machine with loading capacity of 1500 tons in shop No.51;
- Modernization of control system for vertical hydraulic forging press with loading capacity 75000 tons;
- Purchase, installation and commissioning of gas conveyor furnace for heating of aluminum alloy ingots for press 170;
- Purchase, installation and commissioning of gas car-bottom hearth furnace for heating dies for press 170.

The projects which have been implemented and investment projects which are on the way of implementation would help OJSC «СМЗ» to take a good position in the following sectors of home and foreign market:

- Aluminum beverage can strip;
- Special strip for building industry;
- Drilling pipes of high reliability;
- Large diameter pipes and flange forgings for deep marine risers used for offshore drilling; die forgings, aluminum extrusions and other products for aerospace industry.

Giving full attention to production, Samara Metallurgical Plant runs social activities and develops public relations. The company participates in health programs, provides help to veterans and supports land improvement initiatives. In 2008 the company was the winner of competitions, organized by the Regional and City Administrations and public organizations of the Samara Region, and the awards received by the company, prove that the efficiency of carried out work.

I am grateful to all the employees of the company for their efforts, owing to which Samara Metallurgical Plant ranks first among the Russian manufacturers of aluminum alloy semis.

M.G. Spichak
General Director

THE SOCIETY'S POSITION IN THE INDUSTRY. PROSPECTIVE DEVELOPMENT

OJSC «Samara Metallurgical Plant» is Russia's largest producer and supplier of aluminum alloy semis. Its traditional customers are aerospace, ship-building, packaging, oil and gas mining, aircraft, and machine building industries.

The main production activity of the company is focused on aluminum rolled stock including the highly processed product mix. The company supplies both home and foreign markets with products of its four production complexes:

ROLLING PRODUCTION: coils, sheets, plates, coated strip, can body, tab stock

CASTING PRODUCTION: small and large scale pigs from aluminum alloys.

FORGING PRODUCTION: stampings-forgings;

EXTRUSION PRIDUCTION: bars, shapes, panels, extruded and rolled coil, tubes and pipes, squares, hex bars

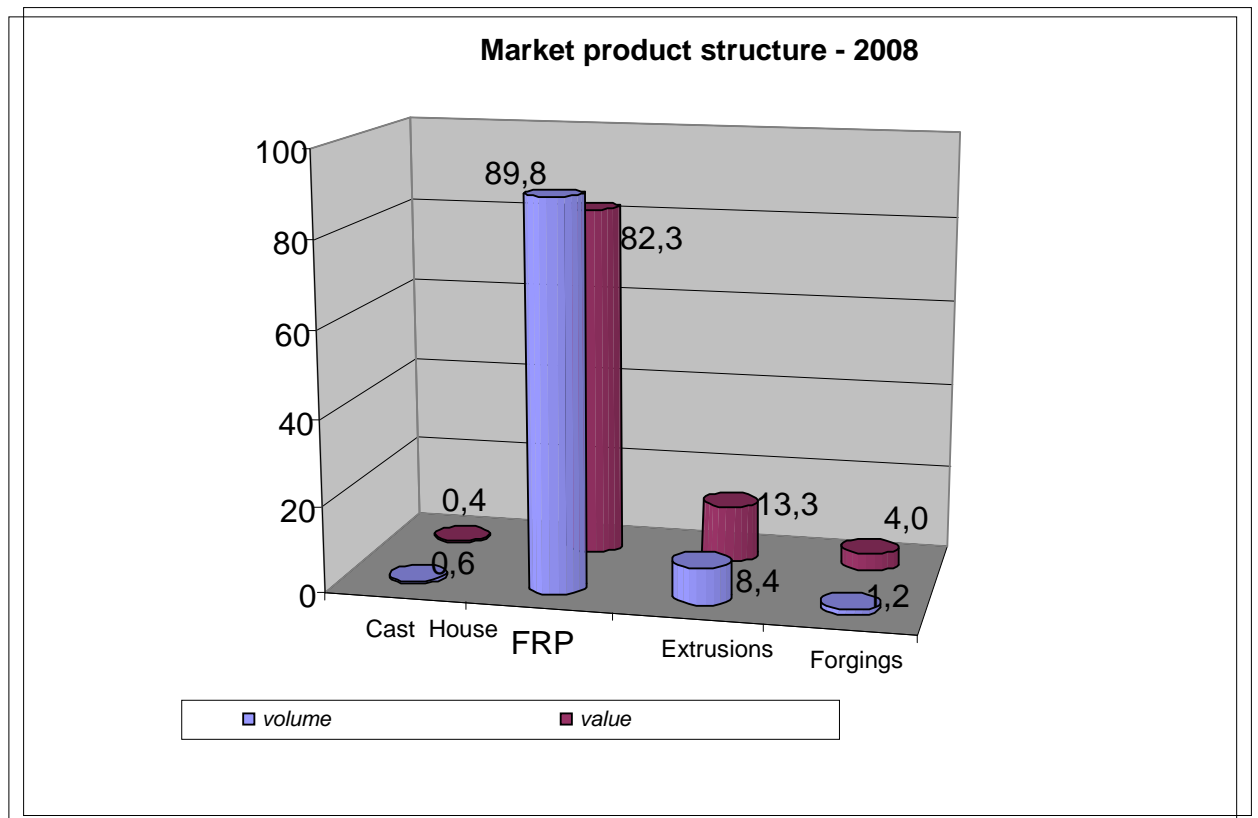
Main Results

In 2008 the saleable materials production increased by **0,2 billion rub.** or **1,4%** in comparison with 2007 and made up **18,0 billion rub** against **17,8 billion rub** in 2007, in spite of the fact that the rolling stock decreased **9 340,3 tons** or **5%**, which is **179 326,3 tons** against **188 666,6** in 2007. Rolling output structure changed - production output growth was observed at home market while at foreign market there is a decrease:

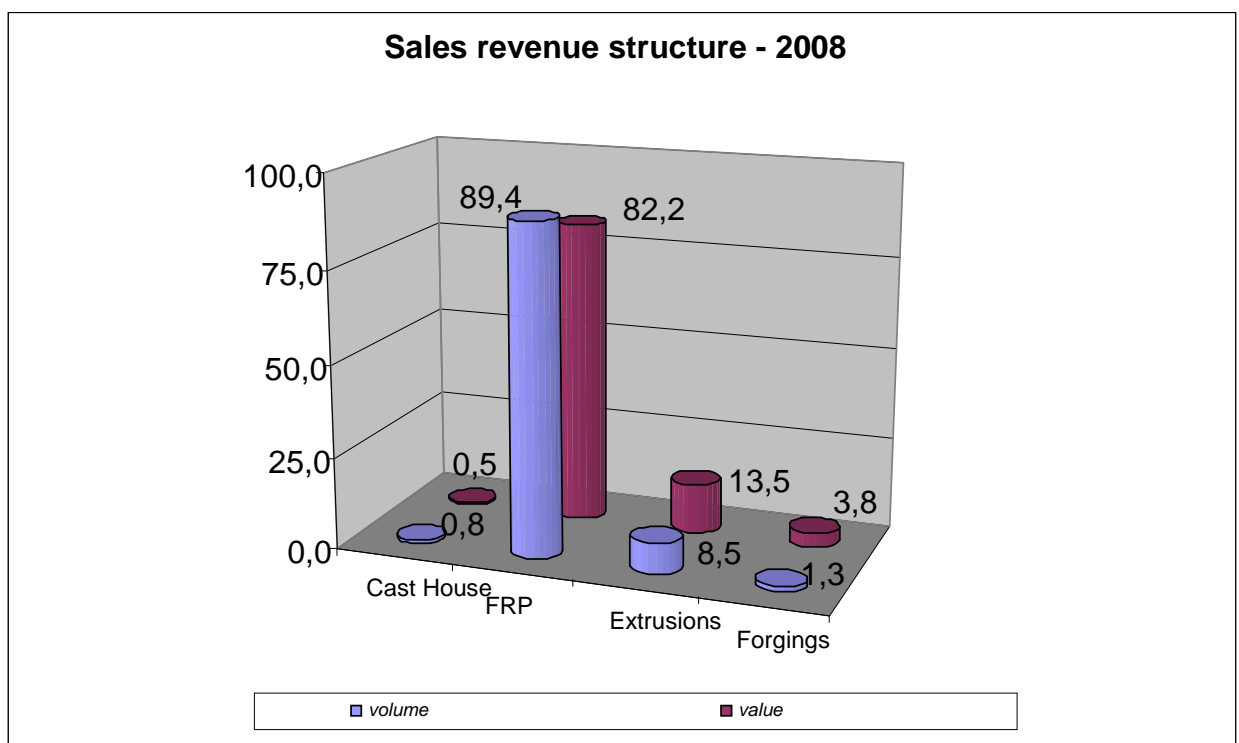
- at home market production increased by **2,6 billion rub.** or **28,8 %** (**11,4 billion rub** in 2008 against **8,9 billion rub** in 2007), the rolling stock output growth being **21 111,5 tons** or **23,4%** (from **90 233,7 tons** in 2007 up to **111 345,2 tons** in 2008).
- reduction at foreign market has been **2,3 billion rub.** or **26 %** (**6,6 billion rub.** in 2008 against **8,9 billion rub.** in 2007), the rolling stock output reduction being **30 451,7 tons** or **30,9%** (**67 981,2 tons** in 2008 against **98 432,9 tons** in 2007).

OJSC "SMZ" Product Structure in 2008

-forging production	1,2	4,0
Product type	Production in kind (%)	In value terms (%)
Aluminum rolling stock and products made thereof	100	100
<i>including:</i> -casting production	0,6	0,4
-rolling production	89,8	82,3
-extrusion production	8,4	13,3



In 2008 the sales revenue remained at the level of 2007 and was **17,2 billion rub.**, but the volume of sales at home market increased by **18 965tons** (22,2%), the sales revenue at home market increased by **2,0 billion rub** (24,3%) in comparison with 2007.



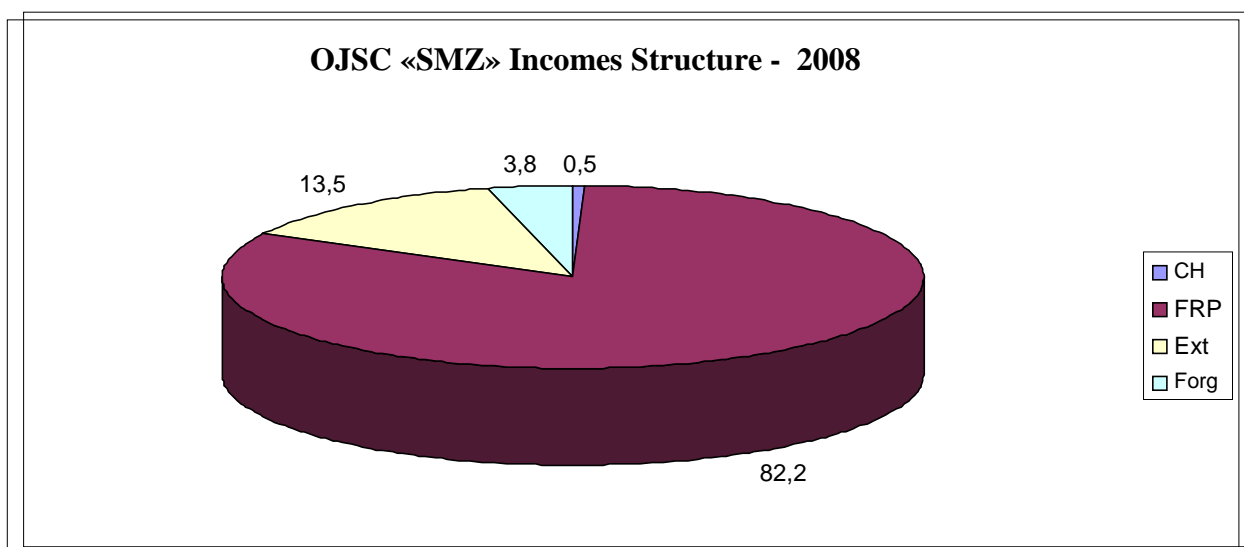
The largest share of the total sales revenue (**82,2%**) was due **flat-rolled production sales** and made up **14,1 billion rub. (157 068,5 tons)**, the growth being only **0,1 billion rub. or 1,0 %** against 2007 figures – (**14 billion rub. , or 159 861,7 tons**).

The share of **casting production sales** in the total sales increased to **0,5% (86,5 billion rub.)** in 2008 against **0,2% (40,4 billion rub.)** in 2007.

The share of **extrusion production sales** in the total sales decreased to **13,5 %** in 2008 against **16,0%** in 2007, the volume of extrusion production sales decreased on **0,4 billion rub,** or **6 299 tons,** and made up **2,3 billion rub. and 14 975 tons** against **2,8 billion rub. and 21 274 tons** in 2007.

Forging production sales considerably increased **60,3 %** in 2008 and made up **665,1 billion rub.. (2164,8 tons)** against **415 billion rub. (1461,8tons)** in 2007, The share of forging production sales in OJSC SMZ total sales increased **1,4%(3,8% against 2,4%** in 2007).

OJSC «SMZ» Incomes Structure - 2008



The main activities of OJSC SMZ – is production of aluminium alloy products and semis. Alcoa-Kofem at the foreign market and LLC Alcoa Rus at the home market were the main production buyers in 2008, but due to restructuring since October 2008 the company started running direct sales at home market .

Main markets	Sales volumes (tons)	Share of sales %%	Wholesale price (thous.rub)	Share% %
Home market	104 536,1	59,5	10 450 261,9	60,8
Export	57 943,1	33	5 605 043,1	32,6
Export to CIS countries	13 182,9	7,5	1 143 956,5	6,6
Alloy semis sales total	175 662,1	100	17 199 261,5	100

Structure of export and supplies to CIS countries - 2008 .

Product type	Volume, tons	Share, %
Sheets	16 987,5	23,9
Plates	85,4	0,1
Coils	29 959,3	42,1
Coated can stock	174,9	0,2
Can body stock	13 405,7	18,8
Tab stock	7,1	0,0
Sticks (Bars)	5 561,5	7,8
Lines (Shapes)	537,5	0,8
Rolled pipes	129,0	0,2
Extruded pipes	1 797,7	2,5
Drill pipes	73,4	0,1
Forged pieces	611,3	0,9
Die forgings	831,3	1,2
Secondary alloys	964,4	1,4
Total	71 126	100

Home market structure - 2008

Product type	Volume, tons	Share, %
Sheets	9 677,4	9,2
Plates	93,0	0,1
Coils	19 659,4	18,8
Coated can stock	10 861,2	10,4
Can body stock	56 113,9	53,7
Tab stock	27,9	0,0
Bars (Sticks)	1 537,0	1,4
Lines (Shapes)	3 635,1	3,5
Rolled pipes	386,8	0,4
Extruded pipes	1 144,3	1,1
Drill pipes	172,7	0,2
Forged pieces	373,8	0,4
Die forgings	348,4	0,3
Secondary alloys	489,3	0,5
Total	104 520,3	100,0

The data show that rolling production sales have the largest share in the total sales volume both in exports and at the home market, including 42,1% - made up by coils export sales, and (53,7%).made up by body stock home sales

The operation expenses rate of growth exceeded the rate of growth in income, therefore the return on goods sold decreased by **0,1 %** in 2008 in comparison with 2007.

№	Indicators	Unit	2007	2008	Change observed	
					+/-	%%
1.	Sales volume	ton	183 191	175 662,1	-7 528,9	-4,1
2.	Sales revenue	thousand rub..	17 204 945	17 199 262	-5 683	-0,03
3.	Cost of goods sold	thousand rub.	19 144 966	19 147 389	2 423	0,01
4.	Profit on sales	thousand rub.	-1 940 021	-1 948 127	-8 106	0,4
5.	Return on goods sold	%%	-10,1	-10,2	0,1	

In 2008 sold **product cost** was at the level of 2007 and made up **19,1 billion rub.**, but the sales volume decreased on **7 529tons**.

The growth of production cost was caused by:

- growth of rates for energy (natural gas increased by **25,1%**, electricity - by **14,4%**, desalted water - by **8,6 %**, steam - by **20,7%**, industrial water – by **22,8%**);
- **20 – 30%** increase in prices of auxiliary materials;
- big volume of rejects **18 495 tons** in 2008, caused the losses of **340 million rub**, which was on **68 million rub** and **2 811,7 tons** more than in 2007;
- growth of transport costs and customs expenses, connected with changes in delivery terms of exported products.

Before 2008 OJSC SMZ deliveries were based on FCA terms (Incoterms 2000), according to which the seller has to deliver goods by the forwarding company, determined by the buyer, and since 2008 – the delivery terms were changed to DDU, DDP terms, according to which the seller has to cover all delivery costs and risks up to the place of destination;

- growth of maintenance costs due to worn-out equipment, old buildings and facilities.

The costs for maintenance in 2008 made up **1 223 million rub.**;

- considerable funds were invested in modernization of equipment, which increased the amortization costs by **60,3 million rub** or **18,2%** and made up **391,8 million rub** in 2008 against **331,5 million rub** in 2007.

As a result one ton of mill product production cost increased by **4 866 rub/ton** and made up **109 585 rub/ton** in 2008 against **104 719 rub/ton** in 2007.



The company is aiming at production cost reduction. In order to reduce production and distribution costs, the following work was done in 2008 :

- norms for the consumption of physical and fuel-and-energy resources were reduced;
- inventories were optimized;
- reconstruction and modernization of equipment was carried out, targeting at reduction of rejects in production;
- cost center accounting was introduced; production units were equipped with weighing equipment and fuel-and-energy resource meters;.
- with a view to broaden the markets OJSC “SMZ” successfully passed certification audits (NADCAP – thermal treatment and nondestructive check of products for aircraft and aerospace industry, AP MAK – aircraft materials production, DNV – alloys 5083, 5086, 6082 extrusion production for ship-building industry, TJV – production for pressure vessel, Boeing audit), ISO9001, AS 9100, TS 16949, etc. This all will help us to get more orders and to increase the value of products and profitability of JSC “SMZ”;

The following tendencies in the company’s financial performance indicators are observed:

- growth in asset value;
- decrease in current assets.

In 2008 the company’s assets increased by **5,3 billion rub.** and made up **20,795 billion rub.** at end of the year.

In 2008 non-current assets grew by **4 billion rub** Current assets increased by **1 billion rub.** As a result of this growth, there was a change in the assets structure – the share of current assets went down from 55,8% to 46,02%.

Own working capital increased by **0,9 billion rub.** and amounted to **7 billion rub.** at the end of the year.

Net assets value increased by **1,1 billion rub.** in 2008 and made up **2,433 billion rub.**

Casting production

In 2008 the Cast House produced:

- 26 602,6 tons of solid billets;
- 7 107,5 tons of hollow billets;
- 142 396,1 tons of slabs;
- 1 011,4 tons of marketable ingots were shipped to shop 36.

New product types were made:

- alloy 7075 solid billets, with 660 mm and 816 mm diameter, at Casting pit #11, using Almex casting tooling and in-line degassing unit A622, in order to receive approval from Boeing company;
- alloy 7050 solid billets, with 530 mm diameter, at Casting pit #11, using in-line degassing unit A622, in order to receive approval from Boeing company;
- alloy C22N solid billets, with 995 mm diameter, at Casting pit #11, using Almex casting tooling and in-line degassing unit A622;

In 2008 within investment program, there was equipment modernization in the Cast House by the following projects:

- reconstruction of Casting complex No.1 (building and installation of new melting furnace, holder, casting pit and hydraulic casting machine, in-line degassing unit A622 and bed filter A94;
- reconstruction of Casting complex No.16 (building and installation of two new melting furnaces, holder, casting pit and hydraulic casting machine, installation of degassing unit A622 and bed filter A94;
- installation and commissioning of pre-heating furnace for drying of magnesium and primary aluminum;
- modernization of homogenizing furnace No.3a;
- manufacturing and installation of four gauges for control of cooling water flow, temperature and pressure at IAT -6 (Induction furnaces no.31,32,34,36) in building No. 62;
- carrying on works on installation of the new Slab Saw line in shop No.1;
- carrying on works on capital repair of the floor in building No.1;
- carrying on works on reconstruction of the Cast House roof in building No.1.

Among other big investment projects implemented in 2008 were the following projects:

- capital repair of homogenizing furnaces No.2 and 7, melting furnace of Casting complex No.4;
- capital repair of overhead cranes, registration numbers: 7278(12) and 4125(13);
- capital repair of crane rails in the charging area of the shop (with changing the existing insulators with ceramic insulators);
- installation of radio control system at overhead cranes, registration numbers: 7278, 15056 and 08623.

For development of production in the future it is planned to:

- purchase Almex and Wagstaff casting system in order to improve quality of casting ingots and develop casting other alloy sizes;
- modernization of casting machine, Casting complex No.14;
- capital repair of Cast House roof steel structures.

Rolling production

In 2008 the rolling production produced :

- beverage can stock (body stock);
- food can stock;
- coated can stock;
- coils;
- sheets;
- plates.

In 2008 the rolling production implemented equipment modernization and rebuilt projects and equipment maintenance projects:.

In 2008 projects important for rolling production were completed:

- Major repairs of transformers on main gears of hit line. The project aims at providing stable work of the hit line.
- Modernization of gears and hydraulics operation systems on 1800 cold rolling mill. The project aims at rise of stability of equipment work and reduction of rejects;
- Installing of a pusher gas furnace for heating and homogenization of ingots. The project is aimed at increasing heating power in ingot production and ensuring ingot quality parameters.
- Modernization of the hit line by installing new automatic systems of emulsion operation and filtration. The project is aimed at increasing production volumes and quality of stock;
- Quality monitoring system at slitting line. The project is aiming at can stock quality improvement.

New projects aimed at increasing production and stability started in 2008 to be finished in 2009:

- Major repairs of main drive gear engines of hot rolling mill. The project is aiming for provision of hot rolling mill stable operations;
- Planishing roller on cold rolling mill 1800. The project is aiming at production efficiency and rolled stock quality improving..

The following projects are planned to start in 2009:

- Deflector roller on hot rolling mill. The project is aiming at rolled stock quality improvement;
- Kerosene supply system for work roll and installation of T-valves at hot rolling mill. The project is aiming at increasing of recovery and improvement of rolled stock quality.

Future development of rolling production in 2009 and during the next years is connected with implementation of such main projects:

- commissioning of new coating line No.5 and development of new products: end stock and tab stock (it is planned to produce more than 5 000 tons in 2009), end cap stock and other types of coated can stock;
- development of can body stock project with further improvement of product quality, aiming at taking major market share not only in Russia but also in CIS countries;
- increase the range of colors of coated can strip;
- increase the range of product production for building industry.

Here are the main risk factors of the rolling production:

- risks in production operations:
 - unstable operations of the main equipment — extraordinary downtimes;
 - unstable supply of raw materials, fuel and energy – may cause outage in production .
- technological risks:
 - possible problems, connected with development of new products;
 - transfer of cold rolling mill 1800 to water base emulsion operations would result in redistribution of production volumes between mill 1800 and 2300. As a result mill 2300 can become a weak link in production chain due to the increase of number of passes in light stock processing operations;
 - with the increase of body can stock production above 9000 tons per month, the capacity of one WAI COSIM cutting line would not be enough to meet the rolling production demands.
- macroeconomic risks:
 - decrease in demand for aluminum alloy products. All companies belonging to this industry are equally exposed to risk;
 - violent currency fluctuations;
 - violent fluctuations of LME prices. Hedging makes financial results be less effected;
 - growth of fuel and energy rates. Due to considerable amount of energy consumed by the rolling production the growth of energy rates would have an adverse effect on product cost.

Extrusion Production

In 2008 extrusion production manufactured 15053 tons of products, including 7715 tons – for export, 7338 tons – for domestic market including 3423 tons for priority customers of military-industrial and aerospace complex.

Extrusion production manufactured following sorts of product:

- panels- 601 tons;
- strips (0,3 – 450 mm) – 445 tons;
- lines (shapes) – 3423 tons;
- sticks – 6956 tons;
- pipes – 3628 tons, including drill pipes – 162 tons

In 2008 the following work was done to support new products manufacturing:

Manufacturing of 88 new types of products with total output of 595 tons. Among them the most important for business are: sticks with diameter of 160-230 mm made from alloy 7075 with exclusive standards for metal strength and size of grain in metal structure and pipes with outside PK 02732 shell from alloy 1953, which are used in preparation of head well for operations..

In 2008 modernization of 20 000 ton press and NAS section was finished in shop 51.

The major investment projects implemented in 2008 were:

- new horizontal quenching furnace in shop 51;
- modernization of stretching machine with loading capacity 1500 tons in shop 51;
- modernization of containers heating system of press 120, in shop 51;

- new cutting line in shop 3;
- filtration system for shop 3.

The following projects started up in 2008:

- modernization of induction furnace IN-1100 in shop 51;
- purchase of saw for shop 51;
- new container holder for press 120 in shop 51.

Total investments volume in extrusion production in 2008 was 10250 thousand US dollars

In 2009 8678 tons of products are planning to be manufactured in extrusion production unit with consideration of restructuring and re-distribution of orders between SMZ and AMR, 4706 tons to be exported, and 3972 tons to be sold at the home market:

- strips – 254 tons
- lines (shapes) – 2204 tons;
- sticks – 4605 tons;
- pipes – 1615 tons

As a result of pilot-scale works carried out it is planned to get in 2009 additional orders for manufacturing of 450 tons of sticks, 530 tons of pipes (including pipes from alloy 7075 with exclusive properties - for exports, and the pipes from alloy 1980 / 1953 - for «Oil and Gas» industry).

Forging Production

In 2008 forging production manufactured 2220 tons of products, the total volume of production increased 40% against 2007.

The main types of products are die forgings and forged pieces. In 2008 2 new types of die forgings and 35 new types of forged pieces (including 16 types of forged pieces for export) were produced.

The following equipment modernization projects were finished in the forging production unit in 2008:

- sections 4 and 5 of pump-and-accumulator station with installation of new pumps for press 75 000;
- modernization of control system for forging press 75000;
- modernization of electrical part and control system of vertical hardening furnace No.4;
- purchase, installation and commissioning of new gas furnaces for heating of aluminium ingots for press 170;
- purchase, installation and commissioning of gas car-bottom furnace for punch heating for press 170.

The following projects started up in 2008:

- reconstruction of electric power substation No.37;
- installation of new vertical hardening unit;
- modernization of electric power equipment and controls of ageing furnaces No.2 and No.6;
- reconstruction of electric power substations No.38 and No.39;
- reconstruction of press 106;
- reconstruction of pump-and-accumulator station, section No.3.

Future development of forging production is connected with development of new types of die forgings for domestic and foreign aircraft-building companies: IRKUT, KNAPO, AVIASTAR - JV, Boeing, Airbus; increase the volume of production of products with added value, especially, change of forged pieces with die forgings or partial machining of forged pieces.

The company's investment projects help enter the home and foreign markets and strengthen its positions in the following segments:

- Aluminum beverage can stock;
- Special strip for building industry;
- Drilling pipes of high reliability;
- Large diameter pipes and flange forgings for deep marine risers used for offshore drilling;
- Die forgings, profiles, and other products for aircraft industry.

PRIORITY AREAS OF THE COMPANY'S ACTIVITY

The company's main priority is to produce and sell high quality aluminum products and aluminum alloy semis, which satisfy customers' needs.

The company is primarily aiming at keeping its competitive capacity at the aluminum roll stock market.

In 2008 the company was working within the following priority areas:

- product quality improvement and new products development;
- retaining and developing market channels and resource markets;
- production efficiency improvement;
- working conditions improvement to avoid injuries;
- social security system improvement;
- environmental hazard reduction;
- employee involvement into quality management;
- preserving the unique character of the product mix;
- motivating goal orientated approach in the employees.

At present the company's development policy is realized in the following areas:

Quality Management System

Constant product quality improvement is one of the key areas of the company's activity. The main quality management policy elements are:

- meeting customers' needs supplying them with safe and reliable products;
- constant production management improvement through technical development, new technologies and equipment use, and employee training;
- regular analysis of the quality management system performance, assigned powers and personal responsibilities of every employee.

Company's quality management system was certificated by BSI (British Standards Institute) according to following standards:

- ISO 9001
- AS 9100
- ISO/TS 16949

Company's eco management system was certificated by BSI (British Standards Institute) according to following standard:
ISO 14001

OJSC SMZ has the following certificates and approvals of:

1. International Aero Committee Aircraft Register – for production of aircraft materials;
2. Nadcap – for approval of thermal treatment processes in production of aircraft materials ;
3. Nadcap SAE Aerospace Standard AS7003 - for approval of production of aircraft materials;
4. Russian Maritime Register of Shipping – for approval of production of materials for shipbuilding;
5. ABS for production of products from alloys 5083 и 5086 for shipbuilding;
6. DNV for production of products from alloys 5083 и 5086 for shipbuilding;
7. TUV for materials production according to European Directive for working under pressure equipment PED 97/23/EC.
8. Federal Agency of Technical Regulation and metrology (former Gosstandart of Russia) for accreditation of metrological service;
9. Federal Agency of Technical Regulation and metrology - for testing laboratory accreditation;
10. International Aero Committee Aircraft Register - for testing laboratory accreditation.

Intellectual Property Policy

Effective intellectual property management is one of the key conditions to provide competitiveness and economic security of the company. This includes intellectual property rights; compliance with the rights and interests of the company as a patent holder; preserving the company's priority right concerning inventions, useful models and other intellectual property objects in Russia and overseas.

The company's activity provides:

- creating economic, legal and organizational conditions to stimulate inventions and scientific creativity; effective application of inventions, technical innovations and other intellectual property objects in the company's activity;
- stimulating inventions and innovations; compliance with rights and interests of patent holders and people promoting creation and application of intellectual property objects.

In 2008 3 patents for an invention were granted (one of them is an RF patent and 2 other patents are overseas).

15 patents for invention are kept in force by the company (9 Russian Federation patents and 6 foreign patents).

IT policy

Current status of SMZ's IT-infrastructure meets modern world requirements.

In 2008 works for IT development and improvement took place in the following fields:

- implementation of united progressive methods of IT-processes management (on the base of ITIL and the best corporate practice);
- implementation of corporate information system for company's resources management on the base of Oracle EBS (finance module);
- implementation of MES/TMS system in Rolling Production;
- improving of software complexes of our design in the fields of finance, accounting, procurement, sales, HR;
- development and improving of net and telecommunication infrastructure;
- unification of hardware and software of users' places of work for reduction of price of possession.

Running costs of IT department are being regularly reduced.

Testings take place regularly according to the compliance calendar to be ready to pass IT audit ASAT/SOX. In October 2008 IT of Alcoa Russia passed periodical audit, the marks were ASAT 4/sustainable, SOX pass. For the first time in practice of Russian IT Department a simultaneous integrated audit was prepared and completed at all three locations (Single Russian ASAT).

We continue working on restructuring and optimization of united Alcoa Russia IT-organization. For example, we improve activity of united regional users technical support group (HelpDesk), which register and handle incidents and requests from all Russian locations of Alcoa, and of Russian satellite group GID (Global Infrastructure Delivery), which manage and control net and server components of infrastructure.

At present time reliable communication and server equipment, communication systems, reserved data bases and applications ensure effective and uninterrupted work of the plant.

Environmental Protection Policy

Over a period of the recent several years a complex approach in dealing with ecological problems was taken by the company. This approach is the key element in sustainable development of the company and envisages reduction of natural resource and toxic materials consumption; energy efficiency; reduction of the environmental impact on the flora and fauna by emission and water pollution control; waste disposal control.

In 2008 the following important environmental actions were taken:

- In July 2008 Ecological Management Audit was completed by certified company BSI (British Standards Institution); target of the audit – requirements of international standard ISO 14001: 2004. No incompliances were revealed during the audit, the incompliances of the previous period were closed;
- a new license was received for activities on collection, usage, detoxication, transportation and disposal of hazardous waste.
- for reduction of toxic material using a set of actions was completed. Potassium dichromate usage was reduced by 250 kg/year;
- reconstruction of Casting Units #1 and #16 allowed us reduce gas consumption per ton of good casting (which resulted in reduction of CO and NO_x emissions by 16 %);

- containers for oil products storage in Shop # 28 are equipped with level gages «Струна-М». Usage of «Струна-М» system at tank field of building 112, Shop 28 allowed us eliminate overflows;
- completed reconstruction of fume exhaust system at hot rolling mill; this allowed us reduce (due to capture) by 3 T/year emissions of industrial oil to the atmosphere;
- completed capital repair of two fine cyclones for pneumatic transport system from milling combine to ventilation emission sampling place at the Cast House.

The following goals and objectives in sphere of ecology are accepted for execution in 2009:

- reduce intensity of resources consumption;
- reduce usage of toxic materials;
- reduce emergency situation hazards;
- implement corrective actions focused on compliance with Alcoa standards

HR Policy

The HR policy of SMZ aims at staff recruiting, retaining and developing.

The policy includes:

- Staff motivation and salary policy;
- Training and development;
- Assessment and certification aimed at personnel quality management and demographic situation improvement;
- Personnel reserve management and career development;
- Headcount optimization;
- Communications

Local documentation regulates:

- Salary and bonus policy;
- Training;
- Selection, recruitment and dismissal policies;
- Benefits and compensations policy.

1. Average headcount in 2008 - 4542 people							
Including:							
Workers		3249					
Managers		641					
Specialists		639					
Employees		13					
2. Average salary of pay-roll employees (rubles):							
	<u>2007</u>		<u>2008</u>		<u>Increase</u>		
					<u>(%)</u>		
	21096		24361		115,48%		

Training and Professional Development

Special attention is paid to training and professional development. Training programs were worked out to develop professional skills in different areas of the industrial activity. The training programs are closely connected with the employees' professional activity, managerial skills development and are based on Alcoa values, safe working environment, ecological and industrial safety.

In 2008 training, retraining and professional development for company personnel were performed in line with personnel training plan and current monthly work plans of Personnel Department.

2070 people were trained during the year, including:

- workers – **737**
- RSS – **1333**

Production Workers

Training for workers was organized the following way:

- Primary occupation training.
- Second occupation (aimed at combining occupations) training.
- Professional development.

Primary occupation training was done for new workers.

Second occupation training became necessary due to operational processes requirements and completion of replacement and revamping of equipment.

Professional development:

- training for higher labor grade was done according to production requests;
- necessity for special work training is dictated by requirements of regulatory documents of Federal control bodies; such training is provided on regular basis (once per 3-5 years).

Total people trained – **737**.

Occupation	Primary occupation (number of people)	Second occupation (number of people)	Professional development (number of people)
Caster of non-ferrous metals	18		6
Melting operator	13	9	3
Leveling operator	16		
Hydraulic press operator	15		9
Cutting operator	14	9	
Etcher	14		6
Mill operator (cold metal)	8		3
Mill operator (hot metal)	8		8
Forge operator on hammers and presses	7		
Crane operator	18	3	18
Repairman of hoist mechanisms	3		
Woodworking machines operator		11	
Hooker		144	
Truck lift operator		89	
Auto-hydraulic hoist operator		3	
Other specialists		18	28
Professional development prior to carrying out of special work			236
TOTAL	134	286	317

To meet requirements of Rostekhnadzor for professional training, workers were also trained at city educational institutions, including:

- HOY (non-state educational establishment) Samara educational centre of automobile transport,
- ГОУ (state educational establishment) Samara Metallurgical College,
- ГОУ Samara educational center of industry, energy and technology,
- ЗАО Education, scientific and research enterprise Physics-technical Center,
- Samara branch of Academy for standardization, metrology and certification,
- HOY «Professional».

From the total number of trained people 297 did the training at city educational centers.

Occupation	Primary occupation (number of people)	Second occupation (number of people)	Professional development (number of people)
Crane operator	18	3	
Repairman of hoist mechanisms	3		
Hooker		144	
Truck lift operator		89	
Auto-hydraulic hoist operator		3	
Professional development prior to carrying out of special work			37
TOTAL	21	239	37

Management, specialists and employees training

- Professional training and professional development;
 - EHS training;
 - Trainings;
 - English training.
- Total people trained - **1333**

325 people attended professional education/ professional development trainings, including:

- quality issues – 68;
- finance and tax accounting – 21;
- personnel issues – 10;
- retraining (with the right to work) – 11;
- advanced Excel – 23;
- construction area – 12.

EHS training – 725 people, including

- pre-certification training and certification on industrial safety – 440;
- general questions of labor safety – 174;
- organization of vehicle transportation of hazardous cargo – 10;
- organization of rail transportation of hazardous cargo – 4;
- ecological safety issues – 19;
- radiation control issues – 7;
- electrical-technical personnel certification – 46;

- operation of electrical units and thermal power installation – 25.

In 2008 39 people attended trainings, including:

- Time-management – 10 persons;
- Change management – 10 persons;
- Business-training techniques – 9 persons;
- Negotiating skills – 3 persons;
- Verbal communication – 3 persons;
- We are the team – 3 persons.

244 persons studied foreign language.

Social Policy

SMZ implements a social program, which aims at personnel motivation and includes:

According to Collective Agreement the social program in 2008 included the following items:

- voluntary health insurance (VHI). The company provided voluntary health insurance for the employees at its own account. All company employees could obtain competent health care in medical treatment facilities, according to the agreement with insurance company and provided they had VHI policy available.
- anniversary bonuses. Company employees received a bonus in the amount of 1 thousand rubles for a jubilee (ladies – for 50 and 55 years old, men - 50 and 60 years old);
- P. Mochalov Award; was given for considerable contribution to development of efficient suggestions and their implementation to production;
- “The Best in Profession” contest. Winners of the company contest were awarded by a bonus;
- gifts to draftees going to military service;
- financial assistance in the amount of 1 thousand rubles was paid to company employees in case of a relative death, first marriage or for family reasons. In exceptional cases the amount was increased by request of BU Director and trade union committee. In case of death of company employee an amount of 5 thousand rubles was paid.
- monthly compensation to women (for child care);
- additional day off (on September 1) for mothers with children going to the first form, paid on the basis of fixed salary;
- health resort therapy programs for employees and their family members; tickets to children holiday camps;
- support for veterans via the charity health foundation;
- moneyed assistance to employees of retiring age (or the ones with required record of work), at voluntary resignation or due to medical reasons;
- sport events, competitions, moneyed award foe winner;
- bonuses for the Metallurgist Day, March 8, New Year.

Social incentives and compensations were provided for company employees according to approved Regulations of 2008:

#	Name	Plan /thous. rubles/	Actual /thous. rubles/
1	Award for winners “The best in profession”	400	301

2	Anniversary bonuses	360	347
3	Reward for P. Mochalov Award laureates	200	200
4	3 days off in connection with death of close relatives	150	214
5	Payments for accommodation of employees in hostels	120	72
6	Payment for health recreation programs	5900	5815,7
7	Child care compensation for women	600	552,1
8	Moneyed assistance due to family reasons	2200	1594,4
9	Moneyed assistance due to death of company employee	60	70
10	Payments due to retirement	3600	5402,5
11	Maternity leave	660	901,9
12	Expenses for cultural events organization	3600	2461,2
13	Rewards with valuable gifts and bonuses	2350	1903
14	Expenses for The Charity Foundation	5793	5793
	TOTAL	25993	25627,8

ON DEVELOPMENT ACTIVITY RELATED TO HIGH PRIORITY AREAS: BOARD OF DIRECTORS REPORT.

In the report year, 7 persons were on the Board of Directors. This number helped work effectively and make reasonable decisions.

In the report year the Board worked efficiently to meet the interests of the company and its employees.

6 meetings held in 2008 were organized according to approved agendas and were devoted to issues connected with developing a strategy and establishing priority areas, controlling executive bodies' activity, defining perspectives, investments, and also issues connected with following the procedures adopted in the company to ensure shareholders rights. Specific decisions were made on the problems discussed and their implementation was closely monitored. As a result of an efficient approach to the discussed problem analysis, all the meetings were well organized and held in a business-like manner.

Due to the involvement demonstrated by the members, their experience, competence, and corporate citizenship, the company realized the tasks set for 2008.

YIELD OF STOCK STATEMENT

In 2008 dividends were neither calculated nor paid out.

MAIN RISKS IN THE COMPANY'S ACTIVITY

Any producing company faces manufacturing, commercial, and other risks. Risk factors make companies economize on financial and material resources, pay special attention to effectiveness of new business projects, etc.

Four risk types affecting the company's production activity (operational, market, financial and corporate) were specified..

Operational risks are more dramatic for the company and are connected with emergencies, equipment malfunctioning, and idle hours. To avoid the risk the company employs a preventive maintenance system, plant insurance, and insurance against idle hours.

The most sensitive market risks result from aluminum stock price growth, increase in power, and railway cartage rates.

Another risk – price risk – results from products and raw materials price offer as well as production costs.

Currency risks arise from a threat of currency loss as a result of currency rate fluctuation (one currency against another as well as rub. against a currency) while international, credit, or other currency transactions are performed.

A currency risk results from a liability real value change within a specified period. Currency risks affect each partner of a deal

There is a risk of increase in the interest rate charged on credit contracts. Another risk results from currency exchange rate differences (while a debt is serviced and interests are charged) and currency settlements with suppliers and affects the company's income.

Credit risks results from deferred payment sales. To minimize these risks the company signs deferred payment sales contracts with reliable contractors only. The company sings advanced payment sales contracts with other contractors to avoid overdue payments or failures to receive payments for goods dispatched.

Export risks and risks resulting from activities at the home market (in case of change in customs clearance procedures and duties) are only estimated when they arise. Certain measures are taken to settle these problems. It is impossible to forecast these risks since a number of instructions and letters follow even a draft version of a new regulation.

Aluminum, alloy and product price rates in the world are the key risk factor. If aluminum stock exchange prices go up, there is a risk of aluminum semis sales slowdown, which in its turn affects the number of orders and the company's income.

Aluminum and products demand in the world is the key corporative risk. The world economic slump results in a risk of deterioration in metal demand. In its turn, world expansion of aluminum production facilities can result in heavy competition of manufacturers and decrease in finished product prices in the midterm future.

MAJOR DEALS. INTEREST-PARTY DEALS

In 2008 deals recognized by the Federal Law “On Joint Stock Companies” as major deals, deals requiring the procedure of major deals approval (according to the Charter of the company), and deals classified in the Federal Law “On Joint Stock Companies” as interest-party deals were not concluded.

BOARD OF DIRECTORS

Chairman: ***Fedorov Mikhail Vasilyevich***

Year of Birth: 1948

Education: **Kuibyshev Aircraft Engineering Institute**

Period: **since July 2008.**

Company: **JSC «Samara Metallurgical Plant»**

Position: **Board of Directors Chairman**

Type and number of SMZ shares: **N/A**

EVGENY VIKTOROVICH LUZOV

Date of Birth: **1965**

Education: **University Degree in Jurisprudence, Moscow State University**

Position

Period: **since 2005**

Company: **«Alcoa-Rus»**

Position: **Head of Legal Department, Managing Director**

Type and number of SMZ shares: **N/A**

LLUIS MARIA FARGAS MAS

Date of Birth: **1966**

Education: **Degree in Jurisprudence, Barcelona University;**

Master's degree in jurisprudence, Empreza Institute (Madrid)

Position

Company: **Alcoa Europe**

Position: **Tax Director**

Type and number of SMZ shares: **N/A**

JOSE RAMON CAMINO DE MIGUEL

Date of Birth: **1961**

Education: **Degree in Jurisprudence, Madrid University; Professional Development Program at Madrid Business School**

Position:

Period: **since 2002**

Company: **Alcoa Europe**

Position: **Senior Legal Advisor**

Type and number of SMZ shares: **N/A**

GRIGORY IVANOVICH VIDISHEV

Date of Birth: **1965**

Education: **higher, Kazakh State University**

Position

Period: **since 2006**

Company: **“Alcoa Rus”**

Position: **Deputy Chief Financial Officer in Russia, Finance and IT Director in Alcoa Russia**

Type and number of SMZ shares: **N/A**

JOHN CARTER

Date of Birth: **1948**

Education: **Higher**

Position

Period: since **200**

Company: **Alcoa Russia**

Position: **Chief Operating Officer**

Type and number of SMZ shares: **N/A**

TONY FARRAJ

Date of Birth: **1964**

Education: Higher – **Bachelor's Degree in Personnel and Labor Relations Management**

Position

Period: since **2008**

Company: **Alcoa Russia**

Position: **Commercial Vice-President Alcoa Russia**

Type and number of SMZ shares: **N/A**

In the reporting year there were no changes to the Board of Directors

INFORMATION ABOUT THE PERSON HOLDING POSITION OF A SOLE EXECUTIVE BODY OF SOCIETY

In the accounting period the power of the individual executive body of JSC “SMZ” was performed by the General Director of JSC “SMZ”.

Sole Executive Body: **Mikhail Grigorievich Spichak**

Date of Birth: **1954**

Education: **Higher**

Position

Period: since **August 2008**

Company: **JSC «Samara Metallurgical Plant»**

Position: **Managing Director**

Type and number of SMZ shares: **N/A**

DETERMINATION CRITERIA AND SIZE OF A COMMISSION PAYED TO A PERSON ACTING AS A SOLE EXECUTIVE BODY OF THE COMPANY AND BOARD OF DIRECTORS MEMBERS

Determination criteria and size of commission paid to a person acting as a sole executive body – General Director – are envisaged in the employment contract concluded by the company represented by OJSC SMZ Board of Directors Chairperson and an executive. Information on the contract is confidential.

The Statute on OJSC SMZ Board of Directors, approved by the Annual General Board of Directors Meeting on June 17, 2006, envisages compensations to the Board members for the term of their authority. The size of compensations is determined by the General Shareholders' Meeting. As decided by the General Shareholders' Meeting, compensations to the Board members were not envisaged.

MAINTAINING CORPORATE CODE OF CONDUCT PRINCIPLES

The Charter includes basic provisions and articles of The Corporate Code of Conduct developed by The Federal Financial Markets Service (April 4, 2002, №421/p).

Ensuring shareholder and investors' rights is the key principle of the company's Corporate Policy. The company follows the Corporate Code of Conduct principles and ensures equal treatment of the shareholders. According to legislation, information on each item of the agenda must be laid open for inspection of shareholders prior to The General Shareholders' Meeting.

Some provisions of the code are reflected in the documents regulating the company's activity:

- Statute on The General Director;
- Statute on The General Shareholders' Meeting;
- Statute on The Board of Directors;
- Statute on The Audit Committee.

These regulations guarantee information on the company's transparency and effective performance.

Conclusion

of the company Auditing Committee on results of OJSC "SMZ" financial and economic activity in 2008

Samara

April 30, 2009

According to the Federal Law "On Joint Stock Companies" and OJSC "Samara Metallurgical Plant" Charter, inspection of the OJSC financial and economic activities for the period of January 1, 2008 up to December 31, 2008 was carried out.

Forms of quarterly and annual reporting were submitted for examination. OJSC "Samara Metallurgical Plant" quarterly and annual reports are filed according to instructions for filling out the forms of quarterly and annual reporting.

OJSC SMZ balance sheet was kept in compliance with the Russian Federal Law "On Accounting" and OJSC SMZ Regulations on the Accounting Policy for 2008.

Calculating the profit for the purpose of taxation the Company follows directions specified in chapter No.25 of the Russian Federation Tax Code.

In 2008 the Company's registered authorized capital did not change. It consists of 59 902 661 099 ordinary shares and amounts to 1 557 469 thousand rub.

The Company's income from common kinds of activity in the report year made up 17 312 229 thousand rub. The Company's expenses amounted to 17 341 517 thousand rub.

In 2008 the Company had undistributed earnings in the amount of 1 119 654 thousand rub. (miscellaneous income and expenses included).

The Company arrears of payments to the budget as on December 31, 2008 amount to 52 349 thousand rub, and to the public off-budget funds - 19 136 thousand rub (as current liabilities).

The Company's net assets value was calculated in compliance with the requirements of The Federal Financial Markets Service as on the last day of 2008 and amounted to 2 433 580 thousand rub, which is 1 126 701 thousand rub. more than calculated for January 1, 2008 (1 306 879 thousand rub).

According to the results of the inspection the Auditing Committee confirms the authenticity of the data specified in the OJSC SMZ balance sheet for 2008 as well as in the other forms of the annual report.

The Auditing Committee states that OJSC SMZ activities comply with the legislation and regulations.

Committee members:

_____ O.A. Zhizhina

_____ T.A. Anisimova

_____ V.V. Andreeva

AUDIT REPORT ON ACCOUNTING REPORTS

Audit company ZAO "PricewaterhouseCoopers Audit" was approved as the auditor of financial and economic activity of the Company in 2008 at Annual meeting of OJSC "SMZ" shareholders, that was held on 30.06.2008.

To the shareholders of the Open Joint Stock Company "Samara Metallurgical Plant":

1. We have audited the attached accounting reports of the Open Joint Stock Company "Samara Metallurgical Plant" (hereinafter —the Company) for the period from 1 January up to 31 December 2008. Accounting reports of the Company consist of Balance Sheet, Profit and Loss Account, Flow of Equity and Funds Report, Cash Flow Statement, Supplement to the Balance Sheet, Explanatory Notes (hereinafter all the reports together are called "accounting reports". The accounting reports were prepared by the management of the Company in accordance with the legislation of Russian Federation applicable to accounting reports. Such accounting reports differ to a significant extent from those prepared in accordance with International Financial Reporting Standards.
2. Preparation of the accounting reports is the responsibility of executive body of the Company. Our responsibility as auditors is to express our opinion about authenticity of all material respects of these accounting reports, based on the audit held.

3. We conducted our audit in accordance with The Federal Law “On auditing activity”, Federal Auditing Standards, International Standards on Auditing and our internal standards.

Our audit was planned and performed to obtain reasonable assurance about whether the Statutory financial (accounting) reports are free of material misstatement.

The audit includes examining, on a test basis, of evidence supporting the amounts and disclosures in the accounting reports, assessing compliance with accounting principles, techniques and rules of Statutory financial (accounting) reports preparation, evaluating significant estimates made by the management of the Company and the overall Statutory financial (accounting) reports presentation. We believe that our audit provides a reasonable basis for our opinion on these Statutory financial (accounting) reports and on whether the accounting is conducted in accordance with the Russian legislation.

4. The balance sheet as per December 31, 2008 shows tax asset of 2 396 616 thousand rubles of deductible temporary difference resulting from shift to the future of taxable losses from core activities of the Company which has arisen in period till December 31, 2008. The Company could not provide us with the necessary evidence regarding possibility of obtaining taxable profit in subsequent accounting periods, sufficient for reducing or full settlement within the fixed period of the taxable losses shifted to the future. Therefore we are not able to express our opinion about authenticity of the figures shown in the balance sheet, section “Deferred tax assets” (line 145) as per the end of accounting period and in report on losses and profit in section “Deferred tax assets” (line 141) for the accounting period. Our audit opinion on accounting reports for the period from January 1, 2007 through December 31, 2007 was modified similarly.
5. The Company have not provided us with the required information for calculation of the figures reported in the cash flow statement for the accounting period, lines 140 “Other income”, 184 “Other expenses”, and in cash flow statement for the similar period of the last year, lines 130 “Exchange earnings”, 131 “Cash collected from sales of foreign currency”, 140 “Other income”, 182 “Sales of foreign currency”, 183 “Assets for foreign currency purchase” and 184 “Other expenses”. Therefore we do not express an opinion as to whether these figures are presented fairly.
6. In our opinion, except for the adjustments that might have been determined to be necessary at the possibility to obtain sufficient evidence regarding matters referred to in paragraphs 4 and 5 of the present Report, the accounting reports of the Company attached to this Audit Report give a true and fair view of financial situation of the Company as per December 31, 2008 as well as financial results of its operations for the period from January 1 through December 31, 2008, in accordance with the legislation of Russian Federation applicable to financial (accounting) reporting.

March 26, 2009

Director of ZAO

Graham Teasdale

Auditor

Y.B. Kryuchkova

Certificate No K 022899
for general audit
termless