

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Самарский металлургический завод»**

Утвержден Советом Директоров ОАО «СМЗ»
Протокол № 4 от 30.05.2008 г.

Утвержден годовым общим собранием
акционеров ОАО «СМЗ»
(Протокол б/н от 30.06.2008 г.)

**ГОДОВОЙ ОТЧЕТ
(ИТОГИ ФИНАНСОВОЙ И ХОЗЯЙСТВЕННОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЗА 2007 ГОД)
открытого акционерного общества
«Самарский металлургический завод»**

**Annual report
(2007 Financial and economic activity results)
Open Joint Stock Company
«Samara Metallurgical Plant»**

Генеральный директор ОАО «СМЗ» _____ М. В. Федоров

Главный бухгалтер ОАО «СМЗ» _____ Г. В. Финогеева

СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЩЕСТВЕ

Полное фирменное наименование

Открытое акционерное общество «Самарский металлургический завод» (далее – Общество)

Сокращенное фирменное наименование

ОАО «СМЗ»

Полное фирменное наименование Общества на английском языке

Open Joint Stock Company «Samara Metallurgical Plant»

Сокращенное фирменное наименование Общества на английском языке

JSC «SMZ»

Место нахождения и почтовый адрес Общества

443051, г. Самара, ул. Алма-Атинская, 29, корп. 33/34

Общество не имеет филиалов и представительств

Регистрация Общества

Распоряжение главы Администрации Кировского района г. Самары от 29.12.2001 г. №1205

Свидетельство о внесении записи в Единый государственный реестр юридических лиц о юридическом лице, зарегистрированном до 1 июля 2002 года, выданное Инспекцией Министерства Российской Федерации по налогам и сборам по Кировскому району города Самары – Серия 63 №002034091

Основной государственный регистрационный номер – 1026300763389

Дата внесения записи – 05.08.2002 г.

Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе в качестве крупнейшего налогоплательщика юридического лица, образованного в соответствии с законодательством Российской Федерации, выданное Межрайонной инспекцией МНС России по крупнейшим налогоплательщикам по Самарской области – серия 63 №000211548, дата постановки на учет – 29.12.2001 г.

Уставный капитал Общества, вид и количество акций

Уставный капитал Общества составляет 1 557 469 188, 574 рублей и разделен на 59 902 661 099 штук обыкновенных именных акций номинальной стоимостью 0,026 рубля каждая.

Все акции Общества являются именными и выпущены в бездокументарной форме.

Изменение размера Уставного капитала Общества

Изменений размера уставного капитала в 2007 г. не проводилось.

Список акционеров, которые имеют не менее 5% от общего количества голосов на 31.12.2007 г.

Акционер общества	Количество акций	Доля в УК
ОАО «Алкоа Металлург Рус»	59 902 661 098	100,00

Аудитор Общества

Наименование: Закрытое акционерное Общество «ПрайсвотерхаусКуперс Аудит»

Место нахождения: 115054, г. Москва, ул. Космодамианская наб, 52, стр. 5

Лицензия: №Е000376 выдана Министерством финансов Российской Федерации 20 мая 2002 г. Лицензия действительна по 20.05.2012 г.

Реестродержатель Общества

Наименование: ОАО «Регистратор Р.О.С.Т.»

Место нахождения: 107996, г. Москва, ул. Стромынка, д. 18, корп. 13

Генеральный директор – Жизненко О.М.

Лицензия ФКЦБ – 10-000-1-00264, выдана 03.12.2002 г. (без ограничения срока действия).

ОБРАЩЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

Уважаемые господа!

Настало время подвести итоги 2007 календарного года, который был насыщен важными событиями для нашего предприятия. Особенностью этого года можно назвать продолжение реализации начатых ранее инвестиционных проектов и начало осуществления новых проектов и программ, направленных на модернизацию производства, повышение качества выпускаемой продукции и снижение затрат на ее производство. Несмотря на все трудности прошедшего года, он был достаточно успешным для Самарского металлургического завода.

Открытое акционерное общество «Самарский металлургический завод» - крупнейший в России производитель и поставщик полуфабрикатов из алюминиевых сплавов. В 2007 году **производство товарной продукции** выросло на **3,1 млрд. руб.** или **20,8 %** по сравнению с 2006 годом. Объем выпуска проката увеличился на **1,8 %** и составил в 2007 году **188 666,6 тн**. При этом на **14,6 %** произошло увеличение выпуска проката на внутреннем рынке (с **78 723,7 тн** в 2006г. до **90 233,7 тн** в 2007г.) и снижение на **7,7%** продукции экспортного рынка (с **106 617,3 тн** в 2006г до **98 432,9 тн** в 2007г.)

Традиционными потребителями нашей продукции остаются предприятия аэрокосмической, судостроительной, упаковочной, нефтегазодобывающей, авиационной промышленности, транспортного машиностроения.

В 2007 году ОАО «СМЗ было освоено и налажено серийное производство новых видов продукции. Среди них круглые и плоские слитки различных типоразмеров из новых видов сплавов, 67 изделий прессового производства, 12 новых наименований поковок и одно новое наименование штамповок.

Подводя итоги прошедшего года, хочется отметить масштабную работу по модернизации оборудования. Освоено более 130 млн. долларов США! Вот некоторые из реализованных инвестиционных проектов:

- капитальный ремонт приточный вентиляционной системы корпуса № 1 (литейное производство)
- капитальный ремонт КАПЗ-1 для обеспечения выполнения заказов на специальные листы для военно-промышленного комплекса России (прокатное производство)
- модернизация гидросистемы и системы электроуправления для пресса 20 000 тс (прессовое производство)

- модернизация 4 и 5 секций насосно-аккумуляторной станции с установкой новых насосов для пресса 75 000тс

В 2007 году начаты крупные инвестиционные проекты, которые мы планируем завершить в 2008 году. Их реализация поможет не только значительно увеличить объемы наиболее востребованной рынком продукции, но и сделает наше производство более безопасным и экологически чистым. Все это поможет Самарскому металлургическому заводу укрепить свои позиции на внутреннем и внешнем рынках.

За прошедший календарный год проведена большая работа по сокращению производственных рисков, охране труда, реализации программы по производственной гигиене. Значительное внимание уделялось решению экологических проблем и проведению природоохранных мероприятий. На ежегодном региональном конкурсе «Эколидер 2007» результаты работы ОАО «СМЗ» по реализации экологической политики были отмечены Дипломом 1-й степени.

Уделяя значительное внимание развитию производства, Самарский металлургический завод активно внедряет социальные программы, укрепляет и расширяет связи с сообществом. Предприятие активно участвует в реализации оздоровительных программ, оказании помощи ветеранам, благоустройстве территории, реконструкции детских и спортивных площадок. Об эффективности проводимой работы говорят награды полученные предприятием в 2007 году по итогам различных конкурсов, проводимых областной, городской администрациями и общественными организациями Самарской области.

Я благодарю всех работников предприятия, усилиями которых Самарский металлургический завод год от года укрепляет свои позиции ведущего российского производителя полуфабрикатов из алюминиевых сплавов.

Генеральный директор М. В. Федоров

ПОЛОЖЕНИЕ ОБЩЕСТВА В ОТРАСЛИ И ПЕРСПЕКТИВЫ ЕГО РАЗВИТИЯ

ОАО «Самарский металлургический завод» - крупнейший в России производитель и поставщик полуфабрикатов из алюминиевых сплавов. Традиционные потребители – аэрокосмическая, судостроительная, упаковочная, нефтегазодобывающая, авиационная промышленность, транспортное машиностроение.

Основным видом хозяйственной деятельности Общества является производство алюминиевого проката, включающее в себя всю номенклатуру высокого передела. Общество производит для продаж на внутреннем и внешнем рынках продукцию четырех своих бизнес-юнитов:

- ПРОКАТНОГО: рулоны, листы, плиты, лента окрашенная, лента баночная (корпусная), лента консервная;

- ПЛАВИЛЬНО-ЛИТЕЙНОГО: мелкая и крупногабаритная чушка из алюминиевых сплавов;
- КУЗНЕЧНОГО: штамповки-поковки;
- ПРЕССОВОГО: прутки, профили, панели, трубы, полосы, квадраты, шестигранники.

Основные результаты

В 2007 году производство товарной продукции выросло на **3,1 млрд. руб.** или **20,8 %** по сравнению с 2006 годом и составило **17,8 млрд. руб.** против **14,7 млрд. руб.** в 2006 году. Объем выпуска проката увеличился на **3 325,6 тн** или **1,8 %** с **185 341 тн** в 2006 г. до **188 666,6 тн** в 2007г. При этом увеличение выпуска проката произошло на внутреннем рынке и снижение по продукции экспортного рынка:

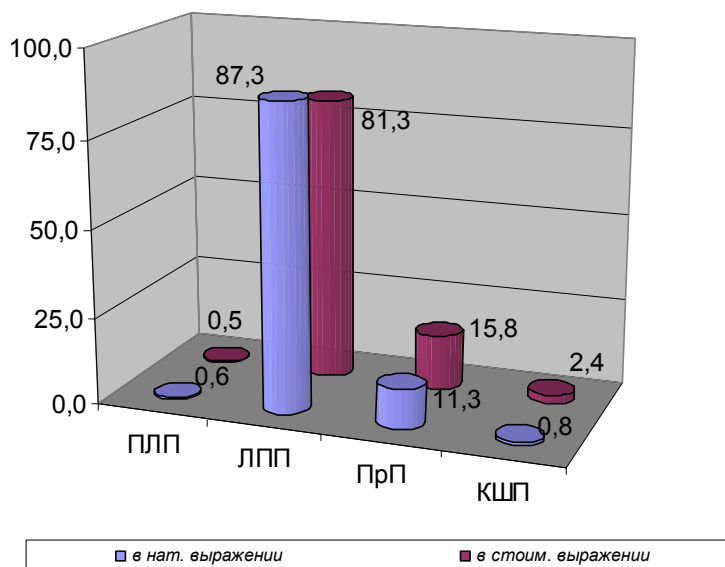
- на внутреннем рынке на **2,9 млрд.руб** или **49 %** (**6,0 млрд. руб.** в 2006г и **8,9 млрд. руб.** в 2007г) при увеличении выпуска проката на **11 510 тн** - **14,6 %** с **78 723,7 тн** в 2006г. до **90 233,7 тн** в 2007г.

- на экспортном рынке на **0,1 млрд. руб.** или **1,5%** (**8,7 млрд. руб.** в 2006г – **8,9 млрд. руб.** в 2007г) при снижении выпуска проката на **8 184,4 тн** и – **7,7%** с **106 617,3 тн** в 2006г до **98 432,9 тн** в 2007г.

Структура выпуска товарной продукции ОАО «СМЗ» за 2007 год

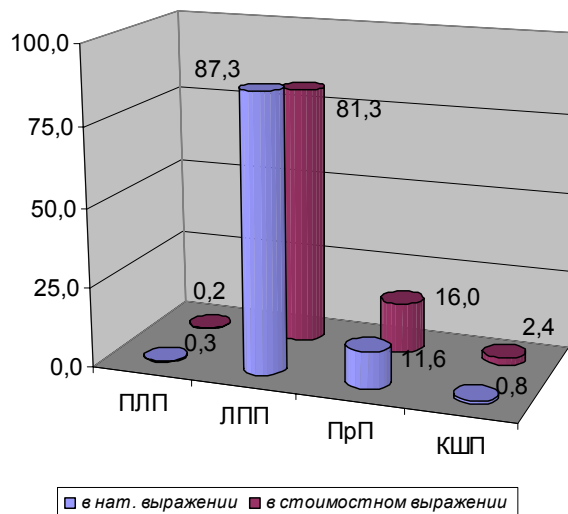
Наименование продукции	в натуральном выражении (%)	в стоимостном выражении (%)
Производство алюминиевого проката и изделий из него	100	100
<i>в том числе:</i>		
- литейное производство	0,6	0,5
- прокатное производство	87,3	81,3
- прессовое производство	11,3	15,8
- кузнечное производство	0,8	2,4

Структура выпуска готовой продукции за 2007 год



Выручка от реализации в 2007 году составила **17,2 млрд.руб.** По сравнению с 2006 годом выручка от реализации увеличилась на **3,1 млрд.руб.** (**14,1 млрд. руб.** – в 2006 году) или **22,3 %**.

Структура реализации готовой продукции за 2007 год



Увеличение выручки от реализации произошло за счет увеличения объемов производства на **0,3 млрд. руб.** и за счет роста цен на **2,8 млрд. руб.** (необходимо отметить, что в 2007 году произошло значительное снижение производства и реализации продукции из давальческого сырья с 20 336,3 тн в 2006 году до 2 705,1 тн в 2007 году, что тоже повлияло на данный фактор).

Основная часть выручки (**81,3%**) поступила от **реализации плоского проката** и составила **14 млрд. руб. (159 861,7 тн)**, рост по сравнению с 2006 годом составил **2,5 млрд.руб. или 21,8 %** (за 2006 год - **11,5 млрд. руб. и 155 744,8 тн**).

По сравнению с 2006 годом удельный вес продукции литейного производства в реализации продукции снизился с **0,5% (75,4 млн. руб.)** до **0,2% (40,4 млн. руб.)**.

Снизился в структуре реализации ОАО СМЗ и удельный вес **продукции прессового производства с 16,1% в 2006 году до 16,0 % в 2007 году**, хотя в абсолютном выражении объем реализации продукции прессового производства увеличился на **0,5 млрд. руб и 163 тн** и составил **2,8 млрд. руб. и 21 274 тн** против **2,3 млрд.руб. – 21 111 тн** в 2006 году.

Значительно увеличилась в 2007 году реализация **кузнечной продукции** по сравнению с 2006 годом - на **73,8%** и составила **415 млн. руб.** против **238,8 млн. руб.** в 2006 году, удельный вес продукции кузнечного производства в реализации ОАО СМЗ увеличился на **0,7% (с 1,7% до 2,4%)**.

Себестоимость реализованной продукции в 2007 году составила **19,1 млрд. руб.** По сравнению с 2006 годом себестоимость реализованной продукции возросла на **3,8 млрд. руб.** Увеличение себестоимости по сравнению с прошлым годом обусловлено, прежде всего,

- увеличением объемов реализации на **2 %**;
- ростом цен на основные виды сырья в связи с ростом LME на **68,49\$/тн (2,7%) (2569,94 \$/тн в 2006 году до 2638,42\$/тн в 2007 году)**;
- ростом тарифов на энергоносители (на газ на **17,9%**, на электроэнергию на **12,1%**, на воду обессоленную на **10,8 %**, на пар на **14,1%**, на промышленную воду на **11,2%**), услуги на **15 – 20%**;
- ростом цен на вспомогательные материалы на **16 – 30%**;
- большим количеством брака, количество брака за 2007 год составило **15 683,4 тн**, потери от брака составили **271,7 млн. руб.**, что на **87 млн. руб и 4 323,6 тн** больше чем в 2006 году;
- увеличением затрат на ремонты в связи с изношенностью имеющегося у предприятия оборудования, зданий и сооружений. Затраты на ремонты за 2007 год составили **1 311 млн.руб.** против **890,9 млн.руб.** в 2006 году, рост – **47,2 %**;
- большие средства вкладываются в обновление и модернизацию производства, в связи с чем амортизационные отчисления в 2007 году выросли по сравнению с 2006 годом на **45,6%** и составили **331,5 млн. руб.** против **227,6 млн. руб.** в 2006 году.

В результате роста затрат себестоимость одной тонны производства проката возросла на **18 937 руб/тн** по сравнению с 2006 годом и составила **104 719 руб/тн** против **85 782 руб/тн** в 2006 году.



Темп роста расходов в 2007 году превысил темпы роста выручки (доходов) от реализации проката, вследствие чего рентабельность реализованной продукции снизилась на **1,9 %** в 2007 году по сравнению с 2006 годом.

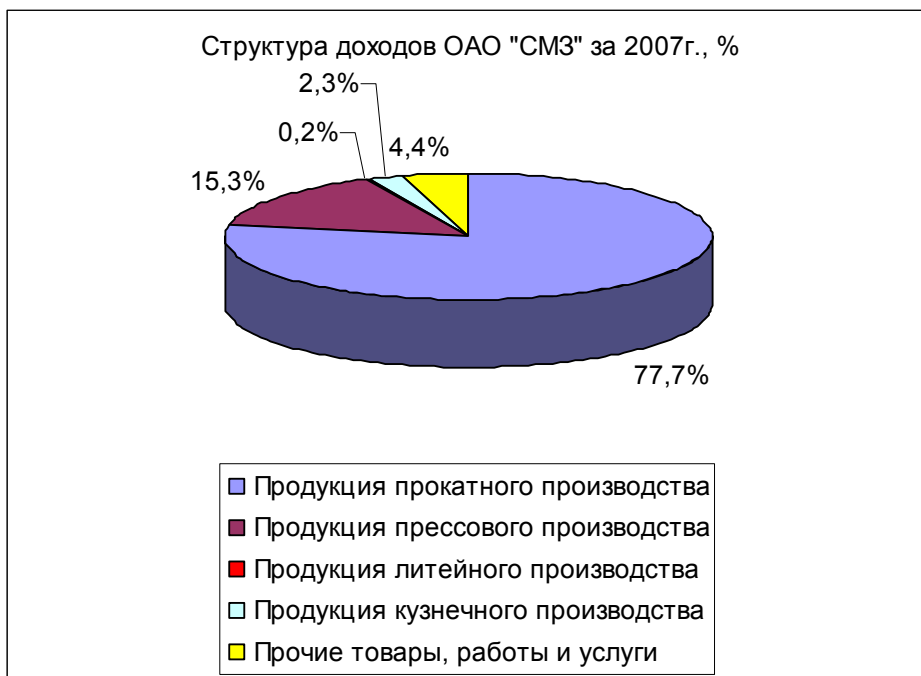
№ п/п	Показатели	Ед. изм.	2006 год	2007 год	Изменение	
					+/-	%%
1.	Объем реализации	тн	179 589,5	183 191	3 601,5	2,0
2.	Выручка от реализации	тыс.руб.	14 067 002	17 204 945	3 137 943	22,3
3.	Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	15 316 563	19 144 966	3 828 402	25
4.	Прибыль от реализации	тыс.руб.	-1 249 562	-1 940 021	-690 459	55,3
5.	Рентабельность реализованной продукции	%%	-8,2	-10,1	1,9	

Компания стремится к снижению себестоимости продукции. В целях снижения затрат на производство и реализацию в 2007 году продолжилась работа по следующим направлениям:

- снижение норм расхода материальных и топливно – энергетических ресурсов;
- оптимизация запасов;
- снижение количества брака, в связи с чем проводится реконструкция и модернизация оборудования;
- в целях расширения рынков сбыта продукции ОАО СМЗ успешно прошел сертификационный аудит NADCAP в области термообработки и неразрушающего контроля продукции авиационного и аэрокосмического назначения, аудит AP MAK на производство авиационных материалов, аудит фирмы DNV, который сертифицировал прессовое производство продукции из сплавов 5083, 5086, 6082 для судостроительной промышленности, аудит фирм TJV который сертифицировал продукцию, используемую при изготовлении сосудов высокого давления, аудит компании Boeing, аудиты соответствия продукции, выпускаемой ОАО СМЗ, системам менеджмента качества ISO9001, AS 9100, TS 16949 и т.д., что позволит получить в дальнейшем дополнительные заказы и увеличивать объемы производства и доходность ОАО СМЗ;

- постановка системы учета затрат по местам возникновения затрат, оснащение подразделений весовым оборудованием и приборами учета ТЭР.

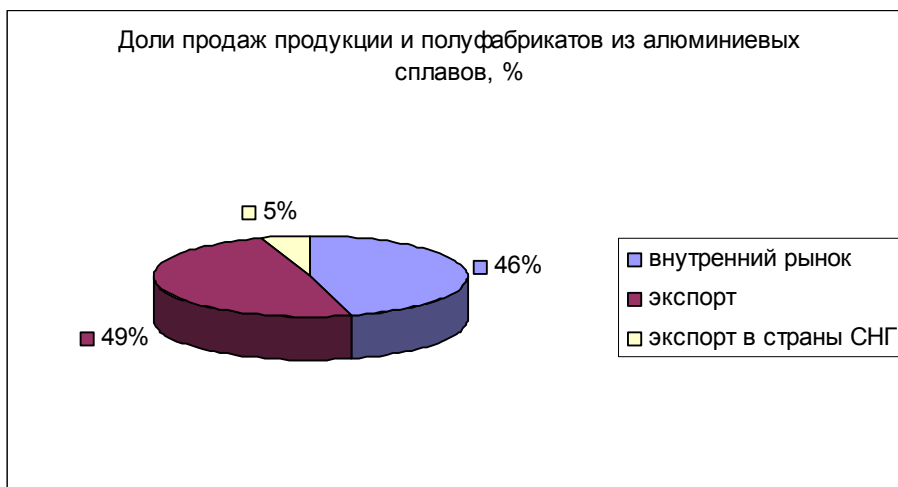
Структура доходов ОАО «СМЗ» за 2007г.



Основной деятельностью ОАО «СМЗ» является производство и реализации продукции и полуфабрикатов из алюминиевых сплавов. Основными покупателями продукции являются Алкоа Кофем на экспортном рынке и ООО «Алкоа Рус» на внутреннем рынке.

Направление реализации	Объем, тн
внутренний рынок	82 866
экспорт	88 569
экспорт в страны СНГ	9 051
Итого продажи п/ф из ал.сплавов	180 486

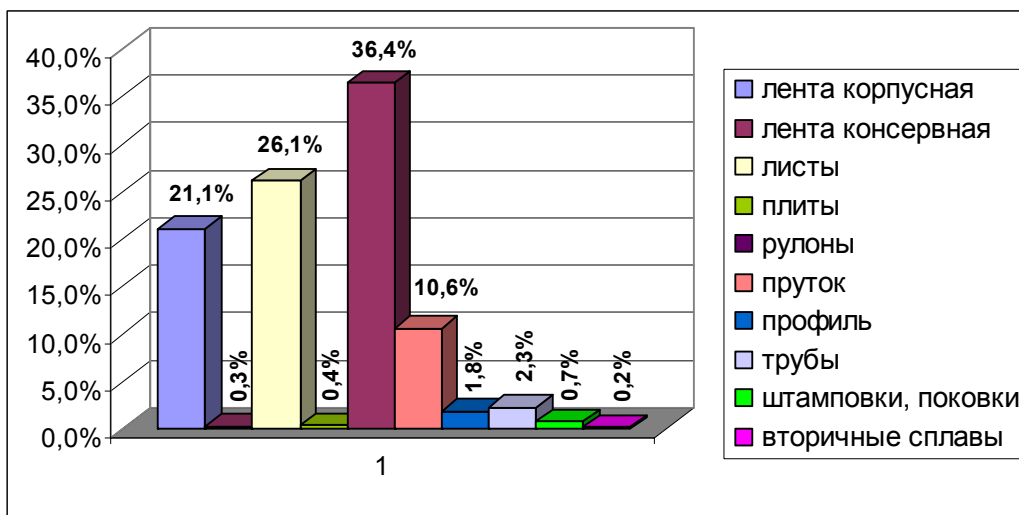
В общем объеме продаж полуфабрикатов из алюминиевых сплавов в 2007г. доля экспортных продаж составила 54,1% (97,6 тыс. тн), доля продаж на внутренний рынок – 45,9% (82,9 тыс. тн).



Помимо реализации продукции и полуфабрикатов ОАО «СМЗ» в 2007г. оказывало услуги по переработке давальческого сырья для ООО «Рексам Беверидж Кэн Наро-Фоминск». Объем отгрузки продукта переработки составил 2,7 тыс.тн.

Структура отгрузки на экспорт

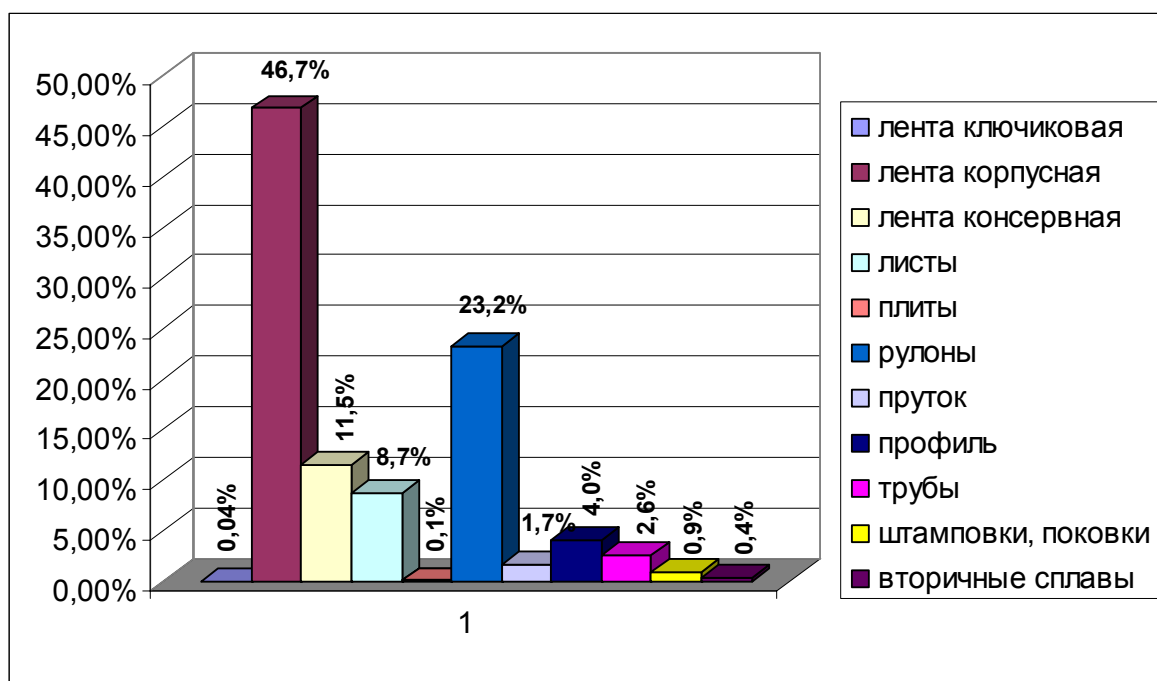
Виды продукции	Объем, тыс.тн	Доля, %
лента корпусная	20,56	21,1%
лента консервная	0,32	0,3%
Листы	25,48	26,1%
Плиты	0,36	0,4%
Рулоны	35,57	36,4%
Пруток	10,34	10,6%
Профиль	1,80	1,9%
Трубы	2,24	2,3%
штамповки, поковки	0,72	0,7%
вторичные сплавы	0,23	0,2%
Итого	97,62	100,0%



Основную долю продаж на экспорт в 2007г. составили продажи рулонов 36,4% (35,57 тыс.тн) и продажи листового проката -26,1% (25,48 тыс.тн).

Структура отгрузки продукции покупателям на внутреннем рынке

Виды продукции	Объем, тыс.тн	Доля, %
лента ключиковая	0,03	0,1%
лента корпусная	38,73	46,8%
лента консервная	9,55	11,5%
Листы	7,24	8,7%
Плиты	0,09	0,1%
рулоны	19,23	23,2%
пруток	1,43	1,7%
профиль	3,34	4,0%
Трубы	2,13	2,6%
штамповки, поковки	0,74	0,9%
вторичные сплавы	0,36	0,4%
Итого	82,87	100,0%



Как видно из приведенной диаграммы наибольшую долю в объеме продаж на внутренний рынок занимает продукция прокатного производства.

По основным показателям финансового состояния наблюдаются следующие тенденции:

- рост величины активов;
- уменьшение доли оборотных средств в активах.

За 2007 год общая величина активов выросла на **2,1 млрд. руб.** и по итогам года составила **15,464 млрд. руб.**

Величина внеоборотных активов в 2007 году возросла на **3 млрд. руб.** Величина оборотных активов уменьшилась на **0,9 млрд. руб.** В результате произошли изменения в структуре активов баланса – доля оборотных активов уменьшилась с 71,2% до 55,8%.

Собственные оборотные средства уменьшились на **1,2 млрд. руб.** и на конец года составили **6 млрд. руб.**

В плавлении-литейном производстве

В 2007 году в плавлении-литейном производстве было выпущено:

- заготовки сплошные круглые – 29 365 тн;
- заготовки полые круглые – 7972 тн;
- заготовки плоские – 184 543 тн;
- товарная чушка в ц. 36 - 1 117,8 тн

Освоено производство:

- круглых сплошных слитков из сплава марки 1953 диаметром 660 мм на ПЛА №11 с использованием литейной оснастки Almex и установки внепечного рафинирования A622;
- круглых слитков из сплава марки 7075-1 диаметром 816 и 660 мм на ПЛА № 11 с использованием литейной оснастки Almex и установки внепечного рафинирования A622;
- плоских слитков размером 500x1800 мм из сплава марки 3104БТ на ПЛА № 21 после реконструкции с использованием установки внепечного рафинирования A622 и насыпного фильтра A94;
- круглых сплошных слитков из сплава марки 7050 диаметром 660 мм на ПЛА №11 с использованием литейной оснастки Almex и установки внепечного рафинирования A622 для получения одобрения фирмы Боинг;
- плоских слитков из сплава марки 4343А для прокатного цеха;
- на ПЛА №2 с фильтрацией металла через ПКФ с ограниченными требованиями по содержанию водорода и величине зерна;
- круглых полых заготовок из сплава марки 2014-1 диаметром 362x120 мм для изготовления бурильных труб;
- круглых сплошных слитков диаметром 660 мм из сплава C22N на ПЛА № 11 с использованием литейной оснастки Almex и установки внепечного рафинирования A622;
- круглых полых слитков из сплава марки 1953 диаметром 590/100 мм.

В 2007 г. в плавлении-литейном производстве осуществлялась широкая инвестиционная программа. В ее рамках производилась модернизация оборудования по следующим проектам:

- реконструкция ПЛА №21 с установкой камеры внепечного рафинирования A622 и насыпного фильтра A94

В 2007 г. были продолжены проекты по:

- реконструкции ПЛА № 1 (строительство нового миксера, новой литейной ямы и гидравлической литейной машины, новой фильтрации жидкого металла и дегазации

- реконструкции ПЛА № 16 (строительство нового миксера, новой литейной ямы и гидравлической литейной машины, новой фильтрации жидкого металла и дегазации
 - реконструкция крыши литейного цеха № 01.
- В 2007 году начаты работы по модернизации электромостового крана рег. № 09323.

Также осуществлялась деятельность по другим инвестиционным проектам.

Наиболее крупные инвестиционные проекты, выполненные в 2007 г.:

- капитальный ремонт линии резки круглых слитков № 9
- капитальный ремонт приточный вентиляционной системы корпуса № 1
- капитальный ремонт гардеробных цеха № 1
- капитальный ремонт ворот корпуса № 1
- капитальный ремонт МЗК-3 рег. № 4926
- капитальный ремонт МЗК-4 рег. № 5141
- капитальный ремонт бытовых помещений 3-го этажа АБК ц. № 1

В 2007 г. продолжалась реализация крупных инвестиционных проектов:

- капитальный ремонт полов в корпусе №1
- приобретение и установка пилы для резки плоских слитков в ц.1.

В прокатном производстве

Прокатным производством в 2007 году выполнялись проекты модернизации и восстановления оборудования, и проекты, направленные на поддержание производства.

В 2007 году были завершены важные для прокатного производства проекты:

- модернизированы системы центрирования полосы и системы контроля прохождения шва на линиях лакирования для обеспечения снижения отбраковки лент и повышения выходов годного;
- модернизирована система управления линии продольной резки «Георг» для повышения стабильности и надежности работы оборудования;
- проведен капитальный ремонт КАПЗ-1 для обеспечения выполнения заказов на специальные листы для военно-промышленного комплекса России;
- установлена система смазки правильной машины на линии непрерывной правки «Вин-Дамирон» для повышения качества выпускаемой продукции;
- установлен новый станок для шлифовки дисковых ножей для финишных линий, позволяющий обеспечить необходимое качество выпускаемых листов и лент.

Также в 2007 году начаты проекты, планируемые к завершению в 2008 году, влияющие на увеличение производства и стабильность работы оборудования:

- капитальный ремонт трансформаторов главных приводов стана горячего проката, проект направлен на обеспечение стабильности работы стана горячего проката;
- модернизация систем управления приводами и гидравликой стана холодного проката «1800», проект направлен на повышение надежности работы оборудования и снижение отбраковки из-за отказа в работе систем стана;
- модернизация участка шлифовки валков для станов холодного проката, проект направлен на улучшение обеспечения валками станов холодного проката и повышения качества и точности шлифовки валков.

В 2008 году будут также завершены проекты, начатые ранее:

- установка толкательной газовой печи для нагрева и гомогенизации слитков, проект направлен на увеличение мощностей по нагреву слитков баночной ленты, а также на обеспечение и улучшение их качественных параметров;
- модернизация стана горячего проката в части установки новых систем автоматического управления и фильтрации эмульсии, проект направлен на повышение производительности и повышение качества проката;
- перевод стана холодного проката «1800» на смазочно-охлаждающую жидкость на водной основе, что позволит увеличить скорости проката и, соответственно, производительность стана при прокате баночной ленты.

Планируется увеличение выпуска продукции прокатного производства до 183 000 тн, это 11,4% роста по отношению к 2007 году, в том числе увеличение выпуска корпусной баночной ленты до 83 000 тн, рост на 24,7%.

Основные факторы риска деятельности прокатного производства:

- нестабильная работа головного оборудования – внеплановые простои;
- модернизация оборудования литейного производства – может сказаться на обеспечении плоскими слитками производства СМЗ.

В прессовом производстве

В 2007 г. в прессовом производстве выпущено продукции общим объемом 21 082 тн, из них 13 903 тн - на экспорт, 7 180 тн для внутреннего рынка, в том числе, 2 996 тн для приоритетных заказчиков оборонно-промышленного и авиационного комплекса.

Прессовое производство выпускает следующий сортамент продукции:

- квадраты, шестигранники - 1 430 тн;
- панели - 495 тн;
- полосы - 1620 тн;
- профили - 2 994 тн;
- прутки - 10 189 тн;
- трубы - 4 205 тн, в том числе бурильные трубы - 152 тн.

В 2007 г. в прессовом производстве были проведены работы по выпуску новых видов продукции:

- Освоено и налажено серийное производство 67 новых изделий общим объемом 624 тн.

Из них особенно значимыми для бизнеса являются:

- большие трубы новой конструкции для райзеров (382 тн);
- экспортные бурильные трубы (2 типоразмера, 14 тн);
- профили для нового гражданского самолета SuperJet (16 типоразмеров, 50 тн).

Также в 2007 г. была осуществлена модернизация производств:

- модернизация насосной станции насосов высокого давления для прессов 20 000 тс и 12 000 тс и секций гидробаллонов высокого давления, системы управления вертикальных закалочных печей (12 шт.) и печей старения и отжига (12 шт.);
- модернизация системы управления пресса усилием 20 000 тс и механизма подачи слитков;
- Увеличение до 2 200 тс усилия растяжения правильно-растяжной машины ПРМ 1 500 тс.

Наиболее крупными инвестиционными проектами, выполненными в 2007 г. (переходящие и начатые вновь) в прессовом производстве являются:

- модернизация гидросистемы и системы электроуправления для пресса 20 000 тс;
- модернизация системы податчика слитков на прессе 20 000 тс;
- установка экспандера для калибровки труб большого диаметра;
- модернизация насосной станции ц. 51;
- модернизация РМ 1 500;
- установка новой горизонтально закалочной печи ц. 51;
- модернизация системы нагрева контейнеров;
- система фильтрации для цеха № 3

Общий объем затрат на инвестиции по прессовому производству за 2007 г. составил 20,2 млн долларов США.

В 2008 году по прессовому производству планируется произвести 19 251 т продукции, из них на экспорт – 12 043 т, на внутренний рынок – 7 208 т.

Ведется оптимизация структуры портфеля заказов с увеличением доли более сложной по техническим требованиям и эффективной по бизнес-результатам продукции.

Ожидается расширение сбыта авиационной и оборонной промышленности до 3900 т, освоение выпуска экспортных труб большого диаметра из сплава С22N в объеме около 780 т.

В кузнечном производстве

В 2007 году было выпущено 12 новых наименований поковок (на экспорт) и 1 новое наименование штамповок (на экспорт).

В 2007 г. были модернизированы следующие объекты:

- два копировально-фрезерных станка ЛР-212 №№2 и 3 (модернизация с установкой блоков ЧПУ)
- токарно-карусельный станок 1540 с установкой блоков ЧПУ;
- секции 4 и 5 насосно-аккумуляторной станции с установкой новых насосов для пресса 75 000тс.

В 2007 г. из средств инвестиционных вложений было закуплено следующее оборудование:

- новая подстанция для запитки насосов секций 4 и 5 НАС;
- вертикальный ленточно-пильный станок с глубоким зевом;
- два новых мобильных дизельных колесных манипуляторов грузоподъемностью 3 и 14,5 тн;
- устройства для съема рабочих цилиндров на прессах 30 000 тс и 75 000 тс;
- система отопления цехов с помощью газовых теплогенераторов;
- новая печь для подогрева заготовок для пресса 6 000 тс;
- две новых лабораторных закалочных печи;
- интегратор печи старения № 2.

В 2007г. была произведена реконструкция:

- реконструкция 1 и 2 этажей АБК-20;
- капитальный ремонт мягкой кровли высотной зоны;

Общий объем затрат на инвестиции по кузнечному производству за 2007 год составили более 22 300 000 долларов США.

В 2007г. были начаты следующие инвестиционные проекты:

- модернизация токарно-расточного станка НР-11. Срок окончания – 2008 г.;
- изготовление и установка узлов модернизированной системы управления прессы 75000 тс. Срок окончания – 2008 г.;
- станция пенетрантного контроля. Срок окончания – 2009 г.;
- реконструкция полов в высотной зоне для работы новых колесных манипуляторов. Срок окончания 2008 г.;
- реконструкция фартуков и плитного настила прессов 75000 тс и 6000тс для работы колесных манипуляторов. Срок окончания – 2008 г.;
- модернизация кранов кузнечного производства. Срок окончания - 2012 г.;
- закупка новых кранов для кузнечного производства. Срок окончания 2012 г.;
- система газоснабжения новых печей кузнечного производства. Срок окончания – 2008 г.;
- закупка и установка новой печи для подогрева заготовок для прессы 75000тс. Срок окончания – 2008 г.;
- закупка и установка печи подогрева штампов для прессы 75000тс. Срок окончания – 2008 г.;
- закупка и установка новой вертикально-закалочной печи. Срок окончания – 2009 г.;
- закупка и установка новой печи старения. Срок окончания – 2009 г.;
- замена подстанции №37. Срок окончания – 2008 г.;
- модернизация насосно-аккумуляторной станции с заменой оборудования для прессы 6000тс. Срок окончания – 2009 г.;
- система дымоудаления с прессов кузнечного производства. Срок окончания – 2009 г.

В 2008 году планируется произвести 3070 тн продукции, что в 2,1 раза больше выпуска 2007 года. Планируется освоение продукции для «Боинга» и «Аэрбаса».

Реализуемые инвестиционные проекты позволят Обществу занять и укрепить свои позиции на внутреннем и внешнем рынках по следующим направлениям:

- алюминиевая лента для производства баночной тары под напитки,
- специальная лента для строительного рынка,
- бурильные трубы повышенной надежности,
- трубы большого диаметра и штампованные фланцы для глубоководных водоотделяющих колонн (райзеров), используемых при морском бурении,
- штамповки, профили и другая продукция для авиационной промышленности.

ПРИОРИТЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОБЩЕСТВА

Приоритетным направлением деятельности Общества является производство и сбыт высококачественных полуфабрикатов из алюминия и алюминиевых сплавов, удовлетворяющих потребностям заказчиков.

Основной целью Общества является сохранение долговременной конкурентоспособности на рынке алюминиевого проката.

В течение 2007 года приоритетными направлениями деятельности Общества были следующие направления:

- улучшение качества выпускаемой продукции и освоение новых видов продукции;
- сохранение и расширение рынков сбыта и снабжения;
- повышение эффективности производства;
- улучшение условий труда работников с целью исключения случаев травматизма;

- повышение социальной защищенности работников;
- сокращение вредных воздействий на окружающую среду;
- вовлечение всех работников в процесс управления качеством;
- сохранение уникальности сортамента продукции;
- стимулирование всех работников на достижение целей.

В сложившейся ситуации политика развития Общества имеет следующие направления.

Политика в области качества

Постоянное повышение качества продукции, является одним из ключевых элементов деятельности Общества. Основными направлениями Политики в области качества являются:

- стремление удовлетворять потребности заказчиков, поставляя им безопасную и надежную продукцию;
- постоянно совершенствовать управление производственным процессом через техническое развитие, применение новых технологий, оборудования и обучение персонала;
- постоянно проводить анализ эффективности функционирования системы качества, установленных полномочий и персональной ответственности за качество продукции каждого сотрудника.

В 2007 г. система менеджмента качества Общество сертифицирована BSI (Британский институт стандартов) по стандартам:

ISO 9001:2000 «Система менеджмента качества»

AS 9100:2003 «Система менеджмента качества в аэрокосмической промышленности»

ISO/TS 16949:2002 «Система менеджмента качества в автомобилестроении»

Система экологического менеджмента сертифицирована BSI (Британский институт стандартов) по стандарту:

ISO 14001:2004 «Система экологического менеджмента»

Общество имеет также сертификаты и одобрения:

- Российского Морского Регистра Судоходства» - на производство материалов для судостроения;
- Авиационного Регистра Межгосударственного Авиационного Комитета - на производство авиационных материалов;
- Nadcap SAE Aerospace Standard AS7003 - на производство авиационных материалов;
- DNV - на производство материалов в соответствии с Европейской Директивой для оборудования, работающего под давлением PED 97/23/EC- Приложение I, 4.3, AD2000-W0/TRD100

Проведена аттестация литейного, прокатного и прессового производств в классификационных обществах DNV и ABS на поставку материалов для судостроения.

В ноябре 2007 г. ИЦ-ЦЗЛ была аккредитована в системе ГОСТ Р и впоследствии был получен аттестат.

Политика в области интеллектуальной собственности

Одним из условий обеспечения конкурентоспособности и экономической безопасности Общества является эффективное управление интеллектуальной

собственностью, включающее формирование портфеля прав Общества на объекты интеллектуальной собственности, соблюдение прав и интересов Общества как патентообладателя, защита приоритета в России и за рубежом созданных в Обществе изобретений, полезных моделей и других объектов интеллектуальной собственности.

Деятельность Общества обеспечивает:

- создание экономических, правовых и организационных условий для изобретательства и творчества и эффективного использования в хозяйственной деятельности изобретений, рационализаторских предложений, других объектов интеллектуальной собственности;
- стимулирование изобретательской и рационализаторской деятельности, соблюдение прав и интересов патентообладателей и рационализаторов, лиц, содействующих созданию и освоению в производстве объектов интеллектуальной собственности.

В 2007 г. было получено два патента:

- патент RU 2296811 С2 «Способ получения полуфабрикатов из алюминиевых сплавов и изделие, полученное этим способом»;
- патент РФ № 2307866 «Смазка для волочения труб из алюминия и его сплавов».

Ранее были получены и поддерживаются в силе 11 патентов на изобретения и полезные модели, из них

- 7 патентов РФ:
 - патент РФ 2094516 «Алюминиевый деформируемый термоупрочняемый сплав (дата приоритета 24.02.95 г.)
 - патент РФ 2094517 «Алюминиевый деформируемый термоупрочняемый сплав (дата приоритета 24.02.95 г.)
 - патент РФ 2211744 «Литейная машина» (дата приоритета 26.01.00 г.)
 - патент РФ 2236922 «Устройство для закалки изделий на столе прессы» (дата приоритета 06.12.01 г.)
 - патент РФ 2261155 «Способ изготовления изделий типа ободов» (дата приоритета 07.05.03 г.)
 - патент РФ 2263003 «Способ непрерывной разливки металла в электромагнитном кристаллизаторе» (дата приоритета 07.05.03 г.)
 - патент РФ 2000120275 «Способ получения полуфабрикатов из алюминиевых сплавов и изделие, полученное этим способом» (дата приоритета 10.06.05 г.)
- 2 патента Патентного Ведомства США
 - патент US 6 726 878 «Высокопрочный сплав на основе алюминия и изделие, выполненное из этого сплава (сплав 1933) (дата приоритета 28.09.00 г.)
 - патент US 6 790 407 «Высокопрочный сплав на основе алюминия и изделие, выполненное из этого сплава (сплав В96Ц3) (дата приоритета 25.07.01 г.)
- 2 патента Европейского Патентного Ведомства
 - патент ЕР (Франция, Германия, Великобритания) 1 241 275 И1 «Высокопрочный сплав на основе алюминия и изделие, выполненное из этого сплава (сплав 1933) (дата приоритета 28.09.00 г.)
 - патент ЕР (Франция, Германия) 1 306 455 В1 «Высокопрочный сплав на основе алюминия и изделие, выполненное из этого сплава (сплав В96Ц3) (дата приоритета 25.07.01 г.)

Также поддерживаются в силе 2 патента по СГАУ и 1 - по сторонней организации:

- патент № 2231777 «Способ определения критической степени пластической деформации в листовых полуфабрикатах»
- патент № 2220393 «Электрод для струйного нагрева металла»

Патент № 2165995 «Высокопрочный сплав на основе алюминия и изделие, выполненное из этого сплава».

Политика в области информационных технологий

Текущее состояние ИТ-инфраструктуры ОАО «СМЗ» соответствует современным мировым требованиям.

В 2007г. проводились работы по развитию и совершенствованию ИТ по следующим направлениям:

- внедрение единых передовых методов управления ИТ-процессами (на основе ITIL и лучших корпоративных практик);
- внедрение корпоративной информационной системы управления ресурсами предприятия на базе Oracle EBS (финансовый модуль);
- совершенствование программных комплексов собственной разработки в области финансов, бухгалтерии, управления сбытом и закупками, HR;
- развитие и совершенствование сетевой и телекоммуникационной инфраструктуры;
- замена аналоговой АТС предприятия на современную цифровую станцию;
- унификация аппаратного и программного обеспечения рабочих мест пользователей с целью снижения совокупной стоимости владения.

Проводятся планомерные работы по сокращению затрат на содержание ИТ-подразделения.

На регулярной основе выполняется тестирование в рамках календаря соответствия на предмет подготовки и прохождения аудита IT ASAT/SOX. В октябре 2007г. очередной аудит IT Alcoa Russia, получена оценка ASAT 4/5, SOX pass.

Продолжается работа по реструктуризации и оптимизации единой ИТ-организации Alcoa Russia. В частности, совершенствуется деятельность единой региональной группы технической поддержки пользователей (HelpDesk), осуществляющей процесс регистрации и обработки инцидентов и запросов по всем российским локациям Alcoa, и российской спутниковой группы GID (Global Infrastructure Delivery), выполняющей функции управления и мониторинга сетевыми и серверными компонентами инфраструктуры.

В настоящее время эффективную и бесперебойную работу предприятия обеспечивают надежное серверное и коммуникационное оборудование, системы связи, резервируемые базы данных и приложения.

Политика в области охраны окружающей среды

На протяжении 2005-2007 гг. в Обществе определился комплексный подход к решению экологических проблем, являющийся одним из критериев экологически устойчивого развития. Он включает в себя сокращение потребления природных ресурсов, энергии, токсичных и сырьевых материалов, снижение влияния на флору и фауну с помощью таких мер, как сокращение до минимума выбросов в атмосферу, сбросов в водную среду, размещение отходов.

В 2007 г. в Обществе были выполнены следующие наиболее значимые природоохранные мероприятия:

- По снижению риска загрязнения атмосферного воздуха
 - выполнен капитальный ремонт двух циклонов тонкой очистки системы пневмотранспорта от фрезерного комбайна с оборудованием места отбора проб

вентиляционных выбросов в целях обеспечения наличия резервного газопылеулавливающего оборудования.

- По профилактике возникновения пожаров
 - произведен демонтаж трансформатора, содержащего совтол;
 - утилизирован демонтированный трансформатор и отработанные конденсаторы.
- По снижению риска загрязнения почвы и грунтовых вод
 - оборудованы места слива кислот и щелочей твердым покрытием, приямками для сбора проливов;
 - оборудованы места слива кислот, щелочей и ЛКМ (корпус 101).
- По сокращению выбросов ксилола и этилбензола
 - выполнен монтаж кондиционеров в кабинах лакирования линии лакирования № 3, выполнен капитальный ремонт и модернизация сушильных печей линии лакирования № 2;
 - сокращено использование растворителя при нанесении покрытий на 15 %, перешли на использование полиэфирных эмалей с высоким сухим остатком.
- По сокращению удельного потребления газа на агрегатах № 21 и № 1:
 - произведена реконструкция ПЛА № 21 с установкой регенеративных горелок;
 - разработан проект и начата реконструкция ПЛА № 1 с установкой регенеративных горелок на печи, скоростных на миксере, механизма прижима дверок и лоткового перелива.
- По снижению потребления электроэнергии на освещение в корпусах 33/34, 132, ИВЦ на 10 тыс. кВт/ч по сравнению с показателями 2006 г.
 - сокращено использование люминисцентных ламп на 188 шт. в год;
 - выполнен комплекс работ по установке в корпусах 33/34, 132, ИВЦ светильников с натриевыми лампами;
 - заменены на линиях наружного освещения завода светильники с ртутными лампами на светильники с натриевыми лампами;
 - приобретены и установлены энергосберегающие лампы мощностью 20 Вт в количестве 250 шт.
- По сокращению потери тепла
 - проведен капитальный ремонт конвективного пучка котла ПТВМ-50;
 - проведен капитальный ремонт теплотрассы от ТК-45 до ТК-46.
- По сокращению потребления речной воды на 9 % по сравнению с показателями 2006 г.
 - выполнен комплекс технических мероприятий по модернизации системы водооборотного снабжения: проведена реконструкция 2-х секционной вентиляторной градирни водооборота № 1; проведены проектирование, поставка и монтаж фильтра для очистки речной воды от механических примесей на насосной 2-го подъема речной воды с установкой прибора учета расхода воды.
- По сокращению количества используемых токсичных материалов
 - произведено обезвреживание хим. остатков, находящихся в ваннах гальванического участка цеха № 5 на очистных сооружениях цеха № 28;
 - произведен демонтаж ванн и оборудования гальванического участка;

- начато строительство горизонтальной печи в цехе № 51, обеспечивающей закалку изделий без добавки бихромата калия в воду;

- произведены очистка и ремонт закалочного бака ВЗП 6 цеха № 3, в качестве закалочной среды используется вода без добавки бихромата калия.

- По снижению вероятности возникновения ситуаций, связанных с проливом химических веществ

- выполнение комплекса мероприятий, снижающих риск загрязнения почвы и грунтовых вод: приобретены аварийные поддоны для участков, где используются бочки с нефтепродуктами и химическими веществами, расширена сеть мониторинговых наблюдений за загрязнением грунтовых вод

- По снижению вероятности возникновения ситуаций, связанных с пожаром

- проведена огнезащитная обработка электрических кабелей на входах в ГПП 1 и ГПП2 цеха № 17;

- проведен монтаж АПС в АБК корпусов № 6, 51 (1-3 эт.), 2, (2, 3 эт.), 1 (1 эт.);

- выполнено во взрывозащищенном исполнении электрооборудование в кабинах лакирования корп. № 55.

Политика в области охраны здоровья

Для оздоровления и обеспечения безопасных условий труда работникам завода на ОАО "СМЗ" в 2007г. выполнены следующие мероприятия:

- обучено приемам первой и неотложной помощи по 8-часовой программе – 130 чел.;
- реализован национальный проект «Здоровье» для 2650 сотрудников;
- проведены тренинги (обучение) по защите органов слуха – 323 чел.;
- проведена вакцинация от гриппа – 3235 чел.;
- проведено мероприятие «День без табачного дыма» 31 мая 2007 года, приняли участие около 2000 чел.;
- внедрены в практику углублённые осмотры сотрудников предприятия, работающих с шумом, использующих респираторы, операторов мобильного оборудования (по стандартам Алкоа);
- разработана и внедрена программа по предупреждению заболеваний, передающихся через кровь и биологические жидкости;
- разработана и внедрена программа по возвращению к работе после отсутствия (по причине травмы, длительного заболевания и т. п.);
- разработана и внедрена программа помощи при поражениях плавиковой кислотой;
- разработана и внедрена процедура проверок использования медицинских аптечек в цехах;
- внедрена и используется аудиометрическая кабина для исследования сотрудников, работающих в условиях повышенного шума;
- проведено психиатрических освидетельствований – 222 чел.;
- на постоянной основе реализуется программа «Здоровое сердце», осмотрено – 750 чел.;
- проведено периодических медицинских осмотров – 4000 чел.;
- проведено предварительных и переводных медицинских осмотров – 737 чел.;
- медицинская помощь при несчастных случаях и при острых заболеваниях оказывается высококвалифицированными врачами реаниматорами «Первой частной скорой помощи», за год - 2206 обращений;
- проведена вакцинация против вируса гепатита 500 сотрудников предприятия;

- закуплено медицинского оборудования на общую сумму – 2 138 962 рубля, в т.ч. лабораторные анализаторы, хирургический инструментарий и т.д.;
- с целью улучшения оказания амбулаторной помощи рабочим организован прием ВОП (врач общей практики) на территории ОАО «СМЗ» (в центральном здравпункте), за время работы осмотрены -91 чел.;
- во всех подразделениях внедрено обязательное использование защитных очков, берушей и каски;
- в лаборатории цеха № 9, 52 установлены ленточные пилы импортного производства без превышения уровня по шуму;
- все работники завода обеспечены чистой бутилированной водой, затраты составили 3 328 780 руб.;
- завод полностью отказался от использования асбеста и асбестосодержащих материалов;
- все работники завода обеспечены сертифицированными средствами индивидуальной защиты (СИЗ), дополнительными защитными средствами по выполняемой работе, а так же с защитой от пониженной - повышенной температуры, затраты составили 33 237 660руб.;
- выполнена замена распашных, раздвижных ворот на автоматизированные, с хорошей тепловой завесой в цехах № 2,55, затраты составили 4 450 000 руб.;
- смонтированы 16 газовых теплогенераторов для обогрева корпуса № 51 и корпуса №20, затраты составили 35 000 000руб.

Кадровая политика

Кадровая политика на ОАО «СМЗ» представляет собой деятельность, направленную на формирование и совершенствование кадрового состава персонала.

Кадровая политика включает в себя следующие виды деятельности:

- оплата труда работников и мотивация;
- обучение и профессиональная подготовка персонал;
- оценка и аттестация персонала, направленная на улучшение качественного и демографического состава персонала;
- формирование кадрового резерва и карьерного роста;
- оптимизация количественного состава персонала;
- внутренние и внешние коммуникации

В Обществе разработаны и функционируют локальные нормативные документы:

- по оплате труда и системному премированию персонала;
- по обучению персонала;
- по подбору, найму и увольнению персоналу;
- по предоставлению льгот и компенсацией, выплачиваемых на предприятии.

Основные технико-экономические показатели ОАО " СМЗ "					
п/п №	Показатель	Ед. изм.	2006 год	2007 год	К- т роста
1	Среднесписочная численность	чел	5683	5133	0,90
	в том числе:				
	- рабочие	чел	4359	3807	0,87
	- РСС	чел	1324	1326	1,002

2	Выработка на 1 работающего	тн	2,718	3,063	1,13
3	Средняя заработная плата	руб	17247	21096	1,22

Профессиональная подготовка и обучение

Значительные средства и внимание направлены на профессиональное обучение работников. Для сотрудников организованы программы обучения, направленные на развитие знаний в различных сферах деятельности предприятия. Это обучение, связанное с профессиональной деятельностью, развитием управленческих навыков и навыков, основанных на корпоративных ценностях Алкоа, безопасной работой сотрудников на рабочих местах, экологией и промышленной безопасностью.

В связи с тем, что СМЗ является частью международной компании, большое внимание уделяется обучению сотрудников английскому языку.

Подготовка руководителей, специалистов и служащих

За год через различные формы обучения прошли **5 848** чел.

В том числе:

- рабочие – **988** чел.;
- РСС – **1942** чел.;
- Корпоративные программы – **2918** чел..

English Training – обучение сотрудников английскому языку: на курсах английского языка обучается **303** чел.

Обучаются по программе переподготовки в области Управления персоналом и логистики в Самарской Экономическом Университете 11 чел.

Работу по обучению совместно вели с ЗАО УНИЦ «ФТЦ», СГЭА, СГАУ, НОУ «Сетевая Академия», ООО «ФТЦ», ООО «РУЦ», Институт Экономики и Недвижимости и др.

Общие затраты на подготовку РСС увеличились на **28%** от уровня 2006 г.

Compliance – обучение, направленное на развитие навыков, основанных на корпоративных ценностях компании Алкоа.

- Этика делового поведения сотрудников АЛКОА.

Development – обучение, направленное на развитие управленческих навыков сотрудников:

- Навыки эффективного взаимодействия в команде;
- Управление изменениями
- Тренинг для тренеров
- Финансы для нефинансистов

EHS Training – обучение, направленное на предоставление допусков к работе на опасных объектах и связанных с экологическими вопросами и безопасным трудом на производстве:

- Аттестация по вопросам промышленной безопасности
- Аттестация по правилам эксплуатации тепловых электроустановок
- Пожарная безопасность
- Организация перевозок и безопасность движения

E-learning – обучение сотрудников при помощи компьютерных учебных программ

Изучение Операционной системы Windows XP и программ пакета Microsoft Office 2003 (Word, Excel, Outlook, Power Point).

В 2006-2007 годах на предприятии начал работать новый проект оценки эффективности деятельности сотрудника.

Его суть заключается в том, что каждый сотрудник, за исключением рабочих специальностей, составляет список целей, которые должны быть достигнуты в текущем году. Все цели согласуются с руководителями соответствующих подразделений, которые оценивают реальные возможности их достижения, либо не достижения. По итогам года результаты оцениваются по специально разработанной шкале. Положительные результаты влекут повышение заработной платы. В дополнение к «целевому» плану, сотрудник составляет собственный план развития, в котором пишет, что необходимо для достижения целей и развития карьерного роста. Такой подход в работе с персоналом помогает планировать и составлять бюджет на обучение и развитие сотрудников.

Подготовка рабочих

Обучено рабочих – **988** чел.

433 – Основная и вторая профессия;
555 – Повышение квалификации и КЦН;

Основная профессия – обучение, направленное на приобретение профессии вновь принятых работников:

- Прессовщик на гидропрессах
- Кузнец на молотах и прессах
- Правильщик на машинах
- Кузнец на молотах и прессах
- Правильщик на машинах
- Отжигальщик цветных металлов
- Литейщик цветных металлов и др.

Вторая профессия – обучение, направленное получение профессии на совмещение.

Повышение квалификации – обучение и аттестация по имеющейся профессии для повышения разряда.

КЦН – допуск к работе: обучение и аттестация на проведение опасных видов работы.

ИТР	Затраты	Кол-во обученных
Professional	4 075 818 р.	417
Compliance	8 200 р.	2918
Development	1 957 360 р.	296
EHS training	1 759 952 р.	866
English Training	4 460 652 р.	303
E-learning	96 656 р.	60
Total	12 358 638 р.	4860
Рабочие	Затраты	Кол-во обуч.
Основная профессия	10500	120
Вторая профессия	463892	313
Повышение квалифик.	0	57
Допуск к работе	812690	498
Total	1 287 082 р.	988
Total (ИТР, Рабочие)	13 645 720 р.	5 848

Социальная политика

ОАО «Самарский металлургический завод» реализует социальную программу предприятия, направленную на дополнительную мотивацию персонала и ведет работу с персоналом по следующим направлениям:

1. Компенсации и льготы согласно Коллективному договору завода:

- Материальная поддержка персонала в случае необходимости,
- Поощрение работников к юбилейным и праздничным датам,
- Льготы и компенсации женщинам- матерям,
- Оздоровление и санаторно - курортное лечение работников завода
- Оздоровление детей работников завода
- Поддержка пенсионеров завода
- Добровольное медицинское страхование работников предприятия
- Целевая благотворительность

2. Адресная поддержка неработающих пенсионеров, инвалидов - бывших работников завода, материальная поддержка материнства производится через Благотворительный фонд милосердия и здоровья «Металлург», учредителем которого является завод и профсоюзный комитет завода (БФМиЗ «Металлург»).

3. Поддержка и благотворительная помощь общественным объединениям, работающим с детьми - инвалидами, образовательным учреждениям (детский спортивный клуб «Жигули», Центр дополнительного образования, детский реабилитационный центр «Журавушка» и т.д.).

Расходы в 2007 году на реализацию социальной программы, направленной на предоставление льгот работникам и поддержку ветеранов составили 31 628, 1 тыс. руб.

Важным фактором в системе социальной защиты является Благотворительный фонд милосердия и здоровья «Металлург». В 2007 году на учете в фонде состояло 7052 человек - бывших работников завода. Забота о ветеранах, помощь малоимущим, моральная и материальная поддержка, оказание льготных бытовых услуг - все это получают пенсионеры, находящиеся на учете в фонде. Работники завода и руководство предприятия постоянно создают необходимое для пенсионеров чувство сопричастности к делам компании.

В 2007 году финансирование фонда составило 5266 тыс. руб.

Здоровый образ жизни становится нормой семей работников. Оздоровительный семейный отдых на загородных живописных базах отдыха по льготной стоимости, оздоровление детей в детских оздоровительных учреждениях, санаторно - курортное лечение (по состоянию здоровья), комплексные спартакиады среди персонала – это оздоровительная программа для работников завода. За летний период все желающие работники имели возможность отдохнуть на берегу р. Волга или Жигулевского моря.

Было приобретено 620 оздоровительных путевок, 140 санаторных и 250 – для детей работников завода.

Все работники завода в 2007 году имели именные страховые карточки СК «Югория», то есть имели возможность, и зачастую ее использовали, получить бесплатную амбулаторно - поликлиническую, стационарную стоматологическую медицинскую помощь и услуги «Скорой медицинской помощи».

На благотворительность в 2007 году направлено из прибыли предприятия 950 тыс. руб.

**ОТЧЕТ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА О РЕЗУЛЬТАТАХ
РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА ПО ПРИОРИТЕТНЫМ НАПРАВЛЕНИЯМ
ЕГО ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

В отчетном году Совет директоров Общества осуществлял свою работу в составе 7 человек. Численный состав Совета директоров позволил наладить плодотворную работу и обеспечить принятие взвешенных решений.

В течение всего отчетного периода Совет директоров работал интенсивно, направляя свою деятельность исключительно в интересах Общества и работающего персонала.

Было проведено 4 заседания Совета директоров. Работа Совета директоров проводилась по заранее утвержденным планам работы по вопросам, связанным с определением стратегии и приоритетных направлений развития общества, вопросам, обеспечивающим контроль за эффективной работой исполнительных органов общества, определением его перспективы, инвестиционным вложениям, а также, в обязательном порядке, обсуждались вопросы, связанные с обеспечением соблюдения существующих в Обществе процедур, в рамках которых осуществляется реализация прав акционеров. По всем рассматриваемым вопросам принимались конкретные решения, ход их выполнения находился под постоянным контролем. В силу квалифицированного подхода к подготовке вопросов на заседания Совета директоров, как правило, заседания проходили на должном организаторском уровне, профессионально, по-деловому.

Благодаря целенаправленной и активной работе всех членов Совета директоров, их практическому и теоретическому опыту, высокому профессиональному уровню, гражданской позиции Общество в целом справилось с теми задачами, которые были определены на 2007 г.

**ОТЧЕТ О ВЫПЛАТЕ ОБЪЯВЛЕННЫХ (НАЧИСЛЕННЫХ) ДИВИДЕНДОВ
ПО АКЦИЯМ ОБЩЕСТВА**

За 2007 г. дивиденды не начислялись и не выплачивались.

**ОПИСАНИЕ ОСНОВНЫХ ФАКТОРОВ РИСКА,
СВЯЗАННЫХ С ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ОБЩЕСТВА**

Любое предприятие несет риски, связанные с его производственной, коммерческой и другой деятельностью. Фактор риска заставляет экономить финансовые и материальные ресурсы, обращать особое внимание на расчеты эффективности новых проектов, коммерческих сделок и т.д.

В соответствии с разработанной «Картой рисков» Общество в своей деятельности выделяет 4 основные группы рисков, которые оказывают влияние на производственно-хозяйственную деятельность: операционные, рыночные, финансовые и общекорпоративные.

Наиболее существенными рисками для компании являются операционные риски, связанные с производственными инцидентами, поломками машин и оборудования и перерывом в производственной деятельности. Для защиты от этих рисков Общество использует систему предупредительного технического обслуживания, а также страхование имущества, оборудования и перерывов в производстве.

Наиболее существенными рыночными рисками для Общества являются увеличение биржевых цен на алюминий, а также увеличение стоимости электроэнергии и железнодорожных перевозок.

С учетом предстоящих реформ электроэнергетики и МПС риск увеличения стоимости энергии и транспортных расходов оценивается как существенный.

Один из видов риска – ценовой риск, связанный с определением цены на реализацию производимой продукции, а также риск в определении цены на используемое сырье, себестоимости продукции.

Валютные риски представляют собой опасность валютных потерь, связанных с изменением курса одной иностранной валюты по отношению к другой, так и к курсу рубля, при проведении внешнеэкономических, кредитных и других валютных операций.

В основе валютного риска лежит изменение реальной стоимости денежного обязательства в указанный период. Валютному риску подвержены обе стороны-участники сделки.

Существует риск увеличения процентной ставки по кредитным договорам. Существует риск влияния на прибыль предприятия курсовой разницы по обслуживанию кредитного долга и процентов по нему, а также расчетов с поставщиками, выраженных в иностранной валюте.

Среди финансовых рисков необходимо выделить кредитный риск, связанный с продажей продукции на условиях отсрочки платежа. В целях минимизации кредитного риска Общество заключает такие контракты только с надежными и проверенными контрагентами. С остальными контрагентами Общество заключает контракты на условиях предоплаты во избежание риска недополучения или несвоевременного получения денежных средств за отгруженную продукцию, оказанные услуги.

Для снижения финансовых рисков при приобретении товарно-материальных ценностей Общество заключает контракты на условиях предоплаты с использованием банковских гарантий и аккредитивов, что обеспечивает возврат авансовых сумм при невыполнении поставщиками своих обязательств.

Риски, возникающие при работе по внутреннему рынку и экспорту при изменении правил таможенного контроля и пошлин, оцениваются и принимаются какие-либо нивелирующие действия только по факту их возникновения. Прогнозировать их невозможно, т.к. после опубликования даже проектов документов появляется масса разъяснительных инструкций и писем.

Ключевым риском является мировая конъюнктура цен на алюминий и, соответственно, изделий из алюминия и алюминиевых сплавов. При росте биржевых цен на алюминий существует риск снижения спроса на алюминиевые полуфабрикаты, что негативно сказывается на объемах заказов и доходности производства.

Ключевым общекорпоративным риском является мировая конъюнктура спроса на алюминий и изделия из него. С учетом замедления темпов роста мировой экономики существует риск снижения спроса на металл со стороны основных мировых потребителей. С учетом избытка мировых мощностей по производству алюминия общемировое снижение спроса может привести к усилению конкуренции среди производителей и привести к снижению стоимости готовой продукции в среднесрочной перспективе.

КРУПНЫЕ СДЕЛКИ И СДЕЛКИ, В СОВЕРШЕНИИ КОТОРЫХ ИМЕЕТСЯ ЗАИНТЕРЕСОВАННОСТЬ

В 2007 г. сделки, признаваемые в соответствии с Федеральным законом РФ «Об акционерных обществах» крупными сделками, а также иные сделки, на совершение которых в соответствии с Уставом Общества распространяется порядок одобрения крупных сделок, а также сделки, признаваемые в соответствии с ФЗ РФ «Об акционерных

обществах» сделками, в совершении которых имеется заинтересованность, Обществом не совершались.

СОСТАВ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА

Председатель Совета директоров: **Уильям О'Рурк**

Уильям О'Рурк

Год рождения: **1948**

Образование: **Бакалавр наук, Университет Джона Кэрролла (1970), Доктор юриспруденции, университет Дукесне (1975)**

Должности за последние 5 лет:

Период: **2002- 2005**

Организация: **Алкоа Корпорация**

Должность: **Вице-Президент по Аудиту, по защите труда и окружающей среды**

Период: **2005- по 2007 г.**

Организация: **Алкоа Россия**

Должность: **Президент**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Джозеф Л.Рей

Год рождения: **1963**

Образование: **Степень магистра в области управления – Чикагский университет (США), Степень бакалавра в области финансового управления – Университет Майами (США)**

Должности за последние 5 лет:

Период: **с 2003 г. по 2007 г.**

Организация: **Алкоа**

Должность: **Финансовый директор/Директор по снабжению/Директор по информационным технологиям**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Евгений Викторович Лузов

Год рождения: **1965**

Образование: **Высшее юридическое, Московский Государственный Университет**

Должности за последние 5 лет:

Период: **2003 - 2004**

Организация: **ОАО «ТНК-БП»**

Должность: **юрисконсульт**

Период: **2004 - 2005**

Организация: **ООО «Метро Кэш энд Керри»**

Должность: **юрисконсульт**

Период: **2005 по наст. вр.**

Организация: **ООО «АЛКОА-РУС»**

Должность: **Директор правового департамента**

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: **не имеет**

Маркус Плаколм:

Год рождения: **1959**

Образование: **Инженер-механик/Специалист в области управления – Промышленный колледж (Австрия/Веклабрук)**

Должности за последние 5 лет:

Период: с 2003 г.

Организация: Алкоа (заводы в Венгрии, Италии, Испании)

Должность: Директор по производству плоскоккатанной продукции

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: не имеет

Энрике Санчес Гонсалес

Дата рождения: 1948

Образование: Среднее

Должности за последние 5 лет:

Организация: Алкоа Инверсьонес Эспанья СЛ

Должность: Финансовый директор

Организация: Алкоа Инверсьонес Интернасьоналес

Должность: Член Совета Директоров

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: не имеет

Луис Мария Фаргас Мас

Дата рождения: 1966

Образование: Диплом в области юриспруденции – Университет Барселоны, Степень магистра в области юриспруденции – Институт Эмпреза (Мадрид)

Должности за последние 5 лет

Организация: Алкоа Европа

Должность: Директор по налогам

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: не имеет

Хосе Рамон Камино Де Мигель

Дата рождения: 1961

Образование: Диплом в области юриспруденции – Мадридский университет; Программа по повышению квалификации – Бизнес школа (Мадрид)

Должности за последние 5 лет:

Период: с 2002 г.

Организация: Алкоа Европа

Должность: Главный юрисконсульт

Количество и категория (тип) принадлежащих акций ОАО «СМЗ»: не имеет

Изменений в составе Совета директоров в отчетном году не происходило.

СВЕДЕНИЯ О ЛИЦЕ, ЗАНИМАЮЩЕМ ДОЛЖНОСТЬ ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОБЩЕСТВА

В отчетном периоде полномочия исполнительного органа ОАО «СМЗ» осуществлялись Генеральным директором ОАО «СМЗ».

Единоличный исполнительный орган: Федоров Михаил Васильевич

Год рождения: 1948

Образование: Высшее, Куйбышевский авиационный институт

Должности за последние 5 лет

Период: с 2001-2003 г.

Организация: ОАО «Самарский металлургический завод»

Должность: Генеральный директор

Период: февраль-май 2003 г

Организаций: ООО «РУСАЛ-УК»

Должность Управляющий директор ОАО «СМЗ»

Период: май 2003 г.- январь 2005 г.

Должность: Председатель Совета директоров ОАО «СМЗ»

Период: февраль 2005 г.

Организация: ООО «РУСАЛ-УК»

Должность: Управляющий директор ОАО «СМЗ»

Период: с февраля 2005 г.

Организация: ОАО «Самарский металлургический завод»

Должность: Генеральный директор

**КРИТЕРИИ ОПРЕДЕЛЕНИЯ И РАЗМЕР ВОЗНАГРАЖДЕНИЯ ЛИЦА,
ЗАНИМАЮЩЕГО ДОЛЖНОСТЬ ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО
ОРГАНА ОБЩЕСТВА, И ЧЛЕНОВ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА**

Критерии определения и размер вознаграждения единоличного исполнительного органа – Генерального директора определены в трудовом договоре, заключенным между Обществом в лице Председателя Совета директоров ОАО «СМЗ» и должностным лицом. Информация, содержащаяся в трудовом договоре, является конфиденциальной.

Положением о Совете директоров ОАО «СМЗ», утвержденном на Годовом общем собрании акционеров 17.06.2006 г, предусмотрена возможность получения вознаграждения и компенсаций Членам Совета директоров в период исполнения ими своих обязанностей в размере, установленном Общим собранием акционеров. Решением Общего собрания акционеров, вознаграждение членам Совета директоров не предусматривалось.

**СВЕДЕНИЯ О СОБЛЮДЕНИИ ОБЩЕСТВОМ
КОДЕКСА КОРПОРАТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ**

В Устав Общества включены положения и статьи, которые являются основой Кодекса корпоративного поведения, рекомендованного акционерным обществам Распоряжением ФКЦБ РФ от 04.04.2002 г. №421/р.

Основным принципом корпоративной политики Общества является защита прав акционеров и инвесторов. Общество следует положениям Кодекса корпоративного поведения и придерживается принципа равного отношения ко всем акционерам. Акционерам при подготовке к проведению общего собрания акционеров в соответствии с законодательством предоставляется подробная информация по всем вопросам повестки дня.

Отдельные положения Кодекса были учтены во внутренних документах, которыми Общество руководствуется в своей деятельности, а именно:

- Положение о Генеральном директоре;
- Положение об общем собрании акционеров;
- Положение о Совете директоров;
- Положение о ревизионной комиссии.

Данные документы являются гарантом информационной прозрачности деятельности и важным фактором эффективной работы Общества.

Заключение

**Ревизионной комиссии Общества
по результатам финансово-хозяйственной деятельности ОАО «СМЗ»
за 2007 год**

г. Самара

25 мая 2008 г.

На основании Федерального закона «Об акционерных обществах», Устава ОАО «Самарский Металлургический завод» проведена проверка финансово-хозяйственной деятельности ОАО за период с 1 января 2007 года по 31 декабря 2007 года включительно.

Проверке были подвергнуты формы квартальной и годовой отчетности. Квартальная и годовая отчетность ОАО «Самарский металлургический завод» составлена в соответствии с Инструкциями по заполнению форм квартальной и годовой отчетности.

Бухгалтерский учет ОАО «СМЗ» велся в соответствии с Федеральным законом РФ «О бухгалтерском учете» и Положением «Учетная политика ОАО «СМЗ» на 2007 год».

При определении прибыли для целей налогообложения Общество руководствуется главой 25 Налогового Кодекса Российской Федерации.

В 2007 году зарегистрированный уставный капитал Общества не изменился. Он состоит из 59 902 661 099 обыкновенных акций и составляет 1 557 469 тыс. руб.

Доходы Общества от обычных видов деятельности за отчетный год составили 18 003 542 тыс. руб. Расходы Общества составили 18 711 389 тыс. руб.

По итогам 2007 года с учетом прочих и чрезвычайных доходов и расходов Обществом получен непокрытый убыток в сумме 63 414 тыс. руб.

Задолженность Общества по платежам в бюджет на 31 декабря 2007 года составляет 42 915 тыс. руб., перед государственными внебюджетными фондами 19 869 тыс. руб. Данная задолженность является текущей.

Стоимость чистых активов Общества, определенная в соответствии с требованиями ФКЦБ РФ, составляла на последний день 2007 года 1 306 879 тыс. руб., что на 51 781 тыс. руб. меньше аналогичного показателя, рассчитанного по состоянию на 01 января 2007г. (1 358 660 тыс. руб.).

На основании проведенной проверки Ревизионная комиссия подтверждает достоверность данных, содержащихся в балансе ОАО «СМЗ» за 2007 год, а также других формах годового отчета.

Ревизионная комиссия отмечает, что деятельность ОАО «СМЗ» проводилась в рамках законности и с исполнением всех нормативных документов.

Члены ревизионной комиссии:

_____	О.А. Жижина
_____	Т.А. Анисимова
_____	В.В. Андреева

**АУДИТОРСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО ФИНАНСОВОЙ
(БУХГАЛТЕРСКОЙ) ОТЧЕТНОСТИ**

Аудитором финансово-хозяйственной деятельности Общества на 2007 г. на Годовом общем собрании акционеров ОАО «СМЗ», состоявшемся 29.06.2007 г. утверждена аудиторская фирма ЗАО «ПрайсвоटरхаусКуперс Аудит».

Акционерам открытого акционерного общества «Самарский металлургический завод»:

1. Мы провели аудит прилагаемой финансовой (бухгалтерской) отчетности открытого акционерного общества «Самарский металлургический завод» (в дальнейшем – Общество) за период с 1 января по 31 декабря 2007 г. включительно. Финансовая (бухгалтерская) отчетность Общества состоит из Бухгалтерского баланса, Отчета о прибылях и убытках, Отчета об изменениях капитала, Отчета о движении денежных средств, Приложения к бухгалтерскому балансу, Пояснительной записки (далее все отчеты вместе именуются «финансовая (бухгалтерская) отчетность»). Финансовая (бухгалтерская) отчетность подготовлена руководством Общества исходя из законодательства Российской Федерации в части подготовки финансовой (бухгалтерской) отчетности. Отчетность, подготавливаемая исходя из указанного законодательства, существенно отличается от отчетности, составляемой в соответствии с Международными стандартами финансовой отчетности.
2. Ответственность за подготовку и представление финансовой (бухгалтерской) отчетности несет исполнительный орган Общества. Наша обязанность заключается в том, чтобы выразить мнение о достоверности во всех существенных отношениях данной финансовой (бухгалтерской) отчетности и соответствии порядка ведения бухгалтерского учета законодательству Российской Федерации на основе проведенного аудита.
3. Мы провели аудит в соответствии с Федеральным законом «Об аудиторской деятельности», Федеральными правилами (стандартами) аудиторской деятельности, Международными стандартами аудита, а также нашими внутренними стандартами.

Аудит планировался и проводился таким образом, чтобы получить разумную уверенность в том, что финансовая (бухгалтерская) отчетность не содержит существенных искажений. Аудит проводился на выборочной основе и включал изучение на основе тестирования доказательств, подтверждающих числовые показатели в финансовой (бухгалтерской) отчетности и раскрытие в ней информации о финансово-хозяйственной деятельности, оценку соблюдения принципов и правил бухгалтерского учета, применяемых при подготовке финансовой (бухгалтерской) отчетности, рассмотрение основных оценочных показателей, полученных руководством Общества, а также оценку представления финансовой (бухгалтерской) отчетности. Мы полагаем, что проведенный аудит представляет достаточные основания для выражения нашего мнения о достоверности финансовой (бухгалтерской) отчетности и соответствии порядка ведения бухгалтерского учета законодательству Российской Федерации.

4. В бухгалтерском балансе на конец отчетного периода задолженность перед поставщиками и подрядчиками в сумме 236 136 тыс. рублей ошибочно отражена в составе прочей кредиторской задолженности. Таким образом, показатель по строке 621 «Поставщики и подрядчики» занижен, а показатель по строке 625 «Прочие кредиторы» завышен на указанную сумму.
5. В бухгалтерском балансе отражен налоговый актив в сумме 1 039 591 тыс. рублей, который был образован в связи с полученными убытками по основной деятельности в период до 31 декабря 2007 г. Возмещаемость данного актива зависит от получения достаточной налогооблагаемой прибыли в будущем. Мы не

получили достаточных подтверждений в отношении возможности возмещения остатков по отложенным налогам. Если такая прибыль не будет получена, то статья бухгалтерского баланса 145 «Отложенные налоговые активы» может быть завышена на 31 декабря 2007 г. на 1 039 591 тыс. рублей (на 01.01.2007 - 757 538 тыс. руб.), а статья 141 «Отложенные налоговые активы» отчета о прибылях и убытках за отчетный период может быть завышена на 453 415 тыс. рублей (за 2006 г. - 344 662 тыс. руб.). Наше аудиторское заключение по финансовой (бухгалтерской) отчетности за период с 1 января по 31 декабря 2006 г. включительно было модифицировано аналогичным образом.

6. Общество не представило нам необходимую детальную информацию по формированию показателей, отраженных по строкам 130 «Поступление валюты», 131 «Средства, полученные от продажи валюты», 140 «Прочие доходы», 182 «Продажа валюты», 183 «Средства, направленные на покупку валюты» и 184 «Прочие расходы» Отчета о движении денежных средств за отчетный период. В связи с этим, мы не выражаем мнение о достоверности указанных показателей.
7. По нашему мнению, за исключением влияния на финансовую (бухгалтерскую) отчетность обстоятельства, указанного в параграфе 4, и корректировок, которые могли бы оказаться необходимыми в отношении обстоятельств, указанных в параграфе 5 и 6 настоящего Заключения, прилагаемая к настоящему Аудиторскому заключению финансовая (бухгалтерская) отчетность Общества отражает достоверно во всех существенных отношениях финансовое положение Общества на 31 декабря 2007 г. и результаты его финансово-хозяйственной деятельности за период с 1 января по 31 декабря 2007 г. включительно в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в части подготовки финансовой (бухгалтерской) отчетности.
8. Не делая дальнейших оговорок к выраженному выше мнению о достоверности финансовой (бухгалтерской) отчетности, мы обращаем ваше внимание на то, что в прилагаемой бухгалтерской отчетности, представленной Обществом в государственную налоговую инспекцию, имеются отдельные неточности в заполнении, которые однако ни каждая в отдельности, ни в совокупности не оказывают существенное влияние на достоверность этой бухгалтерской отчетности.

20 мая 2008 года

Директор акционерного общества

Грейам Тиздейл

Аудитор

Ю. Б. Крючкова

Квалификационный аттестат № K022899

в области общего аудита

бессрочный

GENERAL INFORMATION

Full company name

Открытое акционерное общество «Самарский Металлургический Завод»

Shortened company name

ОАО «СМЗ»

Full company name in English

Open Joint Stock Company «Samara Metallurgical Plant»

Shortened company name in English

OJSC «SMZ»

Location and postal address of the company

443051, Samara, Alma-Atinskaya st., 29, Building 33/34

The company does not have subsidiaries and representation offices

Registration of the company

Resolution of Samara City Kirovsky District Administration Head No.1205 of December 29, 2001.

Certificate of inclusion in the Unified State Register of Legal Entities regarding the legal entity registered before July 1, 2002 issued by the Inspectorate of the Russian Ministry of Taxes and Levies of Kirovsky District of Samara – 63№002034091

State Registration Number - 1026300763389

Date of entry: August 5, 2002

The Taxation Office Registration Certificate issued as to the largest taxpayer represented by a legal entity formed in compliance with the Russian Federation by the interdistrict inspection of the Ministry of Taxation on the largest taxpayers of Samara region – 63 No. 000211548

Date of registration December 29, 2001.

Company's authorized capital stock, type and number of shares

Authorized capital stock of Company is 1 557 469 188, 574 rubles divided into 59 902 661 099 registered common shares 0.026 rubles par value each.

All shares of Company are registered and issued in an undocumented form.

Authorized company capital change

In 2007 there were no changes in the authorized capital of the company.

List of shareholders having no less than 5% of the total number of votes as at 31.12.2007.

Shareholder of Society	Number of shares	Share in authorized capital
OJSC Alcoa Metallurg Rus	59 902 661 098	100,00

Auditor

Designation: ZAO «PricewaterhouseCoopers Audit»

Location: 115054, Moscow, Kosmodamianovskaya nab., 52, Bld. 5

License: №E000376 issued by the Ministry of Finance of the Russian Federation on May 20, 2002. The license is valid until May 20, 2012.

Register holder of the society

Designation: ОАО «Registrator R.O.S.T.»

Location: 107996, Moscow, Stromynka st. 18, Bld. 13

General director – O.M. Zhiznenko

FFMS License – 10-000-1-00264, issued 03.12.2002 (unlimited validity term).

SATEMENT OF THE GENERAL DIRECTOR

Dear Board members!

It is time to think of the results achieved in 2007. It was a tense and hard year rich in important events for our company. The feature of this year is the continuation of realization of investment projects started before and the beginning of execution of new projects and programs, which are aimed at the modernization of the production, the raising of quality of manufactured products and the reduction of the production costs. We should admit however, it was rather successful for Samara Metallurgical Plant.

OJSC SMZ is the largest producer and supplier of aluminum and alloys semis. The output of products rose in 2007 on 3,1 milliard rubles or 20,8 % in comparison with 2006. The rolling stock output grew 1,8 % and made up 188666,6 tons. The rolling stock output growth was observed by 14,6 % at the home market (78723,7 tons in 2006 against 90233,7 tons in 2007). The rolling stock output decrease was observed by 7,7 % at the foreign market (106617,3 tons in 2006 against 98432,9 tons in 2007).

The company's traditional customers are aerospace, ship-building, packaging, oil and gas mining, aircraft, and machine-building industries.

In 2007 new products were developed and arranged in off-the-shelf production (round ingots and slabs of different types and sizes from new alloys, 67 goods of extrusion production, 12 new types of forgings and 1 new type of stamping).

Summing up we should mention the work that was done to modernize the plant. More than 130 million US dollars are spent. Here are some of the realized investment projects:

- major repairs of input ventilation system in housing № 1 (casting production)
- major repairs of KAPZ-1 for provision of order fulfillment on special plates for Russian military-industrial complex (rolling production)
- modernization of hydraulic and electro control systems for press 20 000 tf. (extrusion production)
- modernization of 4th and 5th sections of pump-and-accumulator station with installation of new pumps for press 75 000 tf.

In 2007 we started implementing new major investment projects, which we are planning to complete in 2008. Their realization will help to raise the value of the most essential product on the market and will make our production more safety and pollution-free. All these should help the company have a good standing at the home and foreign markets.

Last year important work was done to minimize industrial risks, ensure occupational safety, and implement the industrial hygiene program. Special attention was paid to solving ecological and nature protection problems. The results of SMZ's work on the realization of its eco-policy were marked with a first-degree diploma on the annual regional competition "Eco-leader 2007".

Paying attention to the production development, Samara metallurgical plant actively introduces social programs, consolidates and extends relations with the society. The company participates in implementing health improvement programs; provides assistance to veterans; participates in organization of public services, kindergarten, and sport grounds renovation. The efficiency of the work done are said about by awards, given to the plants in 2007 on different competitions, organized by Samara regional and city administrations and non-government organizations of Samara region.

I thank all the members of the plant for their energies to make Samara metallurgical plant consolidate its position as a leading Russian producer of aluminum alloy semis.

M.V. Fedorov
General Director

THE SOCIETY'S POSITION IN THE INDUSTRY. PROSPECTIVE DEVELOPMENT

OJSC «Samara Metallurgical Plant» is Russia's largest producer and supplier of aluminum alloy semis. Its traditional customers are aerospace, ship-building, packaging, oil and gas mining, aircraft, and machine building industries.

The main production activity of the company is focused on aluminum rolled stock including the highly processed product mix. The company supplies both home and foreign markets with products of its four production complexes:

ROLLING PRODUCTION: coils, sheets, plates, coated strip, can body, tab stock

CASTING PRODUCTION: small and large scale pigs from aluminum alloys.

FORGING PRODUCTION: stampings-forgings;

EXTRUSION PRIDUCTION: bars, shapes, panels, extruded and rolled coil, tubes and pipes, squares, hex bars

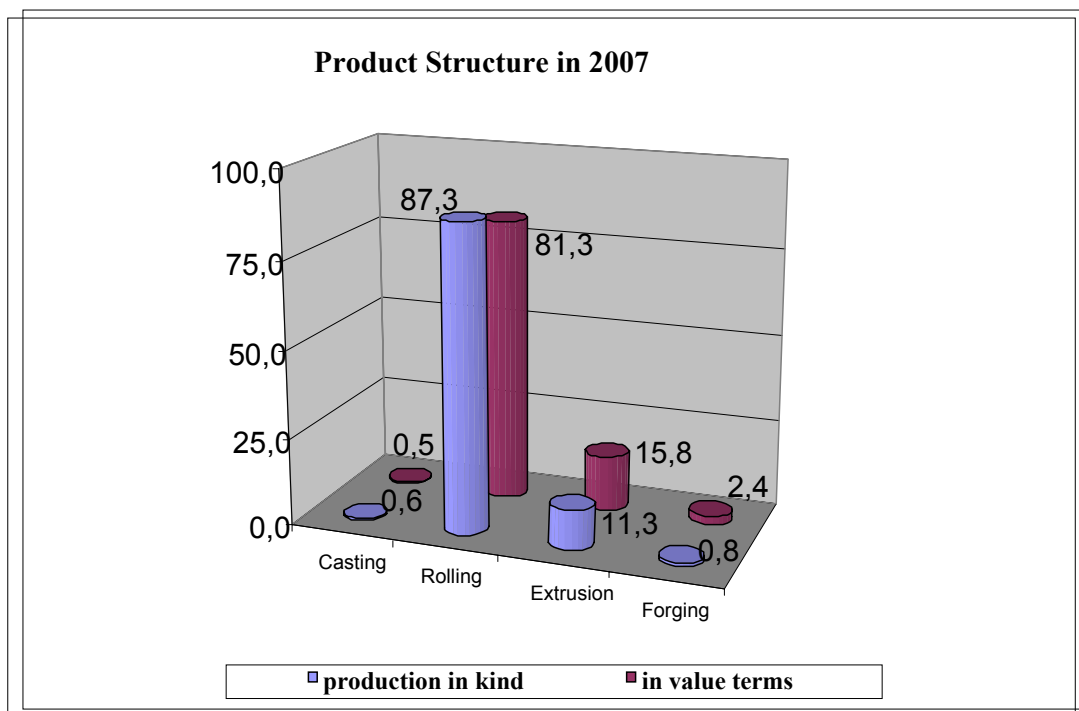
Main Results

In 2007 the saleable materials production grew **3,1 billion rub.** or **20,8%** in comparison with 2006 and made up **17,8 billion rub** against **14,7 billion rub** in 2006. The rolling stock output grew **3 325,6 tons** or **1.8%**, which is **188 666,6 tons** against **185 341** in 2006. The rolling stock output growth was observed at both home and foreign markets:

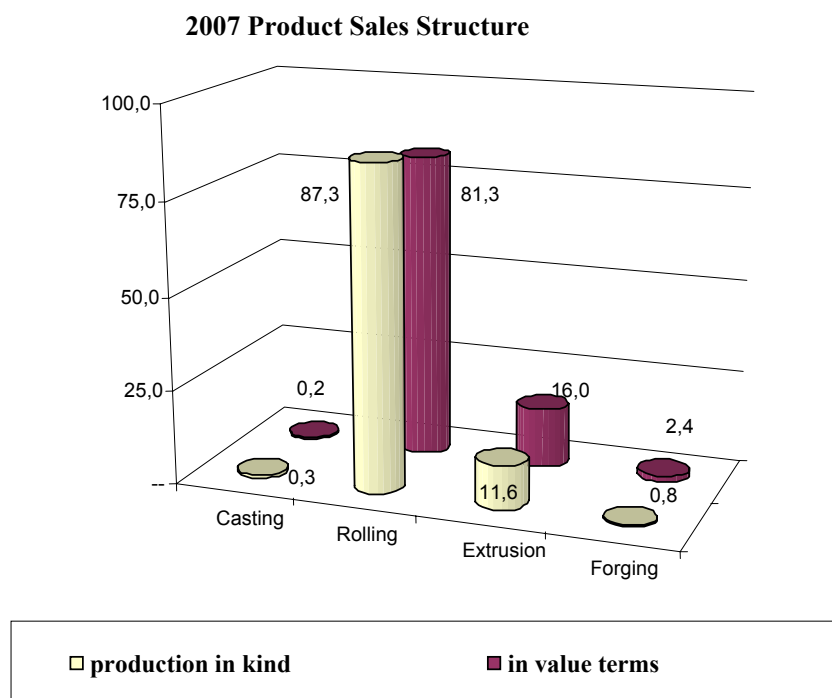
- by **2,9 billion rub.** or **49%** at the home market (**8,9 billion rub** in 2007 against **6,0 billion rub** in 2006), the rolling stock output growth being **11 510 tons** or **14,6%** (**78 723,7 tons** in 2006 against **90 233,7 tons** in 2007).
- by **0,1 billion rub.** or **1,5 %** at the foreign market (**8,9 billion rub.** in 2007 against **8,7 billion rub.** in 2006), the rolling stock production reduction being **8 184,4 tons** or **7,7%** (**106 617,3 tons** in 2006 against **98 432,9 tons** in 2007).

OJSC “SMZ” Product Structure in 2007

Product type	Production in kind (%)	In value terms (%)
Aluminum rolling stock and products made thereof including:	100	100
-casting production	0,6	0,5
-rolling production	87,3	81,3
-extrusion production	11,3	15,8
-forging production	0,8	2,4



In 2007 sales revenue made up **17,2 billion rub.** It grew **3,1 billion rub. (14,1 billion rub. - in 2006)** or **22,3%** against 2006.



The sales revenue growth was due to the increase in production output (by **0,3 billion rub.**) and increase in prices (by **2,8 billion rub.** only). It should be mentioned that there was a serious customer-furnished raw materials production growth (**20336,3 tons** in 2006 against **2 705,1 tons** in 2007), which, in its turn, influenced the above mentioned fact.

Flat-rolled production sales had the largest share in the total sales revenue (**81,3%**) and made up **14 billion rub (159 861,7 tons)**, the growth being **2,5 billion rub.** or **21,8%** against 2006 figures (**11,5 billion rub. or 155 744,8 tons**).

The share of casting production sales in the total sales decreased (**0,5% or 75,4 million rub.** in 2006 against **0,2% or 40,4 million rub.**).

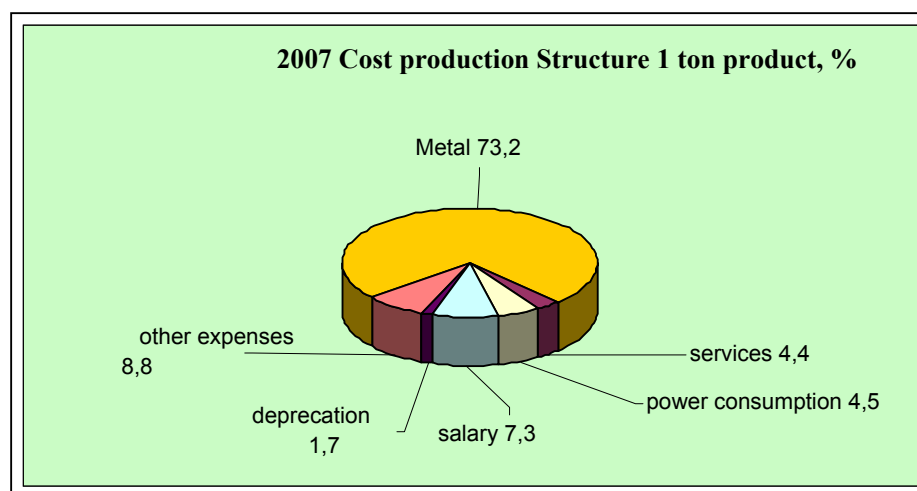
The share of extrusion production sales in the total sales decreased (**16,1% or 2,3 billion rub. (21 111 tons)** in 2006 against **16,0 % or 2,8 billion rub. (21 274 tons)** in 2007).

Forging production sales increased **73,8%** in 2007 against 2006 figures (**415 million rub.** in 2007 against **238,8 million rub.** in 2006). The share of forging production sales in OJSC SMZ total sales increased **0,7%** (**2,4%** against **1,7%**).

In 2007 sold product costs made up **19,1 billion rub.** Sold product costs increased **3,8 billion rub.** as compared to 2006 figures. The growth was caused by:

- **2%** increase in sales volume;
- increase in main raw materials prices due to **2.7%** (\$**68,49** per ton) LME growth (\$**2 569,94** per ton in 2006 against \$**2638,42** per ton in 2007);
- increase in utility rates (by **17,9%** for gas consumption, **12,1%** for power consumption, **10,8%** for chemically sanitized water consumption, **14,1%** for vapor consumption, and **11,2%** for industrial water consumption) and services (by **15-20%%**);
- **16-30 %%** increase in auxiliary materials prices;
- large quantity of spoilage, the amount of spoilage is **15 683,4 ton** in 2007, the spoilage loss is **271,7 million rub.**, on **87 million rub.** and **4 323,6 ton** more then in 2006;
- increase in buildings renovation and equipment repair expenditures. In 2007 repair and renovation expenditures went up **47,2%** (**1 311 million rub.** against **890,9 million rub.** in 2006);
- heavy investments in plant renovation and modernization. As a result, depreciation charges grew **45,6%** in comparison with 2006 (**331,5 million rub.** against **227,6 million rub.** in 2006).

As a result of the cost escalation, one ton of rolling stock production costs rose **18 937 rub. per ton** in comparison with 2006 and made up **104 719 rub. per ton** against **85 782 rub. per ton** in 2006.

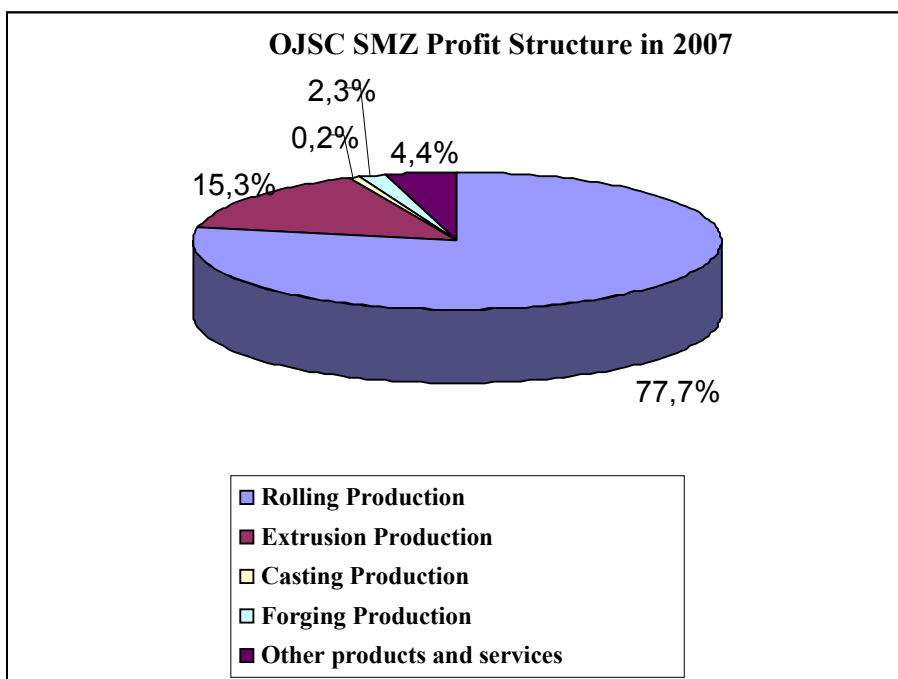


The operation expenses rate of growth exceeded the rate of growth in income, therefore the return on goods sold decreased **1,9%** in 2007 in comparison with 2006.

№	Indicators	Unit	2006	2007	Change observed	
					+/-	%%
1.	Sales volume	ton	179 589,5	183 191	3 601,5	2,0
2.	Sales revenue	thousand rub.	14 067 002	17 204 945	3 137 943	22,3
3.	Cost of goods sold	thousand rub.	15 316 563	19 144 966	3 828 402	25
4.	Profit on sales	thousand rub.	-1 249 562	-1 940 021	-690 459	55,3
5.	Return on goods sold	%%	-8,2	-10,1	1,9	

The company is aiming at production cost reduction. In order to reduce production and distribution costs, the following work was done in 2007:

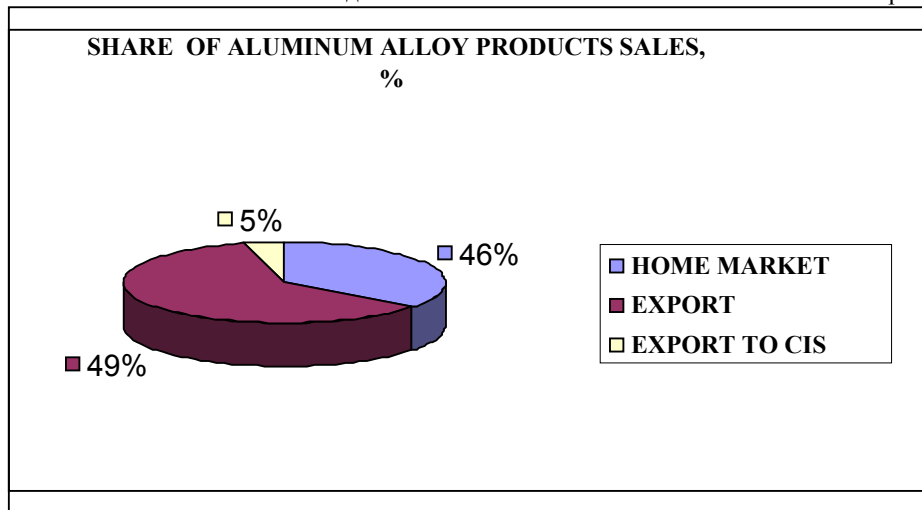
- norms for the consumption of physical and fuel-and-energy resources were reduced;
- inventories were optimized;
- reconstruction and modernization of equipment were done, it aims to reduce the quantity of spoilage;
- with a view to broaden the markets JSC “SMZ” passed the following audits: NADCAP – thermal treatment and nondestructive check of products for aircraft and aerospace industry, AP MAK – aircraft materials production, DNV – alloys 5083, 5086, 6082 extrusion production for ship-building industry, TJV – production for pressure vessel, Boeing audit, ISO9001, AS 9100, TS 16949, etc. This all will help us to get more orders and to increase the value of products and profitability of JSC “SMZ”;
- cost center accounting was introduced; production units were equipped with weighing equipment and fuel-and-energy resource meters.



The main production activity of the company is focused on aluminum rolled stock. Alcoa-Kofem at the foreign market and LLC Alcoa Rus at the home market were the main production buyers in 2006.

Main markets	Sales volume (tons)
Home market	82866
Export	88569
Export to CIS countries	9051
Alloy semis sales total	180486

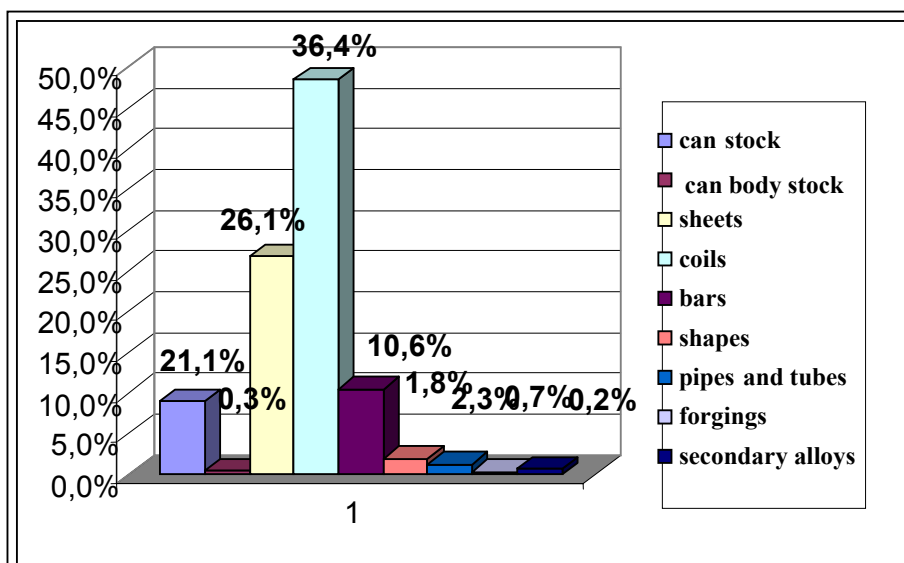
Al alloy semis export made up 54,1% (97,6 thousand tons) of the total aluminum alloy sales in 2007, sales at the home market being 45,9% (82,9 thousand tons).



Besides finished products and semis sales, customer-furnished raw materials were processed for LLC Rexam Beverage Can Naro-Fominsk by OJSC “SMZ”. The volume of the processed products made up 2,7 thousand tons.

Export Structure

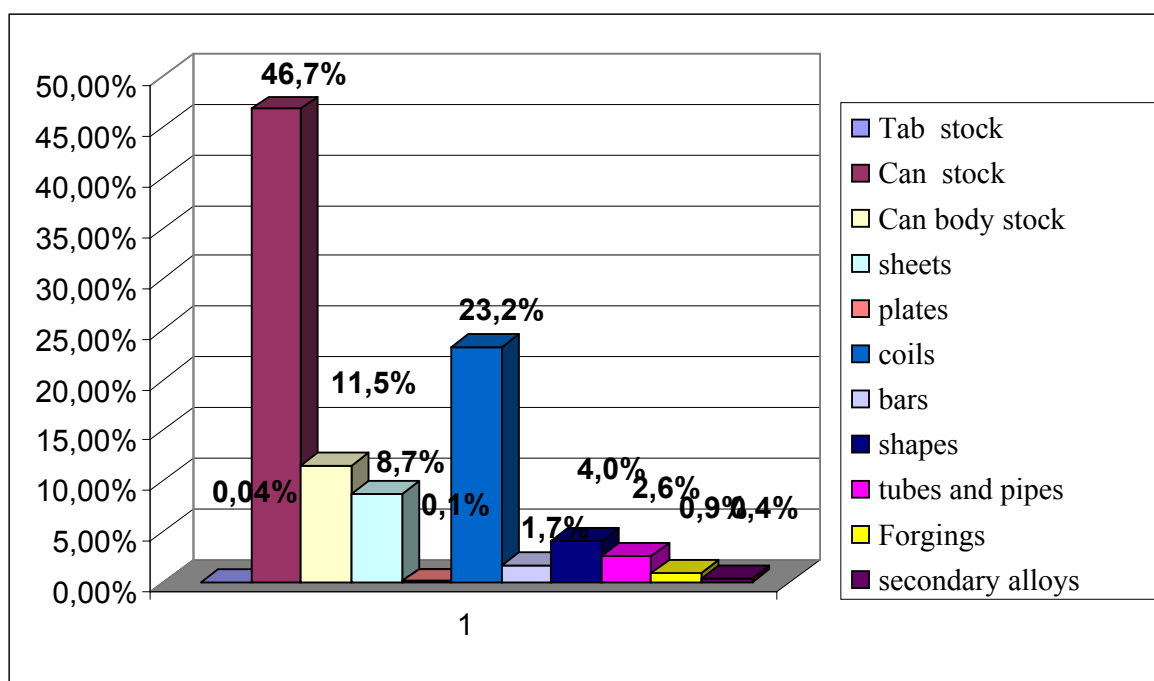
Product type	Volume, thousand tons	Share, %
Can stock	20,56	21,1%
Can body	0,32	0,3%
Sheets	25,48	26,1%
Plates	0,36	0,4%
Coils	35,57	36,4%
Bars	10,34	10,6%
Shapes	1,80	1,9%
tubes and pipes	2,24	2,3%
Forgings	0,72	0,7%
secondary alloys	0,23	0,2%
Total	97,62	100,0%



Sales of coils (36,4% or 35,57 thousand tons) and sheet stock (26,1% or 25,48 thousand tons) made up the largest share in export sales in 2007.

Home market structure

Product type	Volume, thousand tons	Share, %
Tab stock	0,03	0,1%
Can stock	38,73	46,8%
Can body stock	9,55	11,5%
Sheets	7,24	8,7%
Plates	0,09	0,1%
Coils	19,23	23,2%
Bars	1,43	1,7%
Shapes	3,34	4,0%
tubes and pipes	2,13	2,6%
Forgings	0,74	0,9%
secondary alloys	0,36	0,4%
Total	82,87	100,0%



The data show that rolling production sales have the largest share in the total sales volume at the home market.

The following tendencies in the company's financial performance indicators are observed:

- growth in asset value;
- decrease in current assets.

In 2007 the company's assets rose **2,1 billion rub.** and made up **15,464 billion rub.** at year end.

In 2007 non-current assets grew **3 billion rub.** Current assets decreased **0,9 billion rub.** As a result of this growth, there was a change in the assets structure – the share of current assets went down from **71,2%** up to **55,8%**. The working capital decreased **1,2 billion rub.** and made up **6 billion rub.** at year end.

Casting production

In 2007 the casting unit produced:

- 29 365 tons of solid round blocks;
- 7 972 tons of hollow round blocks;
- 184 543 tons of slabs,
- 1 117,8 tons of marketable ingots in the 36 shop.

New product types were made:

- alloy 1953 round solid ingots 660mm on PLA-11 with the using of Almex casting equipment and non-furnace refinement plant A622;
- alloy 7075-1 round ingots 816 and 660 mm on PLA-11 with the using of Almex casting equipment and non-furnace refinement plant A622;
- alloy 3104BT flash-shaped ingots 500/1800 mm on reconstructed PLA-21 with the using of non-furnace refinement plant A622 and piled up filter A94;
- alloy 7050 round solid ingots 660 mm on PLA-11 with the using of Almex casting equipment and non-furnace refinement plant A622 to get Boeing approval;
- alloy 4343A flash-shaped ingots for rolling shop;
- on PLA-2 with filtration of metal through PKF with limited requirements of hydrogen content and seed size;
- alloy 2014-1 round hollow billets 362/120 mm for drill pipes production;
- alloy C22N round solid ingots 660 mm on PLA-11 with the using of Almex casting equipment and non-furnace refinement plant A622;
- alloy 1953 round hollow ingots 590/100 mm.

There was a widespread investment program in casting products in 2007. Within the bounds of the program there was equipment modernization according to following projects:

- reconstruction of PLA-21 with installation of non-furnace refinement chamber and piled up filter A94;

In 2007 the following projects lasted:

- reconstruction of PLA-1 (building of new mixer, casting pit, hydraulic casting machine, hot metal filtration and degassing);
- reconstruction of PLA-16 (building of new mixer, casting pit, hydraulic casting machine, hot metal filtration and degassing);
- reconstruction of the casthouse 1 roof;

Modernization of electro bridge crane registration number 09323 also started in 2007.

There is also activity on other investment projects. Here are the largest investment projects, fulfilled in 2007:

- major repairs of round ingots cutting line 9;
- major repairs of input ventilation system in housing 1;
- major repairs of checkrooms in shop 1;
- major repairs of gates in housing 1;
- major repairs of MZK-3 registration number 4926;
- major repairs of MZK-4 registration number 5141;
- major repairs of doghouses on the 3rd floor in ABK in shop 1.

Realization of large investment projects continued in 2007:

- major repairs of slab in housing 1,
- purchasing and installation of flat-shaped ingots cutting saw in shop 1.

Rolling Production

In 2007 equipment repair and modernization and ongoing production support were the key projects in rolling production.

In 2007 projects important for rolling production were completed:

- modernization of strip centering system and joint passing control system on varnishing lines to ensure scrapped strip reduction and improving of yield production;
- modernization of length cutting line “George” operation system for improving stability and reliability of the equipment;
- major repairs of KAPZ-1 for provision of order fulfillment on special plates for Russian military-industrial complex;
- installation of oiling system on leveler on nonstop flattening line “Vin-Damiron” for improving of products quality;
- installation of new machine for finish line knife disc grinding, providing the necessary quality of manufactured plates and strips.

New projects aimed at increasing production and stability started in 2007 and are to be finished in 2008:

- Major repairs of transformers on main gears of hit line. The project aims at providing stable work of the hit line.
- Modernization of gears and hydraulics operation systems on 1800 cold rolling mill. The project aims at rise of stability of equipment work and reduction of scrappage.
- Modernization of rollers polishing division for cold rolling mill. The project aims at providing cold rolling mills with rollers and improving quality and accuracy of rollers polishing.

The following started before projects are to be finished in 2008:

- Installing of a pusher gas furnace for heating and homogenization of ingots. The project is aimed at increasing heating power in ingot production and ensuring ingot quality parameters.
- Modernization of the hit line by installing new automatic systems of emulsion operation and filtration; modernization of the fume exhaust system. The project is aimed at increasing production volumes and quality of stock.
- 1800 cold rolling mill was modernized to use water lubricating and cooling fluid. It will speed up the rolling process and increase mill production capacity in can stock manufacturing.

Production output is planned to be increased up to 183 000 tons, that is on 11,4 % more then in 2007, including can stock. Can stock output is planned to be increased up to 83 000 tons, that is 24,7% more then in 2007.

Here are the main risk factors of the rolling production:

- unstable work of the main equipment — extraordinary downtimes;
- modernization of equipment in casting production can affect flat-shaped ingots providing of SMZ.

Extrusion Production

In 2007 extrusion production manufactured 21 082 tons of product, including 13 903 tons – for export, 7 180 tons - for domestic market, including 2 996 tons for priority customers of military-industrial and aircraft complex.

Extrusion production manufactured following sorts of product:

- quadrates, hexahedrons – 1 430 tons,
- panels – 495 tons,
- strips – 1 620 tons,
- lines – 2 994 tons,
- sticks – 10 189 ton,
- pipes – 4 205 tons, including drill pipes – 152 tons.

In 2007 the following work was done to support new products manufacturing:

- manufacturing of 624 tons of 67 new types of product was developed and adjusted. Among then the most important for the business are
- large pipes of new construction for raisers (382 tons),
- drill pipes for export (2 types, 14 tons),
- lines for a new civil plane SuperJet (16 types, 50 tons).

Production modernization was also carried out in 2007:

- modernization of high-pressure pumps station for presses 20 000 and 12 000, high-pressure hydrocylinders sections, operation system of vertical hardening furnaces (12 pcs.) and baking and ageing furnaces (12 pcs.);
- modernization of operation system on press 20 000 and ingots loader;
- increase up to 2 200 ft. of pulling strength of PRM 1500.

The most important investment projects (new and current) realized in the extrusion production unit in 2007 were:

- modernization of hydraulic and electro operation systems for press 20 000;
- modernization of ingots loading system on press 20 000;
- installation of an expander for large-diameter pipes calibration ;
- modernization of pump station in shop 51;
- modernization of PM 1 500;
- installation of a new horizontal hardening furnace in shop 51;
- modernization of containers heating system;
- filtration system for shop 3.

Total investments volume in extrusion production in 2007 is US \$ 20,2 million.

In 2008, 19 521 tons of products are planning to be manufactured in the extrusion production unit; 12 043 tons to be exported and 7 208 tons to be sold at the home market. Stock of orders is under optimization with increase of part of more technically difficult and more profitable products. We are planning sales increase of military and aircraft production up to 3 900 tons, developing of manufacturing of large diameter pipes made of alloy C22N up to about 780 tons.

Forging Production

In 2007, 12 new types of die forgings (for export) and 1 new type of forged pieces (for export) were produced.

The following equipment was modernized in 2007:

- 2 copy milling machines LR-212 №2 and №3 (numerical program control system was installed);
- boring mill 1540 with installation of numerical program control system;
- sections 4 and 5 of pump-and-accumulator station with installation of new pumps for press 75 000.

In 2007 the following equipment was purchased at the expense of investment funds:

- a new substation for pumps powering of sections 4 and 5 NAS;
- a vertical blade machine with deep throat;
- two new mobile diesel wheeled manipulators with 3 and 14,5 tons carrying capacity;
- facilities for working cylinders output on presses 30 000 and 75 000;
- shops heating system with gas heat-generators;
- a new furnace for stocks heating for press 6 000;
- two new laboratorial hardening furnace;
- an integrator for ageing furnace 2.

There were the following reconstruction works in 2007:

- reconstructions of 1 and 2 floors of ABK-20;
- major repairs of soft roofing of high zone.

Total investment expenses in the forging production unit in 2007 made up more than US \$ 22 300 000.

In 2007 the following investment projects began in the forging production unit:

- modernization of boring lathe HP-11, date of term - 2008;
- components manufacturing and installation of uprated press 75 000 operation system, date of term - 2008;
- penetrating control system, date of term - 2009;
- floors reconstruction in high zone for good work of new wheel manipulator, date of term - 2008;
- reconstruction of aprons and slabby covering of presses 75 000 and 6 000 for good work of new wheel manipulator, date of term - 2008;
- modernization of forging production unit lifting cranes, date of term – 2012;
- purchasing of new lifting cranes for forging production, date of term – 2012;
- forgings production new furnaces gas-supply system, date of term – 2008;
- purchasing and installation of a new furnace for storage heating for press 75 000, date of term – 2008;
- purchasing and installation of a new furnace for punch heating for press 75 000, date of term – 2008;
- purchasing and installation of a new vertical hardening furnace, date of term – 2009;
- purchasing and installation of a new ageing furnace, date of term – 2009;
- replacement of substation 37, date of term – 2008;
- modernization of pump-and-accumulator station with the replacement of equipment for press 6 000, date of term – 2009;
- fume-collecting system for presses in forging production, date of term – 2009.

3 070 tons of production is planning to be manufactured in 2008, which is 2,1 times more than in 2007. Products for the largest aircraft producers - Boeing and Aerobus - are planning to be mastered.

The company's investment projects help enter the home and foreign markets and strengthen its positions in the following segments:

- Aluminum beverage can strip;
- special strip for building industry;
- Drilling pipes of high reliability;
- Large diameter pipes and flange forgings for deep marine risers used for offshore drilling;
- Die forgings, profiles, and other products for aircraft industry.

PRIORITY AREAS OF THE COMPANY'S ACTIVITY

The company's main priority is to produce and sell high quality aluminum products and aluminum alloy semis, which satisfy customers' needs.

The company is primarily aiming at keeping its competitive capacity at the aluminum roll stock market.

In 2007 the company was working within the following priority areas:

- product quality improvement and new products development;
- retaining and developing market channels and resource markets;
- production efficiency improvement;
- working conditions improvement to avoid injuries;

- social security system improvement;
- environmental hazard reduction;
- employee involvement into quality management;
- preserving the unique character of the product mix;
- motivating goal orientated approach in the employees.

At present the company's development policy is realized in the following areas:

Quality Management System

Constant product quality improvement is one of the key areas of the company's activity. The main quality management policy elements are:

- meeting customers' needs supplying them with safe and reliable products;
- constant production management improvement through technical development, new technologies and equipment use, and employee training;
- regular analysis of the quality management system performance, assigned powers and personal responsibilities of every employee.

In 2007 the company's quality management system was certificated by BSI (British Standards Institute) according to following standards:

ISO 9001:2000 "Quality Management System";

AS 9100:2003 "Quality Management System in Aerospace Industry";

ISO/TS 16949:2002 "Quality Management System in Automotive Industry".

The company's eco management system was certificated by BSI (British Standards Institute) according to following standard:

ISO 14001:2004 "Environmental Management System".

The company has the following certificates and approvals:

of Russian Maritime Register of Shipping – for production of materials for shipbuilding;

of International Aero Committee Aircraft Register – for production of aircraft materials;

Nadcap SAE Aerospace Standard AS7003 - for production of aircraft materials;

DNV – for materials production according to European Directive for working under pressure equipment PED 97/23/EC – Appendix I, 4.3, AD2000-W0/TRD100.

Casting, rolling and extrusion product units were certified in DNV and ABS classification societies for shipbuilding materials purchasing. On November 2007 IC-CZL was certified in GOST R system and the testimonial was granted later.

Intellectual Property Policy

Effective intellectual property management is one of the key conditions to provide competitiveness and economic security of the company. This includes intellectual property rights; compliance with the rights and interests of the company as a patent holder; preserving the company's priority right concerning inventions, useful models and other intellectual property objects in Russia and overseas.

The company's activity provides:

- creating economic, legal and organizational conditions to stimulate inventions and scientific creativity; effective application of inventions, technical innovations and other intellectual property objects in the company's activity;
- stimulating inventions and innovations; compliance with rights and interests of patent holders and people promoting creation and application of intellectual property objects.

In 2007 two patents were granted:

- patent RU 2296811 C2 "Method of getting semis from aluminum alloys and a manufacture, made with this method";
- patent RF № 2307866 "Oil for creep of aluminum and aluminum alloys pipes".

The following 11 patents for inventions and useful models were granted earlier and are maintained:

7 patents of the Russian Federation

- The Russian Federation Patent № 2094516 Aluminum Deformable Thermally Strengthened Alloy (Priority date: February 24, 1995);
- The Russian Federation Patent № 2094517 Aluminum Deformable Thermally Strengthened Alloy (Priority date: February 24, 1995);
- The Russian Federation Patent № 2211744 Casting Machine (Priority date: January 26, 2000);
- The Russian Federation Patent № 2236922 Apparatus for Quenching Articles on Table of Press (Priority date: December 6, 2001);
- The Russian Federation Patent № 2261155 Method for Making Articles Such as Wheel Rims (Priority date: May 7, 2003);
- The Russian Federation Patent № 2263003 Method for Metal Continuous Casting in Electromagnetic Mold (Priority date: May 7, 2003);
- The Russian Federation Patent № 200012275 Method of Production of Semi-Finished Products from Aluminum Alloys and Item Produced by this Method (Priority date: June 10, 2005).

2 patents were granted by The United States Patent and Trademark Office:

- US patent 6 726 878 High strength aluminum based alloy and the article made thereof (alloy 1933) (Priority date: September 28, 2000);
- US patent 6 790 407 High strength alloy based on aluminum and a product made of said alloy (alloy B96I3) (Priority date: July 25, 2001).

2 patents were granted by The European Patent Office:

- Patent EP (France, Germany, the UK) 1 241 275 I1 Highly Resistant Aluminum-Based Alloy and Article Made from That Alloy (alloy 1933) (Priority date: September 28, 2000)
- Patent EP (France, Germany) 1 306 455 407 B1 Highly Resistant Aluminum-Based Alloy and Article Made from That Alloy (alloy B96I3) (Priority date: July 25, 2001).

Two patents of SSAU and 1 patent of an exterior organization are maintained:

- patent № 2231777 "Method of defining of critical mass of plastic deformation degree in plates semis";
- patent № 2220393 "Electro-furnace for jet heating of metal";
- patent № 2165995 "High-strength alloy on aluminum base and a manufacture, made from it".

IT policy

Current status of SMZ's IT-infrastructure meets modern world requirements. In 2007 works for IT development and improvement took place in the following fields:

- implementation of united progressive methods of IT-processes management (on the base of ITIL and the best corporate practice);
- implementation of corporate information system for company's resources management on the base of Oracle EBS (finance module);
- improving of software complexes of our design in the fields of finance, accounting, procurement, sales, HR;
- development and improving of net and telecommunication infrastructure;
- substitution for analogous automatic telephone exchange by modern data station;
- unification of hardware and software of users' places of work for reduction of price of possession.

Running costs of IT department are being regularly reduced.

Testings take place regularly according to the compliance calendar to be ready to pass IT audit ASAT/SOX. In October, 2007 IT of Alcoa Russia passed periodical audit, the marks were ASAT 4/5, SOX pass.

We continue working on restructuring and optimization of united Alcoa Russia IT-organization. For example, we improve activity of united regional users technical support group (HelpDesk), which register and handle incidents and requests from all Russian locations of Alcoa, and of Russian satellite group GID (Global Infrastructure Delivery), which manage and control net and server components of infrastructure.

At present time reliable communication and server equipment, communication systems, reserved data bases and applications ensure effective and uninterrupted work of the plant.

Environmental Protection Policy

In 2005-2007 a complex approach in dealing with ecological problems was taken by the company. This approach is the key element in sustainable development of the company and envisages reduction of natural resource and toxic materials consumption; energy efficiency; reduction of the environmental impact on the flora and fauna by emission and water pollution control; waste disposal control.

In 2007 the following important environmental actions were taken:

- for reduction of risks of air pollution – major repairs of two polishing cyclones for pneumatic transport system from milling combine with emission sampling place equipping with a view to provide reserve gas-dust-entrapment equipment;
- for prevention of fires – dismantlement of transformers contained sovtol, the transformer and used condensers were utilized;
- for reduction of risks of ground and groundwater pollution – acids and alkalis drain points are equipped with hard cover and blind areas for spillage collecting; acids, alkalis and LKM drain points are equipped in housing 101;

- for reduction of xylene and etilbenzol emission – installation of air-conditioners in varnishing chambers on varnishing line 3, major repairs and modernization of drying furnaces on varnishing line 2, 15 % reduction of dissolvent using during varnishing, SMZ began using polyester enamel with high solid residue;
- for reduction of gas consumption on aggregates 21 and 1 — PLA 21 is reconstructed with the installation of furnace regenerative burners; a design is made and a reconstruction of PLA 1 started; during the reconstruction it is planned to install furnace regenerative burners, furnace high-speed burners, the mechanism of doors hold-down and tray-type overfall;
- for reduction of electrical energy consumption on lighting in housings 33/34, 132, IVC on 10 ths kWh in comparison with 2006 — reduction of fluorescent lighting using on 188 pcs. per year; complex of works of sodium-vapor lamp lightings installation is carried out in housings 33/34, 132, IVC; mercury vapor lamp on outdoor lighting line are changed for sodium-vapor lamp lightings; 250 pcs. of 20W power energy-saving lamps are purchased and installed;
- for reduction of heat waste — major repairs of caldron PTVM-50 convection wisp are made; major repairs of heating main from TK-45 to TK-46 are made;
- for reduction of river water consumption on 9 % in comparison with 2006 — complex of technical actions for modernization of water-rotation supply system are made, including reconstruction of water-rotation № 1 2-sections ventilating water cooling tower, design, supply and assembling of a filter for river water refinement from mechanical impurity on pumping station of river water second rise with water supply rate accounting device installation;
- for reduction of toxic material using — we neutralized chemical remains left in shop № 5 galvanic bay tanks on shop № 28 treatment facilities; tanks and equipment of galvanic bay are disassembled; we began building of shop № 51 horizontal furnace for goods heat hardening without addition potassium dichromate to water; hardening tank VZP 6 in shop № 3 was cleaned and repaired, water without addition potassium dichromate is used as hardening compound;
- for reduction of chemical substance spillage probability — complex of actions are performed to decrease risk of groundwater and ground pollution: emergency trays were purchased for areas of oil products and chemical substance using; the net of groundwater pollution monitoring was widened;
- for reduction of fire probability — electric cables of GPP 1 and GPP 2 in shop № 17 were fire-proofed; APS was installed in ABK of housings 6, 51 (floors 1-3), 2 (floors 2, 3), 1 (floor 1); electric equipment in varnishing chambers in housing 55 was made in explosionproof style.

Health Policy

The following actions were performed on JSC “SMZ” in 2007 for ensuring of health and safe working conditions for plant workers:

- 130 persons learned method of first aid during 8-hours curriculum;
- the national project “Health” was applied to 2 650 persons;
- 323 persons were trained in hearing organs protection;
- influenza vaccine were made to 3 235 persons;
- 2 000 persons took part in the action “the world without tobacco smoke” on May 31, 2007;

- deep medical examinations (according to Alcoa standard) of persons working with noise, respirators, mobile equipment applied at the plant;
- we worked out and applied the program for prevention of illnesses transmitting through blood and bio liquids;
- we worked out and applied the program for return to work after absence (because of injury, long sickness, etc.);
- we worked out and applied the program of help in the case of hydrofluoric acid injury;
- we worked out and applied the procedure of control of first-aid set using in shops;
- we applied and use audiometric chamber for hearing examinations of persons working within high noise conditions;
- 222 persons were psychologically examined;
- 750 persons were examined under standing program “Healthy heart”;
- 4 000 persons were examined under periodical medical examine;
- 737 persons were examined under preliminary medical examine and medical examine of transfer;
- high-qualified doctor-reanimators of “First private ambulance” helped people in accidents and acute illnesses, there were 2 206 appeals;
- acute viral hepatitis vaccine were made to 500 persons;
- we bought medical equipment on 2 138 962 rubles, including laboratorial analyzers, surgical instruments, etc;
- we organized general practitioner medical station on SMZ territory (in central health post) for improvement of ambulatory care to workers, 91 persons were examined;
- now it is obligatory to wear safety glass, earplug and helmets in all units of the plant;
- new imported band saws with noise under limit were installed in laboratories of shops 9 and 52;
- all staff are provided with clean bottled water, the costs are 3 328 780 rubles in 2007;
- the plant stopped using asbestos and asbestos-containing materials;
- all staff are provided with certificated personal protection equipment (SIZ), additional protection equipment fit for job, high/low temperature protection equipment, the costs are 33 237 660 rubles in 2007;
- swinging, sliding gates in shops 2, 55 were substituted for automatic gates with good heating curtain, the costs were 4 450 000 rubles;
- 16 gas heat-generators were installed for heating of housings 51 and 20, the costs were 35 000 000 rubles.

HR Policy

The HR policy of *SMZ* aims at staff recruiting, retaining and developing.

The policy includes:

- Staff motivation and salary policy development;
- Training and development;
- Assessment and certification aimed at personnel quality management and demographic situation improvement;
- Personnel reserve management and career development;
- Number of employees efficiency maintaining;
- Communications.

Local documentation regulates:

- Salary and bonus policy;
- Training;
- Selection, recruitment and dismissal policies;
- Benefits and compensations policy.

Performance Indicators

#	Indicator	Unit	2006	2007	Increase ratio
1	Average staffing number	No. of people	5 683	5 133	0,9
	Including:				
	production workers	No. of people	4 359	3 807	0,87
	managers, specialists, employees	No. of people	1 324	1 326	1,002
2	Output per employee	Tons	2,718	3,063	1,13
3	Average salary	Rub	17 247	21 096	1,22

Training and Professional Development

Special attention is paid to training and professional development. Therefore, considerable funds were allocated to support the policy. Training programs were worked out to develop professional skills in different areas of the industrial activity. The training programs are closely connected with the employees' professional activity, managerial skills development and are based on Alcoa values, safe working environment, ecological and industrial safety.

Being part of a multinational company, SMZ pays special attention to language instruction.

Management, specialists and employees training (RSS)

5 848 persons were trained during 2007, including:

- workers — 988,
- RSS — 1 942,
- Corporate programs — 2 918.

English Training — we teach our employees the English language: 303 persons go in for English courses. 11 persons study on HRM and logistics retraining program in Samara Economic University. We trained together with UNIC “FTC”, SGEA, SGAU, “Net academy”, FTC Llc., RUC Llc., “The institute of economics and premises”, etc. The total training costs increased on 28 % in comparison with 2006.

Compliance — training, aimed on developing skills, based on Alcoa corporate values.

- Ethics of Alcoa employees' business behavior.

Development — training, aimed on developing managerial skills of employees:

- skills of effective team cooperation;
- changings operating;

- training for trainers;
- finance for non-financiers.

EHS Training — it aims on providing of access to work on dangerous facilities and connected with eco and safety matters on the plant:

- Industrial safety knowledge skills assessment;
- Safety requirements for work with electric heating equipment;
- Fire safety;
- Organization of transportation and traffic safety.

E-learning — training of employees with the help of computer tutorial programs of OS Windows XP and Ms Office 2003 programs (Word, Excel, Outlook, Power Point).

In 2006-2007 we applied new project of valuation of an employee activity efficiency on the plant.

The essence of the project is that at the beginning of a year every employee except workers makes a list of his/her goals, which he/she should reach during the year. All goals are being agreed with the heads of the appropriate departments, who evaluate the real possibility of achieving these goals. At the end of the year the results are being estimated according to special scale. Positive results follow to salary increasing. In addition to planned goals, an employee should create his/her own plan of developing to fix, what is necessary for goals achievement and career growth. Such approach to HRM helps to plan and budget on staff training and development.

Production Workers

The Primary Occupation development programs (training new employees) the following courses:

- Hydro stamp operators;
- Farriers operating swages and presses;
- Error-correction specialists;
- Lehr operators;
- Milling machine operator;
- Caster, etc.

Second occupation (aimed at combining occupations) programs.

Professional development programs (personnel training and assessment aimed at placing employees in a higher labor grade).

Target-oriented training: Permit to work (training and assessing before completing hazard activities)

Technical and Engineering Employees	Expenses/rub.	No. of trained
Professional	4 075 818	417
Compliance	8 200	2 918
Development	1 957 360	296
EHS training	1 759 952	866
English Training	4 460 652	303
E-learning	96 656	60

Total	12 358 638	4 860
Production workers	Expenses/rub.	No. of trained
Primary Occupation	10 500	120
Second occupation	463 892	313
Professional development	0	57
Permit to work	812 690	498
Total	1 287 082	988
Total (technical and engineering employees and production workers)	13 645 720	5 848

Social Policy

SMZ implements a social program, which aims at personnel motivation and includes:

1. Benefits and compensations under collective agreement:

- Moneyed assistance;
- Incentive pays on anniversary days and holidays;
- Benefits and compensations to mothers;
- Health-resort therapy programs;
- Health improvement programs for the employees' children;
- Support of the retired;
- Medical insurance programs;
- Targeted charity.

2. Supporting the retired and disabled (former employees). Mothers receive moneyed assistance through The Charity Foundation *Metallurg* established by the company and the trade union.

3. Donating to non-governmental organizations supporting disabled children, educational and sports organizations for children (sports club *Zhiguli*, Out-School Activities Center, health-improving center *Zhiguli*)

In 2007 expenses on the social program implementation (benefits for the employees and assistance for the veterans) made up 31 628,1 thousand rub.

The Charity Foundation *Metallurg* is a key element in the company's social policy. In 2007 7 052 former employees were registered in the foundation. Support of the veterans, support payments and psychological assistance for the low-income people, consumer services at special prices are offered to the retired registered in the foundation. The management and employees of the company try to make the retired feel involved in the company's activity.

In 2007 the foundation activity financing made up 5 266 ths. rub.

Principles of healthy way of life are important for the employees' families. The health-improvement program includes:

- Recreation activity in family camps (at special prices);
- Recreation activity in camps for children;
- Health resort therapy programs;
- Sport events.

In summer time the company's employees were provided with outdoor recreation opportunities on the Volga River and the Zhigulev Sea. 620 employees went to family camps, 140 employees participated in health-recreation programs and 250 employees' children went to summer camps. The company's employees are provided with social security cards (*Ugoria* Insurance Company). They use the cards to get free medical assistance at polyclinics, dental clinics, and *The First Private Ambulance Service*.

Годовой отчет ОАО «СМЗ за 2007 г./ 2007 Annual Report
In 2007 950 thousand rub. donation was made to charity.

ON DEVELOPMENT ACTIVITY RELATED TO HIGH PRIORITY AREAS: BOARD OF DIRECTORS REPORT.

In the report year, 7 persons were on the Board of Directors. This number helped work effectively and make reasonable decisions.

In the report year the Board worked efficiently to meet the interests of the company and its employees.

4 meetings held in 2007 were organized according to approved agendas and were devoted to the following problems:

- Developing a strategy and establishing priority areas;
- Controlling executive bodies' activity;
- Investing projects;
- Following the procedures adopted in the company to insure shareholders' rights.

Specific decisions were made on the problems discussed and their implementation was closely monitored. As a result of an efficient approach to the discussed problems analysis, all the meetings were well organized and held in a business-like manner.

Due to the involvement demonstrated by the members, their experience, competence, and corporate citizenship, the company realized the tasks set for 2007.

YIELD OF STOCK STATEMENT

In 2007 dividends were neither calculated nor paid out.

MAIN RISKS IN THE COMPANY'S ACTIVITY

Any producing company faces manufacturing, commercial, and other risks. Risk factors make companies economize on financial and material resources, pay special attention to effectiveness of new business projects, etc.

Four risk types affecting the company's production activity (operational, market, financial and corporate) were specified on the Risk Map.

Operational risks are more dramatic for the company and are connected with emergencies, equipment malfunctioning, and idle hours. To avoid the risk the company employs a preventive maintenance system, plant insurance, and insurance against idle hours.

The most sensitive market risks result from aluminum stock price growth, increase in power, and railway cartage rates.

Taking into account future power industry reforms and Ministry of Railways programs, risks of higher power and railway cartage tariffs considered dramatic.

Another risk – price risk – results from products and used materials price offer as well as production costs.

Currency risks arise from a threat of currency loss as a result of currency rate fluctuation (one currency against another as well as rub. against a currency) while international, credit, or other currency transactions are performed.

A currency risk results from a liability real value change within a specified period. Currency risks affect each partner of a deal.

There is a risk of increase in the interest rate charged on credit contracts. Another risk results from currency exchange rate differences (while a debt is serviced and interests are charged) and currency settlements with suppliers and affects the company's income.

Credit risks results from deferred payment sales. To minimize these risks the company signs deferred payment sales contracts with reliable contractors only. The company sings advanced payment sales contracts with other contractors to avoid overdue payments or failures to receive payments for goods dispatched.

To minimize financial risks when purchasing inventories the company signs advanced payment guarantee contracts, which helps return an advance if supply contract provisions are violated.

Export risks and risks resulting from activities at the home market (in case of change in customs clearance procedures and duties) are only estimated when they arise. Certain measures are taken to settle these problems. It is impossible to forecast these risks since a number of instructions and letters follow even a draft version of a new regulation.

Aluminum, alloy and product price rates in the world are the key risk factor. If aluminum stock exchange prices go up, there is a risk of aluminum semis sales slowdown, which in its turn affects the number of orders and the company's income.

Aluminum and products demand in the world is the key corporative risk. The world economic slump results in a risk of deterioration in metal demand. In its turn, world expansion of aluminum production facilities can result in heavy competition of manufacturers and decrease in finished product prices in the midterm future.

MAJOR DEALS. INTEREST-PARTY DEALS

In 2007 deals recognized by the Federal Law “On Joint Stock Companies” as major deals, deals requiring the procedure of major deals approval (according to the Charter of the company), and deals classified in the Federal Law “On Joint Stock Companies” as interest-party deals were not concluded.

BOARD OF DIRECTORS

Chairman: **William O'Rourke**

Date of Birth: **1948**

Education: **Bachelor of Science and Arts, John Carrol University (1970),**

Doctor of Jurisprudence, Duquesne University School of Law in Pittsburgh (1975)

Positions held for the last 5 years

2002-2005

Company: **Alcoa**

Position: **Alcoa Vice-President of Audit, Environmental Protection, Occupational Health and Safety;**

2005-2007

Company: **Alcoa-Russia**

Position: **President**

Type and number of shares: N/A

JOSEPH L.REY

Date of Birth: **1963**

Education: **Master's Degree in Management, Chicago University (USA),**

Bachelor's Degree in Financial Management, Miami University (USA)

Positions held for the last 5 years

2003-2007

Company: **Alcoa**

Position: **Financial Director / Director of Supplies / Director of Information Technology**

Type and number of SMZ shares: N/A

EVGENY VIKTOROVICH LUZOV

Date of Birth: **1965**

Education: **University Degree in Jurisprudence, Moscow State University**

Positions held for the last 5 years

2003-2004

Company: **TNK-BP**

Position: **Legal Advisor**

2004-2005

Company: **Metro Cash&Carry**

Position: **Legal Advisor**

2005-present

Company: **Alcoa-Rus**

Position: **Head of Legal Department**

Type and number of SMZ shares: N/A

MARKUS PLAKOLM

Date of Birth: **1959**

Education: **Mechanical Engineer/Management Expert – Industrial College (Austria/Voecklabruck)**

Positions held for the last 5 years

2003-present

Company: **Alcoa (Hungary, Italy, Spain)**

Position: **Mill Products Division Director**

Type and number of SMZ shares: N/A

ENRIQUE SANCHEZ GONZALEZ

Date of Birth: **1948**

Education: **Professional**

Position for held for the recent 5 years

Company: **Alcoa Inversiones Espania SL**

Position: **Financial Director**

Company: **Alcoa Inversiones Internacionales**

Position: **Board of Directors Member**

Type and number of SMZ shares: N/A

LLUIS MARIA FARGAS MAS

Date of Birth: 1966

Education: **Degree in Jurisprudence, Barcelona University;**
Master's degree in jurisprudence, Empreza Institute (Madrid)

Positions held for the last 5 years

Company: **Alcoa-Europe**

Position: **Tax Director**

Type and number of SMZ shares: N/A

JOSE RAMON CAMINO DE MIGUEL

Date of Birth: 1961

Education: **Degree in Jurisprudence, Madrid University; Professional Development Program at Madrid Business School**

Positions held for the last 5 years

2002-present

Company: **Alcoa-Europe**

Position: **Senior Legal Advisor**

Type and number of SMZ shares: N/A

In 2007 there were no changes to the Board of Directors

INFORMATION ABOUT THE PERSON HOLDING POSITION OF A SOLE EXECUTIVE BODY OF SOCIETY

In the accounting period the power of the individual executive body of JSC "SMZ" was performed by the general director of JSC "SMZ".

Sole Executive Body: **Mikhail Vasilievich Fedorov**

Date of Birth: 1948

Education: higher, **Kuibyshev Aircraft Engineering institute**

Positions held for the last 5 years

Period: **2001-2004**

Organization: **JSC «Samara Metallurgical Plant»**

Position: **Managing Director**

Period: **February, March of 2003**

Organization: **LLC «RUSAL-UK»**

Position: **Managing Director of JSC «SMZ»**

Period: **May of 2003- January of 2005**

Position: **JSC «SMZ» Board of Directors Chairman**

Period: **February of 2005**

Organization: **LLC «RUSAL-UK»**

Position: **Managing Director of JSC «SMZ»**

Period: **since February of 2005**

Organization: **JSC «Samara Metallurgical Plant»**

Position: **General Director**

DETERMINATION CRITERIA AND SIZE OF A COMMISSION PAYED TO A PERSON ACTING AS A SOLE EXECUTIVE BODY OF THE COMPANY AND BOARD OF DIRECTORS MEMBERS

Determination criteria and size of commission paid to a person acting as a sole executive body – General Director – are envisaged in the employment contract concluded by the company represented by OJSC SMZ Board of Directors Chairperson and an executive. Information on the contract is confidential.

The Statute on OJSC SMZ Board of Directors, approved by the Annual General Board of Directors Meeting on June 17, 2006, envisages compensations to the Board members for the term of their authority. The size of compensations is determined by the General Shareholders' Meeting. As decided by the General Shareholders' Meeting, compensations to the Board members were not envisaged.

MAINTAINING CORPORATE CODE OF CONDUCT PRINCIPLES

The Charter includes basic provisions and articles of The Corporate Code of Conduct developed by The Federal Financial Markets Service (April 4, 2002, №421/p).

Ensuring shareholder and investors' rights is the key principle of the company's Corporate Policy. The company follows the Corporate Code of Conduct principles and ensures equal treatment of the shareholders. According to legislation, information on each item of the agenda must be laid open for inspection of shareholders prior to The General Shareholders' Meeting.

Some provisions of the code are reflected in the documents regulating the company's activity:

- Statute on The General Director;
- Statute on The General Shareholders' Meeting;
- Statute on The Board of Directors;
- Statute on The Audit Committee.

These regulations guarantee information on the company's transparency and effective performance.

Conclusion

**of the company Auditing Committee
on results of OJSC "SMZ" financial and economic activity**

Samara city

May 25, 2008

According to the Federal Law "On Joint Stock Companies" and OJSC "Samara Metallurgical Plant" Charter, inspection of the OJSC financial and economic activities for the period of January 1, 2007 up to December 31, 2007 was carried out.

Forms of quarterly and annual reporting were submitted for examination. OJSC "Samara Metallurgical Plant" quarterly and annual reports are filed according to instructions for filling out the forms of quarterly and annual reporting.

OJSC SMZ balance sheet was kept in compliance with the Russian Federal Law “On Accounting” and OJSC SMZ Regulations on the Accounting Policy for 2007.

Calculating the profit for the purpose of taxation the Company follows directions specified in chapter No.25 of the Russian Federation Tax Code.

In 2007 the Company’s registered authorized capital did not change. It consists of 59 902 661 099 ordinary shares and amounts to 1 557 469 thousand rub.

The Company’s income from common kinds of activity in the report year made up 18 003 542 thousand rub. The Company’s expenses amounted to 18 711 389 thousand rub.

In 2007 the Company had uncovered losses in the amount of 63 414 thousand rub. (extraordinary income and expenses included).

The Company arrears of payments to the budget as on December 31, 2007 amount to 42 915 thousand rub, and to the public off-budget funds – to 19 869 thousand rub (as current liabilities).

The Company’s net assets value was calculated in compliance with the requirements of The Federal Financial Markets Service as on the last day of 2007 and amounted to 1 306 879 thousand rub, which is 51 781 thousand rub. more than calculated for January 1, 2007 (1 358 660 thousand rub.).

According to the results of the inspection the Auditing Committee confirms the authenticity of the data specified in the OJSC SMZ balance sheet for 2007 as well as in the other forms of the annual report.

The Auditing Committee states that OJSC SMZ activities comply with the legislation and regulations.

Committee members:

_____ O.A. Zhizhina

_____ T.A. Anisimova

_____ V.V. Andreeva

**AUDIT REPORT ON STATUTORY FINANCIAL (ACCOUNTING) REPORTS OF
OPEN JOINT STOCK COMPANY “SAMARA METALLURGICAL PLANT”**

To the shareholders of the Open Joint Stock Company “Samara Metallurgical Plant”:

Auditor:

ZAO PricewaterhouseCoopers Audit (ZAO “PwC Audit”).

State registration certificate №008.890, issued by Moscow Registration Bureau on February 28, 1992.

Certificate of inclusion in the Unified State Register of Legal Entities regarding the legal entity registered before July 1, 2002 No. 1027700148431 issued by the Interregional Inspectorate of the Russian Ministry of Taxes and Levies No. 39 for the Moscow city on August 22, 2002.

Audit license №E000376 issued by the Ministry of Finance of the Russian Federation on May 20, 2002. The license is valid until May 20, 2012.

Client:

Open Joint Stock Company “Samara Metallurgical Plant” (OAO “SMZ”).

443051, Samara Alma-Atinskaya st., 29, Bld. 33/34.

State registration Certificate No. 1205 issued by the Resolution of the head of Administration of Kirovsky region of the town of Samara on December 29, 2001.

Certificate of inclusion in the Unified State Register of Legal Entities regarding the legal entity registered before July 1, 2002 No. 1026300763389 issued by the Inspectorate of the Russian Ministry of Taxes and Levies of Kirovsky district of Samara on August 5, 2002.

To the shareholders of the Open Joint Stock Company “Samara Metallurgical Plant”:

1. We have audited the attached Statutory financial (accounting) reports of the Open Joint Stock Company “Samara Metallurgical Plant” (hereinafter —the Company) for the period from 1 January up to 31 December 2007. Statutory financial (accounting) reports of the Company consist of Balance Sheet, Profit and Loss Account, Flow of Equity and Funds Report, Cash Flow Statement, Supplement to the Balance Sheet, Explanatory Notes (hereinafter all the reports together are called “Statutory financial (accounting) reports”). The Statutory financial (accounting) reports were prepared by the management of the Company in accordance with the legislation of Russian Federation applicable to Statutory financial (accounting) reports. Such Statutory financial (accounting) reports differ to a significant extent from those prepared in accordance with International Financial Reporting Standards.
2. Preparation of the Statutory financial (accounting) reports is the responsibility of management of the Company. Our responsibility as auditors is to express our opinion in all material respects on these Statutory financial (accounting) reports and on whether the accounting is conducted in accordance with the Russian legislation based on our audit.
3. We conducted our audit in accordance with The Federal Law “On auditing activity”, Federal Auditing Standards, International Standards on Auditing and our internal standards. Our audit was planned and performed to obtain reasonable assurance about whether the Statutory financial (accounting) reports are free of material misstatement. The audit includes examining, on a test basis, evidence supporting the amounts and disclosures in the Statutory financial (accounting) reports, assessing compliance with accounting principles, techniques and rules of Statutory financial (accounting) reports preparation, evaluating significant estimates made by the management of the Company and the overall Statutory financial (accounting) reports presentation. We believe that our audit provides a reasonable basis for our opinion on these Statutory financial (accounting) reports and on whether the accounting is conducted in accordance with the Russian legislation.

4. Trade payables of RR 236,136 thousand were mistakenly recognized as other accounts payable in the balance sheet at the end of the reporting period. Therefore the figure in line 621 «Suppliers and contractors» was understated and the figure in line 625 «Other Creditors» overstated by this amount.
5. The balance sheet shows a deferred tax asset of RR 1,039,591 thousand (2006 - RR 757,538 thousand), which has arisen on losses from core activities during the period before 31 December 2007. Recoverability of this asset depends on the prospect of generating sufficient taxable profits in future. Insufficient evidence was obtained regarding the recoverability of the deferred tax balances. If such profits are not generated, balance sheet line 145 «Deferred Tax Assets» at the end of the reporting period and profit and losses line 141 «Deferred Tax Assets» for the reporting period may be overstated by RR 1,039,591 thousand (2006 - RR 757,538 thousand) and RR 453,415 thousand (2006 - RR 344,662 thousand) respectively. Our audit opinion on the financial (accounting) reports for the period from 1 January through 31 December 2006 was also qualified in this aspect.
6. The Company have not provided us with the required information for calculation of the reported figures recognized in the cash flow statement in line 130 «Exchange earnings», line 131 «Cash collected from sales of foreign currency», line 140 «Other expenses» for the reporting period. Therefore we do not express an opinion as to whether these figures are presented fairly.
7. In our opinion, except for the effect on the statutory financial (accounting) reports of the matter referred to in paragraph 4 and except for the effects of any such adjustments, as might have been determined to be necessary in respect of matters referred to in paragraph 5 and 6 of this Report, the statutory financial (accounting) reports of the Company attached to this Report have been properly prepared to present, in all material respects, the financial position of the Company as at 31 December 2007 and financial results of its operations for the period from 1 January through 31 December 2007 in accordance with the legislation of Russian Federation applicable to financial (accounting) reporting.
8. Without qualifying our opinion we draw attention to the fact that there are certain inconsistencies in the presentation of the attached statutory financial (accounting) reports submitted by the Company to the state tax authorities which individually and in total do not have material effect on the presentation of the statutory accounting reports.

20 May 2008

Director of ZAO

Graham Teasdale

Statutory auditor

Y.B. Kryuchkova

Certificate No K 022899
for general audit
termless